

DREHMASCHINEN BOHR- FRÄSMASCHINEN

CNC und konventionell



2025

WABECO
MASCHINENMANUFAKTUR seit 1885

INHALT

ÜBER WABECO

4

WABECO DREHMASCHINEN

6

Drehmaschinen mit Stahl Rundsäulenführungen	8
Drehmaschinen D2000	12
Drehmaschinen D2400	14
Drehmaschinen mit Prismengussbett	16
Drehmaschinen D4000	18
Drehmaschinen D6000 D6200 HS	22
Technische Daten	32
Sonderausstattung	38

WABECO CNC DREHMASCHINEN

48

CNC Drehmaschinen mit Prismengussbett	50
CNC Drehmaschinen CC-D6000	54
CNC Drehmaschinen CC-D6200 HS	56
Technische Daten	58
CNC Drehmaschinen mit Schrägbett mit Prismengussbett	66
CNC Drehmaschinen CC-D6800 HS	66
Technische Daten	72
nccad Steuerung und Drehsoftware	74
Sonderausstattung	76

WABECO FRÄSMASCHINEN

80

Fräsmaschinen mit Schwalbenschwanzführungen	86
Fräsmaschinen F1200 F1202 HS	88
Fräsmaschinen F1210 F1220 HS	92
Fräsmaschinen mit Linearführungen	96
Fräsmaschinen F1410 LF F1420 LF HS	96
Technische Daten	102
Sonderausstattung	108

WABECO CNC FRÄSMASCHINEN

112

CNC Fräsmaschinen mit Schwalbenschwanzführungen	118
CNC Fräsmaschinen CC-F1210 CC-F1220 HS	120
CNC Fräsmaschinen mit Linearführungen	122
CNC Fräsmaschinen CC-F1410 LF CC-F1420 LF HS	124
Technische Daten	126
nccad Steuerung und Drehsoftware	134
Sonderausstattung	136



MASCHINENMANUFAKTUR seit 1885

140 JAHRE WABECO

Seit der Gründung im Jahr 1885 hat sich WABECO durch eine traditionsreiche Geschichte zu einem weltweit führenden Hersteller von Bohrständer Fräsständer mit umfangreichem Zubehör sowie von konventionellen und CNC gesteuerten Dreh- und Fräsmaschinen entwickelt. Mit unserem Hauptsitz in Remscheid und der Produktion in Neuerburg steht WABECO für höchste Qualität – Made in Germany.

MADE IN GERMANY

Durch höchste Präzision perfekt für Industrie, Werkstatt, Ausbildung, Hobby und Modellbau. Durch unsere eigene Konstruktion und Fertigung mit einer großen Fertigungstiefe stehen wir für innovative Produkte und gewährleisten höchstmögliche Qualität und Lebensdauer. Im Bereich Sondermaschinenbau realisieren wir die verschiedensten Anforderungen unserer Kunden. Qualität Made in Germany steht bei WABECO an erster Stelle – durch umfangreiche Qualitätskontrollen während der gesamten Produktion garantieren wir Ihnen präzises und sicheres Arbeiten über viele Jahre.

**INNOVATION &
TRADITION**

**140 JAHRE
WABECO**



SERVICE UND BERATUNG

Wenn Sie Fragen haben und eine freundliche, fachkompetente Beratung benötigen, dann kontaktieren Sie uns gerne telefonisch oder per E-Mail. Wir helfen Ihnen gerne weiter und freuen uns über ihr Feedback!

