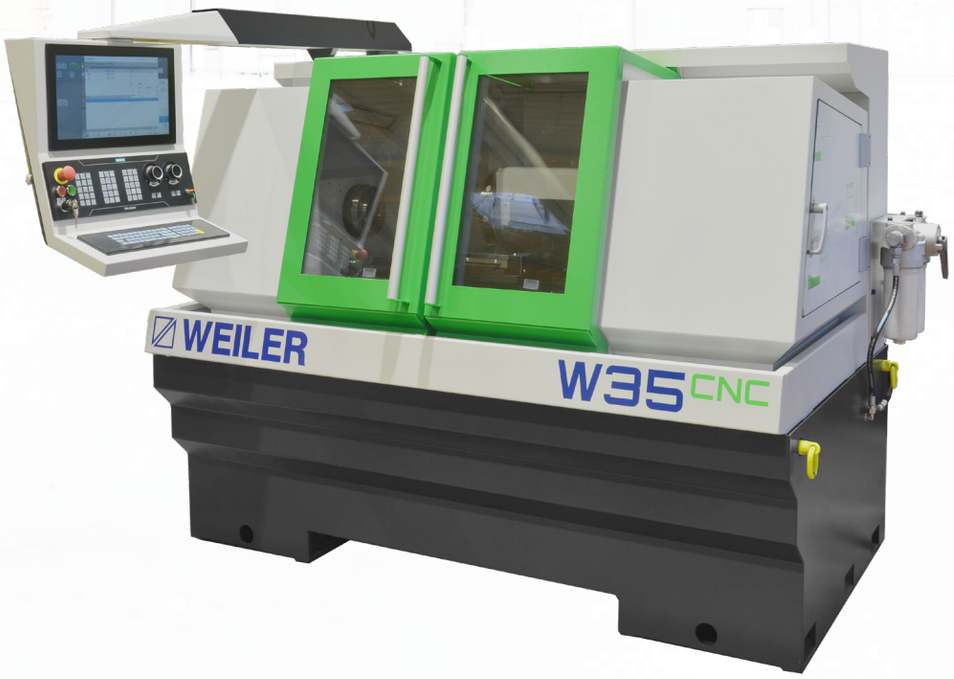
WEILER W35CNC



Universal CNC Präzisions-Drehmaschine

mit neuester Siemens-Steuerung ONE
und ShopTurn-Bedienoberfläche
für eine zukunftsweisende Ausbildung

WEILER
www.weiler.de

TECHNISCHE DATEN

Serienausstattung
- 8-fach Scheibenrevolver mit Werkzeugaufnahme DIN 69880 VDI20 hinter Drehmitte mit und ohne AGW
- C-Achse bei Ausführung mit AGW
- Reitstock
- Zentralschmierung
- Festhaltebremse für Drehspindel
- Kühlmitteleinrichtung
- Maschinenvollverkleidung
- LED Arbeitsraumbeleuchtung
- Kegelhülse MK6 auf MK4
- Feste Zentrierspitze MK4
- USB- und Netzwerkschnittstelle

Optionen
- Drei- und Vierbackenhandspannfutter
- Kraftspanneinrichtungen
- Spannzangeneinrichtungen
- Kraftbetätigte Reitstockpinole
- Hohlspindelanschläge
- Ölnebel-Zentrifugalabscheider
- WEILER Condition Monitioring

etc.

Steuerung / Elektrische Ausrüstung
- Steuerung Sinumerik ONE mit 19“ TFT-Touch-Touchscreen (drehbar)
- CNC-Volltastatur
- Betriebsspannung 400 V / 50 Hz
- Steuerspannung 24 V Gleichstrom
- Geräteversorgungsspannung 230 V / 50 Hz
- Drehstrommotoren mit digitalem Umrichtersystem Sinamics S120
- Absolutwertgeber in beiden Achsen
- Ausführung der Elektrik nach VDE 0100/0113
- Hoher Sicherheitsstandard durch doppelte Überwachung der Hauptspindel und Achsen (Safety Integrated)
- Anschlußmöglichkeit Nullung oder Trenntrafo
- Mehrstufiges anwählbares Energy-Control-System (CTRL-ENERGY)

Arbeitsbereich		W35CNC	W35CNC (AGW)
Spitzenweite	mm	700	700
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	360	360
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	mm	160	160
Drehdurchmesser	mm	220	190
Bettbreite	mm	260	260
Drehspindel			
Spindelkopf nach DIN ISO 702-3 (DIN 55027)	Gr.	6	6
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	90	90
Spindelbohrung	mm	57	57
Innenkegel	MK	6	6
Hauptantrieb			
Antriebsleistung 60% / 100% ED	kW	9 / 7	9 / 7
Gesamtdrehzahlbereich	U/min	1-4.500	1-4.500
Max. Drehmoment an der Spindel	Nm	90	90
Vorschubbereich			
Vorschubkraft längs	N	7000	7000
Vorschubkraft plan	N	3000	3000
Vorschubbereich längs und plan	mm/U	0,001-10	0,001-10
Max. Eilganggeschwindigkeit längs / plan	m/min	15 / 10	15 / 10
Gewindeschneidbereich			
Metrische Gewinde	mm	0,1-400	0,1-400
Zoll-Gewinde	Gg./Zoll	56 - 1/4	56 - 1/4
Modul-Gewinde	mm	0,125 - 28	0,125 - 28
DP-Gewinde	DP	224 - 1	224 - 1
Anzahl der Gewindegänge	max.	99	99
Reitstock			
Pinolendurchmesser	mm	50	50
Pinolenhub	mm	140	140
Innenkegel der Pinole	MK	3	3
Werkzeugrevolver			
Scheibenrevolver hinter Drehmitte VDI20		8-fach	8-fach
Drehmeißelquerschnitt (Höhe x Breite)	mm	16 X 16	16 X 16
Teilkreisdurchmesser	mm	160	200
Flugkreisdurchmesser	mm	320	350
Angetrieben Werkzeugstationen		-	8
Drehzahl am Werkzeugantrieb	U/min	-	4000

WEILER Werkzeugmaschinen GmbH
Friedrich K. Eisler Straße 1
D-91448 Emskirchen
Telefon +49 (0)9101-705-0
Fax +49 (0)9101-705-122
info@weiler.de | www.weiler.de

Anwendervideos finden Sie auf dem WEILER Channel bei

YouTube