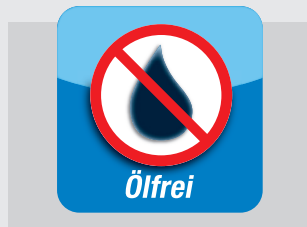
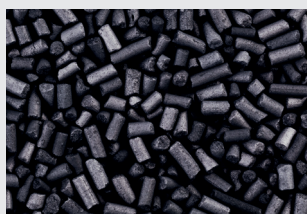
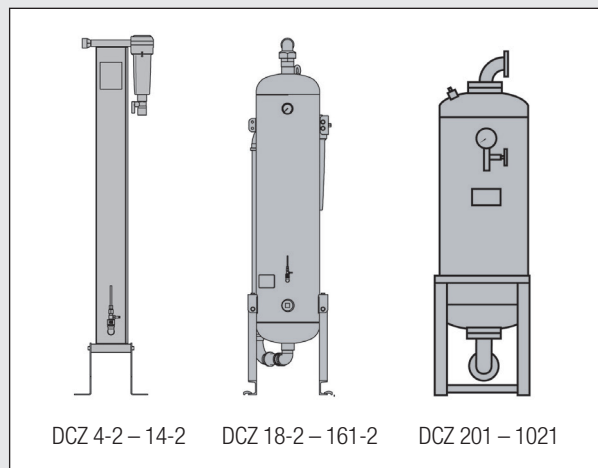


Kein Öldampf, kein Geruch: Aktivkohle-Adsorber DCZ 4-2 bis DCZ 1021

Durchflussleistung:
8–6100 m³/h, 5–3590 cfm
Max. Betriebsdruck:
bis zu 16 bar, 230 psig

**Für höchste Ansprüche
an saubere Druckluft!**



SO FUNKTIONIERT'S

BOGE Aktivkohle-Adsorber sind mit einer speziellen, hochwertigen Aktivkohle befüllt, die von oben nach unten durchströmt wird. Bei optimaler Kontaktzeit, Luftgeschwindigkeit und Tiefe des Kohlebettes wird eine gleichbleibend hohe Druckluftqualität erzielt. Restölgehalt: bis zu 0,003 mg/m³.

ÖLPRÜFANDIKATOR

Jeder BOGE Aktivkohle-Adsorber ist serienmäßig mit einem leicht ablesbaren Ölprüfandikator ausgestattet. Damit können Sie die Druckluftqualität durchgängig kontrollieren, um sicher zu gehen, dass auch kleinste Ölaerosole (und lästige Gerüche) stets zuverlässig aus der Druckluft gefiltert werden.

FÜR LÄNGERE STANDZEIT

Schon aufgrund des undefinierten Eingangslölgeltes muss generell ein Mikrofilter vor dem Aktivkohle-Adsorber installiert sein. BOGE F.M-Originalfilter sorgen für optimale Ergebnisse und – als Nebeneffekt – für deutlich verlängerte Standzeiten.

F.P-FILTER ANBEI

Um zu verhindern, dass feinste Feststoffpartikel aus dem Aktivkohlebett in die Druckluft gelangen, wird dem Aktivkohle-Adsorber ein BOGE F.P-Filter nachgeschaltet. Bei den Modellen bis einschließlich DCZ-161-2 ist dieser sogar bereits im Lieferumfang enthalten.

Allerhöchste Ansprüche an die Druckluftqualität lassen sich nur mit einem BOGE Aktivkohle-Adsorber erfüllen. Nur so können Sie sicher sein, dass auch kleinste Ölaerosole gebunden werden, für die eine herkömmliche Filterstrecke allein nicht ausreichen würde. Diese Modelle sorgen für kontrolliert saubere Druckluft über lange Standzeiten – bei minimalem Restölgehalt von bis zu 0,003 mg/m³.

BOGE Druckluftsysteme GmbH & Co. KG
 Otto-Boge-Straße 1–7 · 33739 Bielefeld
 Postfach 10 07 13 · 33507 Bielefeld
 Tel. +49 5206 601-0 · Fax +49 5206 601-200
 info@boge.de · www.boge.de

BOGE Typ	Leistung*		Maße B x T x H mm	Anschluss	Max. Druck bar	Gewicht kg
	m ³ /h	cfm				
DCZ 4-2	8	5	236 x 225 x 400	G 1/4	16	6,0
DCZ 5-2	15	9	236 x 225 x 575	G 1/4	16	7,5
DCZ 6-2	25	15	236 x 225 x 825	G 1/4	16	10,0
DCZ 8-2	35	21	236 x 225 x 1075	G 1/4	16	12,0
DCZ 9-2	56	33	347 x 300 x 1203	G 1/2	16	25,5
DCZ 11-2	72	42	347 x 300 x 1428	G 1/2	16	30,0
DCZ 14-2	86	50	347 x 300 x 1628	G 3/4	16	33,5
DCZ 18-2	105	62	420 x 480 x 1450	G 1	16	59,0
DCZ 26-2	145	85	420 x 480 x 1780	G 1	16	70,0
DCZ 36-2	200	118	340 x 480 x 1550	G 1	16	70,0
DCZ 46-2	255	150	360 x 515 x 1785	G 1 1/2	16	82,0
DCZ 61-2	350	206	370 x 515 x 1805	G 1 1/2	16	92,0
DCZ 71-2	420	247	400 x 535 x 1830	G 1 1/2	16	109,0
DCZ 101-2	620	365	460 x 615 x 1930	G 2	16	140,0
DCZ 126-2	750	441	480 x 615 x 2010	G 2	16	172,0
DCZ 161-2	940	553	520 x 645 x 2080	G 2 1/2	16	215,0
DCZ 201	1200	706	500 x 840 x 2070	DN 50	10	235,0
DCZ 261	1550	912	500 x 900 x 2110	DN 65	10	275,0
DCZ 341	2000	1177	650 x 990 x 2150	DN 65	10	340,0
DCZ 421	2500	1471	650 x 1040 x 2210	DN 80	10	385,0
DCZ 501	3000	1766	720 x 1100 x 2230	DN 80	10	440,0
DCZ 646	3800	2237	850 x 1200 x 2340	DN 100	10	520,0
DCZ 811	4850	2855	860 x 1250 x 2640	DN 100	10	650,0
DCZ 1021	6100	3590	960 x 1150 x 2820	DN 125	10	950,0

*m³/h bezogen auf 1 bar und 20 °C bei Verdichtung auf 7 bar und 35 °C Eintrittstemperatur bei 20% rel. Feuchte. Behälter nach PED Einzelabnahme/CE-Norm.

Korrekturfaktoren

Betriebsdruck bar	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16
Faktor P	0,62	0,75	0,89	1,00	1,08	1,26	1,36	1,62	1,79	2,14
Eintrittstemperatur °C	20	25	30	35	40	45	50			
Faktor T	1,01	1,01	1,01	1,00	0,85	0,75	0,50			

Auslegungsbeispiel:
 Volumenstrom 150 m³/h
 min. Betriebsüberdr. 8 bar (ü)
 max. Eintrittstemp. +40 °C
 Faktor P aus Tabelle 1,08
 Faktor T aus Tabelle 0,85

Berechnung der spez. Adsorberleistung

$$\frac{\text{eff. Leistung}}{\text{Faktor P} \times \text{T}} = \frac{150 \text{ m}^3/\text{h}}{1,08 \times 0,85} = 163,4 \text{ m}^3/\text{h}$$

Gewählt wird Typ DCZ 36-2.