Telefon: +49 2191 597-0

E-Mail: info@wabeco-remscheid.de



WABECO DREHMASCHINEN

MIT STAHL RUNDSÄULENFÜHRUNG



DREHMASCHINEN D2000

mit Stahl Rundsäulenführungen

Arbeitsbereiche

Spitzenweite **350 mm**

Spitzenhöhe 110 mm

Antriebsleistung

1,4 kW, 30-2300 U/min

Einphasen Reihenschlussmotor
drehzahl geregelt



DREHMASCHINEN D2400

mit Stahl Rundsäulenführungen

Arbeitsbereiche

Spitzenweite **500 mm**

Spitzenhöhe 110 mm

Antriebsleistung

1,4 kW, 30-2300 U/min

Einphasen Reihenschlussmotor
drehzahl geregelt

WABECO DREHMASCHINEN

MIT PRISMENGUSSBETT



DREHMASCHINEN D4000

mit Prismengussbett

Arbeitsbereiche

Spitzenweite **350 mm**

Spitzenhöhe 100 mm

Antriebsleistung

1,4 kW, 30-2300 U/min

Einphasen Reihenschlussmotor
drehzahl geregelt

DREHMASCHINEN D6000

mit Prismengussbett

Arbeitsbereiche

Spitzenweite **600 mm**

Spitzenhöhe 135 mm

Antriebsleistung

1,4 kW, 30-2300 U/min

Einphasen Reihenschlussmotor
drehzahl geregelt

DREHMASCHINEN D6200 HS

mit Prismengussbett

Arbeitsbereiche

Spitzenweite **600 mm**

Spitzenhöhe 135 mm

Antriebsleistung

2,5 kW, 50-5000 U/min

Servomotor mit
Frequenzumrichter

DREHMASCHINEN D2000 | D2400

MIT STAHL RUNDSÄULENFÜHRUNGEN





DREHMASCHINEN D2000 | D2400

MIT STAHL RUNDSÄULENFÜHRUNGEN



LEITSPINDEL DREHMASCHINEN

- für die Metall-, NE- und Kunststoffbearbeitung

DER KLASSIKER

- seit über 40 Jahren

GENIAL

- auch für die Holzbearbeitung bestens geeignet

STAHL RUNDSÄULENFÜHRUNGEN

- präzise geschliffene Rundsäulen aus Vollmaterial
- aus hochwertigem Stahl
- hohe Steifigkeit
- optimaler Späneabfall
- 10 Jahre Garantie auf die Rundsäulenführungen

GRUNDAUSSTATTUNG

- Drehbankfutter Ø 100 mm
- Feststehende Körnerspitze MK2

ARBEITSBEREICHE

- Spitzenweite 350 mm – D2000
Spitzenweite 500 mm – D2400
- Spitzenhöhe 110 mm
- Werkstückdurchmesser max. 210 mm

MASCHINENGENAUIGKEIT

- nach DIN 8606

HAUPTANTRIEBSMOTOR

- 1,4 kW, 230 V, 50/60 Hz
- Einphasen Reihenschlussmotor drehzahl geregelt
- elektronisch stufenlos regelbarer Antrieb
30 – 2300 U/min

GERÄUSCHARM

- extrem geräuscharmer Lauf durch innovativen Riemenantrieb

ANTRIEBSTECHNOLOGIE

- mit mehrfacher Fehlerüberwachungsschaltung

SPINDELSTOCK

- Hauptspindel in 2 nachstellbaren Präzisions DIN Kegelrollenlagern
- Rechts-Linkslauf der Hauptspindel
- Vorgelege zwischen Hauptspindel und Antrieb

HAUPTSPINDELDURCHLASS

- Hauptspindeldurchlass Ø 20 mm

OPTIONAL

- Hauptspindeldurchlass Ø 30 mm

HAUPTSPINDEL

- nach DIN 6350

VORSCHUBSPINDELN

- präzise Gewindespindeln

LEITSPINDELANTRIEB

- mit Leitspindeltrieb und Wechselradschere für automatischen Längsvorschub 0,085 mm/U

ÜBERLASTKUPPLUNG

- an Leitspindel und Leitspindeltrieb zur Vermeidung von Schäden am Vorschubsystem

GEWINDESCHNEIDEN

- Gewindeschneiden vorbereitet
- Wechselrädersatz optional Bestell-Nr. 10179 für metrische 0,25–6,0 mm und zöllige 10–36 G/“ Gewinde und automatischer Längsvorschub 0,16 mm/U

WERKZEUGSCHLITTEN

- Schwalbenschwanzführungen spielfrei nachjustierbar
- Späneabstreifer

REITSTOCK

- mit Schnellverstellung

TECHNISCHE DATEN

- finden Sie ab Seite 32

GARANTIE

- 5 Jahre Garantie – nicht auf Verschleißteile
- Lieferung von Ersatzteilen auch nach Jahren gewährleistet

DREHMASCHINEN D2000

MIT STAHL RUNDSÄULENFÜHRUNGEN

DREHMASCHINEN D2000

- mit Stahl Rundsäulenführungen
- 1,4 kW, 30 - 2300 U/min
Einphasen Reihenschlussmotor
- mit präzisen Gewindespindeln
- Drehbankfutter
- Feststehende Körnerspitze MK2
- Spitzenweite 350 mm
- Spitzenhöhe 110 mm
- Werkstückdurchmesser max. 210 mm



