

BOGE Zyklonabscheider

Maximale Flexibilität für höchste Effizienz

BOGE Hochleistungszyklone der Serie Z-2 operieren nach dem Trägheitsprinzip, um große Mengen an Flüssigkeiten ausgesprochen effizient und zuverlässig in Form von Tröpfchen oder Wandfluss aus der Druckluft zu entfernen. Ihr innovativer Aufbau setzt dabei auf optimierte Strömunglenkung für geringstmögliche Druckverluste bei hervorragenden Wirkungsgraden bis zu 99 %. So werden die Betriebskosten nachhaltig minimiert. Die Z-2 Serie ist für den Einsatz an Zwischen- und Nachkühlern, für Pufferkessel mit hohen anfallenden Kondensatmengen oder zum Schutz der nachgelagerten Koaleszenzfilter vor schwerer Flüssigkeitskontamination konzipiert.

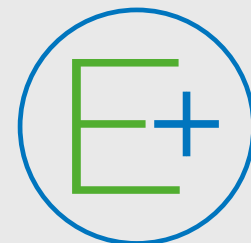


MAXIMAL
EFFIZIENT



Auf Effizienz getrimmt

Um ein zuverlässiges Ausscheiden von Kondensat und Festpartikeln aus der Druckluft zu garantieren, kommt eine effiziente Vorabscheidung zum Einsatz. Garantierte Wirkungsgrade zwischen 92 und 99 % – bezogen auf Teilchen größer 10 µm – sorgen dabei für extrem hohe Effizienz. Zudem ermöglicht der Nennleistungsbereich von 25 bis 125 % auch bei drehzahl geregelter, stufenloser Verdichtung einen hochwirksamen Einsatz.



Für Lebensmittel zertifiziert

Alle BOGE Zyklonabscheider und BOGE Filter der 2. Generation fallen gemäß der Ausnahmebestätigung EU-VO 1935/2004 nicht in den Geltungsbereich der Europäischen Verordnung (EG). Sie sind eigens für sensible Anwendungen zertifiziert und daher explizit für den Einsatz in Getränke-, Lebensmittel- und Pharmaindustrie geeignet.



Clever kombiniert

Die Kombination von einem Zyklonabscheider mit bis zu zwei Filtern ohne Querschnittsverengung macht die Montage – mit Wand und/oder Kupplungs-satz – platzsparend und einfach wie nie. Optional kann der Zyklonabscheider mit einem elektronisch niveaugeregelten Kondensatableiter Bekomat oder CCD ausgestattet werden, um das Kondensat sicher und ohne Druckluftverluste abzuführen.



BOGE Zyklonabscheider

Maximale Flexibilität für höchste Effizienz

Höchste Qualität in jedem Detail

Eine schwarze Pulverepoxidbeschichtung schützt das Zyklongehäuse aus einer hochwertigen Aluminium-Chromatierung. So ist selbst bei aggressivem Kondensat für einen langjährigen Korrosionsschutz gesorgt. BOGE Zyklonabscheider stellen das perfekte Gleichgewicht zwischen Luftqualität und Effizienz sicher und garantieren so eine maximale Wasserabscheidung zu minimalen Betriebskosten.



Speziell aufgeweiteter Gehäuseeinlauf mit 90°-Bogen zur Strömungsoptimierung

Abscheideeinsatz für garantierten Abscheidegrad von $\geq 92\%$

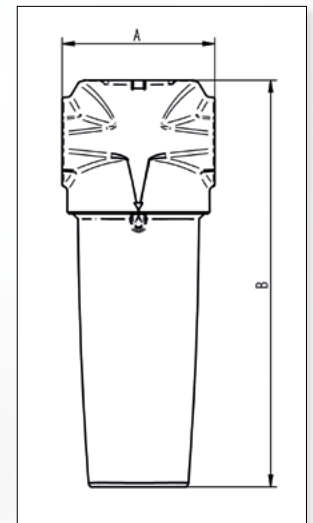
Gehäuse aus Aluminium-Chromatierung mit 10-jähriger Garantie gegen Gehäusekorrosion

Überblick Zyklonabscheider nach ISO 228-1:2000

Die BOGE Zyklonabscheider stehen in fünf Gehäusegrößen zur Verfügung. Das breite Spektrum an Anschlussgrößen zwischen 1/2... 3" garantiert eine maximale Flexibilität.

BOGE Typ	Durchflussleistung ¹⁾ m ³ /min bei				Anschluss	Gewicht kg	Maße in mm	
	7 bar	8 bar	10 bar	13 bar			A	B
Z 6-2 A	0,6	0,64	0,71	0,79	1/2"	0,6	76	180
Z 24-2 A	2,4	2,55	2,82	3,16	1/2"	1,2	89	238
Z 24-2 B	2,4	2,55	2,82	3,16	3/4"	1,2	89	238
Z 66-2 C	6,6	7,02	7,76	8,68	1"	2,2	120	277
Z 66-2 D	6,6	7,02	7,76	8,68	1 1/2"	2,7	120	277
Z 210-2 D	21,0	22,34	24,71	27,63	1 1/2"	6,9	164	440
Z 210-2 E	21,0	22,34	24,71	27,63	2"	7,3	164	440
Z 210-2 F	21,0	22,34	24,71	27,63	2 1/2"	7,1	164	440
Z 480-2 G	48,0	51,06	56,47	63,16	3"	15,3	192	517

¹⁾ Bezogen auf +20 °C und 1 bar absolut.



Zuordnung nach Anschlußgrößen

Kennzeichnung	A	B	C	D	E	F	G
Druckluftanschluss	G 1/2	G 3/4	G 1	G 1 1/2	G 2	G 2 1/2	G 3

Umrechnungsfaktor f bei abweichenden Betriebsdrücken

Betriebsüberdruck [bar]	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Korrekturfaktor [f]	0,25	0,38	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,06	1,12	1,17	1,22	1,26	1,32	1,37	1,41	1,47

Beispiel: Druck [P]: 8 bar; Volumenstrom [V]: 4,8 m³/min, Korrekturfaktor [f]: 1,06

$$\frac{\text{Volumenstrom [V]} 4,8 \text{ m}^3/\text{min}}{\text{Korrekturfaktor [f]} 1,06} = 4,53 \text{ m}^3/\text{min} \rightarrow \text{Z 66-2}$$