Drehmaschine D2000 H20 DF100 mit 3-Backen Drehbankfutter Ø 100 mm	Bestell-Nr. 10108
Drehmaschine D2000 H30 DF125 mit 3-Backen Drehbankfutter Ø 125 mm	Bestell-Nr. 10109

SONDERAUSSTATTUNG

Hauptspindeldurchlass Ø 30 mm	Bestell-Nr. 10278
Digitale Anbaumessschieber	Bestell-Nr. 10125
Digitale Positionsanzeige und 2 Glasmaßstäbe	Bestell-Nr. 10126

ZUBEHÖR

Span- und Kühlmittelauffangschale	Bestell-Nr. 10174
Spänewanne mit Spritzschutzwand	Bestell-Nr. 10156
Kühlmiteleinrichtung mit Spritzschutzwand	Bestell-Nr. 10164
Maschinen Werkzeugschrank	Bestell-Nr. 10267
Frästisch	Bestell-Nr. 10270
Feststehende Lünette	Bestell-Nr. 10170
Mitlaufende Lünette	Bestell-Nr. 10172
Handstahlaufgabe	Bestell-Nr. 10160
Wechselrädersatz	Bestell-Nr. 10179
Mitlaufende Körnerspitze MK2	Bestell-Nr. 10766
Werkzeug Set	Bestell-Nr. 10997

Technische Details finden Sie ab Seite 32

DREHMASCHINEN D2000

SONDERMODELLE

SONDERMODELL D2000

MIT DIGITALEN ANBAUMESSSCHIEBERN

- 3 Digitale Anbaumessschieber für X-, Z- und Z1-Achse
- werkseitig angebaut
- zum präzisen und exakten Positionieren



Drehmaschine D2000 H20 DF100
mit Digitalen Anbaumessschiebern

Bestell-Nr. 10112

SONDERMODELL D2000

MIT DIGITALER POSITIONSANZEIGE

- Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen
- 2 Glasmaßstäbe X- und Z-Achse
- werkseitig angebaut
- absolute Wiederholgenauigkeit



Drehmaschine D2000 H20 DF100
mit Digitaler Positionsanzeige

Bestell-Nr. 10118

SONDERMODELL D2000

MIT FRÄSTISCH UND MASCHINENSCHRAUBSTOCK

- für kleine Bohr- und Fräsarbeiten
- Frästisch 130 x 100 mm mit Aufspannwinkel stufenlos um 360° drehbar, in 3 Achsen verfahrbar
- Maschinenschraubstock mit Schnellverstellung
Backenbreite 60 mm



Drehmaschine D2000 H20 DF100
mit Frästisch und Maschinenschraubstock

Bestell-Nr. 10114

SONDERMODELL D2000

MIT WERKZEUG SET

- Hartmetall Drehstuhl Satz 6-teilig 10x10 mm
- Rändelwerkzeug 12x12 mm
- Abstechstuhl Halter 10x10 mm mit 2 Messern HSS
- Zentrierbohrer Set 4-teilig Ø 1,00 - 2,00 - 2,50 - 5,00 mm
- Zahnkranz-Bohrfutter B16 1,5-13 mm
mit Bohrfutteraufnahme MK2 und Austreiblappen



Drehmaschine D2000 H20 DF100
mit Werkzeug Set

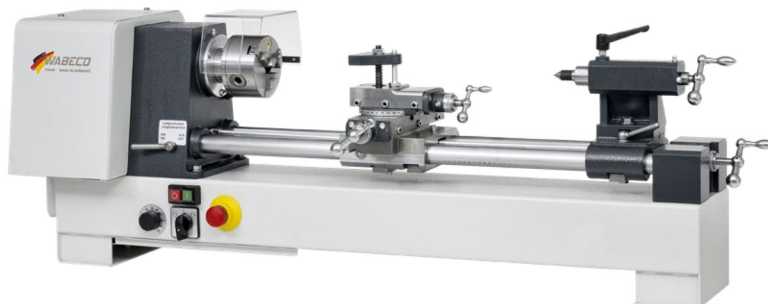
Bestell-Nr. 10110

DREHMASCHINEN D2400

MIT STAHL RUNDSÄULENFÜHRUNGEN

DREHMASCHINEN D2400

- mit Stahl Rundsäulenführungen
- 1,4 kW, 30 - 2300 U/min
Einphasen Reihenschlussmotor
- Hauptspindeldurchlass Ø 20 mm
- mit präzisen Gewindespindeln
- Drehbankfutter
- Feststehende Körnerspitze MK2
- Spitzenweite 500 mm
- Spitzenhöhe 110 mm
- Werkstückdurchmesser max. 210 mm



Drehmaschine D2400 H20 DF100 mit 3-Backen Drehbankfutter Ø 100 mm	Bestell-Nr. 10200
Drehmaschine D2400 H30 DF125 mit 3-Backen Drehbankfutter Ø 125 mm	Bestell-Nr. 10201

SONDERAUSSTATTUNG

Hauptspindeldurchlass Ø 30 mm	Bestell-Nr. 10278
Digitale Anbaumessschieber	Bestell-Nr. 10225
Digitale Positionsanzeige und 2 Glasmaßstäbe	Bestell-Nr. 10226

ZUBEHÖR

Span- und Kühlmittelauffangschale	Bestell-Nr. 10174
Spänewanne mit Spritzschutzwand	Bestell-Nr. 10256
Kühlmitteleinrichtung mit Spritzschutzwand	Bestell-Nr. 10264
Maschinen Werkzeugschrank	Bestell-Nr. 10267
Frästisch	Bestell-Nr. 10270
Feststehende Lünette	Bestell-Nr. 10170
Mitlaufende Lünette	Bestell-Nr. 10172
Handstahlauflege	Bestell-Nr. 10160
Wechselrädersatz	Bestell-Nr. 10179
Mitlaufende Körnerspitze MK2	Bestell-Nr. 10766
Werkzeug Set	Bestell-Nr. 10997

Technische Details finden Sie ab Seite 32

DREHMASCHINEN D2400

SONDERMODELLE

SONDERMODELL D2400

MIT DIGITALEN ANBAUMESSSCHIEBERN

- 3 Digitale Anbaumessschieber für X-, Z- und Z1-Achse
- werkseitig angebaut
- zum präzisen und exakten Positionieren



Drehmaschine D2400 H20 DF100
mit Digitalen Anbaumessschiebern

Bestell-Nr. 10212

SONDERMODELL D2400

MIT DIGITALER POSITIONSANZEIGE

- Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen
- 2 Glasmaßstäbe X- und Z-Achse
- werkseitig angebaut
- absolute Wiederholgenauigkeit



Drehmaschine D2400 H20 DF100
mit Digitaler Positionsanzeige

Bestell-Nr. 10218

SONDERMODELL D2400

MIT FRÄSTISCH UND MASCHINENSCHRAUBSTOCK

- für kleine Bohr- und Fräsarbeiten
- Frästisch 130 x 100 mm mit Aufspannwinkel stufenlos um 360° drehbar, in 3 Achsen verfahrbar
- Maschinenschraubstock mit Schnellverstellung
Backenbreite 60 mm



Drehmaschine D2400 H20 DF100
mit Frästisch und Maschinenschraubstock

Bestell-Nr. 10214

SONDERMODELL D2400

MIT WERKZEUG SET

- Hartmetall Drehstuhl Satz 6-teilig 10x10 mm
- Rändelwerkzeug 12x12 mm
- Abstechstuhl Halter 10x10 mm mit 2 Messern HSS
- Zentrierbohrer Set 4-teilig Ø 1,00 - 2,00 - 2,50 - 5,00 mm
- Zahnkranz-Bohrfutter B16 1,5-13 mm
mit Bohrfutteraufnahme MK2 und Austreiblappen



Drehmaschine D2400 H20 DF100
mit Werkzeug Set

Bestell-Nr. 10210

DREHMASCHINEN

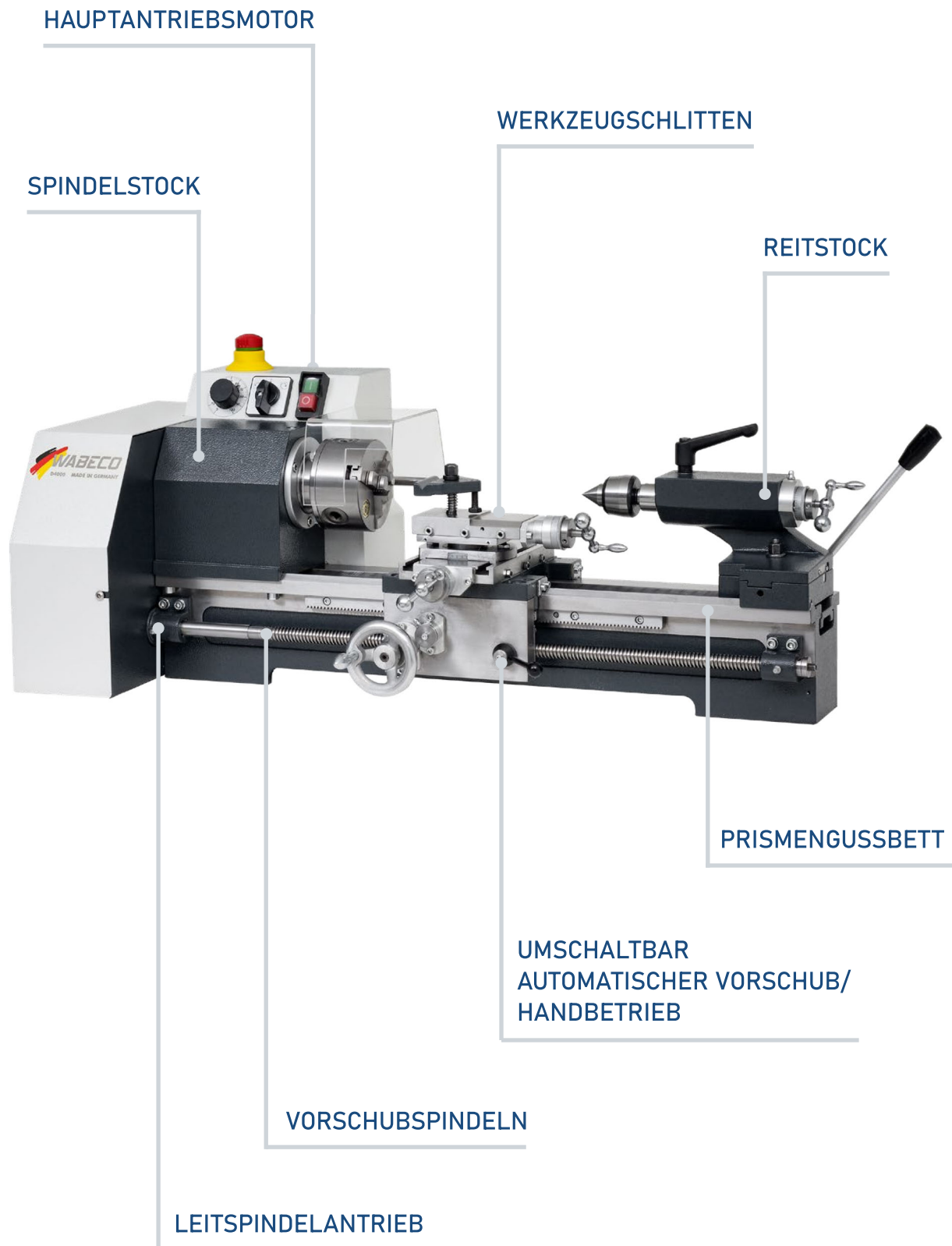
MIT PRISMENGUSSBETT





DREHMASCHINEN D4000

MIT PRISMENGUSSBETT



LEITSPINDEL DREHMASCHINEN

- für die Metall-, NE- und Kunststoffbearbeitung

PRISMENGUSSBETT

- aus diagonal verripptem Grauguss
- induktiv gehärtete und geschliffene Führungsbahnen

GRUNDAUSSTATTUNG

- Drehbankfutter
- Mitlaufende Körnerspitze MK2

ARBEITSBEREICHE

- Spitzenweite 350 mm
- Spitzenhöhe 100 mm
- Werkstückdurchmesser max. 200 mm

MASCHINENGENAUGKEIT

- nach DIN 8606

HAUPTANTRIEBSMOTOR

- 1,4 kW, 230 V, 50/60 Hz
- Einphasen Reihenschlussmotor drehzahl geregelt
- elektronisch stufenlos regelbarer Antrieb
30 – 2300 U/min

GERÄUSCHARM

- extrem geräuscharmer Lauf durch innovativen Riemenantrieb

ANTRIEBSTECHNOLOGIE

- mit mehrfacher Fehlerüberwachungsschaltung

SPINDELSTOCK

- Hauptspindel in 2 nachstellbaren Präzisions DIN Kegelrollenlagern
- Rechts-Linkslauf der Hauptspindel
- Vorgelege zwischen Hauptspindel und Antrieb

HAUPTSPINDELDURCHLASS

- Hauptspindeldurchlass Ø 20 mm

HAUPTSPINDEL

- nach DIN 6350

VORSCHUBSPINDELN

- Trapezgewindespindeln für alle Achsen

LEITSPINDELANTRIEB

- mit Leitspindeltrieb und Wechselradschere
- mit Wendeherz Getriebe für Links- und Rechtsgewinde

ÜBERLASTKUPPLUNG

- an Leitspindel und Leitspindeltrieb

GEWINDESCHNEIDEN

- Gewindeschneiden vorbereitet
- Wechselrädersatz optional Bestell-Nr. 10179 für metrische 0,25-7,0 mm und zöllige 10-40 G/“ Gewinde und automatischer Längsvorschub 0,16 mm/U

WERKZEUGSCHLITTEN

- Schwalbenschwanzführungen spielfrei nachjustierbar
- Späneabstreifer

REITSTOCK

- mit Schnellverstellung

TECHNISCHE DATEN

- finden Sie ab Seite 32

GARANTIE

- 5 Jahre Garantie – nicht auf Verschleißteile
- Lieferung von Ersatzteilen auch nach Jahren gewährleistet

DREHMASCHINEN D4000

MIT PRISMENGUSSBETT

DREHMASCHINEN D4000

- Prismengussbett
- 1,4 kW, 30 - 2300 U/min
Einphasen Reihenschlussmotor
- Hauptspindeldurchlass Ø 20 mm
- mit Trapezgewindespindeln
- Drehbankfutter
- Mitlaufende Körnerspitze MK2
- Spitzenweite 350 mm
- Spitzenhöhe 100 mm
- Werkstückdurchmesser max. 200 mm



Drehmaschine D4000 DF100 mit 3-Backen Drehbankfutter Ø 100 mm	Bestell-Nr. 10400
Drehmaschine D4000 DF125 mit 3-Backen Drehbankfutter Ø 125 mm	Bestell-Nr. 10401

SONDERAUSSTATTUNG

Schnellspann Spannzangenfutter	Bestell-Nr. 10929
Digitale Anbaumessschieber	Bestell-Nr. 10425
Digitale Positionsanzeige und 2 Glasmaßstäbe	Bestell-Nr. 10426

ZUBEHÖR

Spänewanne mit Spritzschutzwand	Bestell-Nr. 10456
Kühlmitteleinrichtung mit Spritzschutzwand	Bestell-Nr. 10464
Maschinen Werkzeugschrank	Bestell-Nr. 10267
Frästisch	Bestell-Nr. 10470
Feststehende Lünette	Bestell-Nr. 10471
Verstellbarer Längsanschlag	Bestell-Nr. 10475
Wechselrädersatz	Bestell-Nr. 10179
Werkzeug Set	Bestell-Nr. 10997

Technische Details finden Sie ab Seite 32

DREHMASCHINEN D4000

SONDERMODELLE

SONDERMODELL D4000

MIT DIGITALEN ANBAUMESSSCHIEBERN

- 3 Digitale Anbaumesssschieber für X-, Z- und Z1-Achse
- werkseitig angebaut
- zum präzisen und exakten Positionieren



Drehmaschine D4000 DF100
mit Digitalen Anbaumesssschiebern

Bestell-Nr. 10404

SONDERMODELL D4000

MIT DIGITALER POSITIONSANZEIGE

- Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen
- 2 Glasmaßstäbe X- und Z-Achse
- werkseitig angebaut
- absolute Wiederholgenauigkeit



Drehmaschine D4000 DF100
mit Digitaler Positionsanzeige

Bestell-Nr. 10408

SONDERMODELL D4000

MIT WERKZEUG SET

- Hartmetall Drehstuhl Satz 6-teilig 10x10 mm
- Rändelwerkzeug 12x12 mm
- Abstechstuhl Halter 10x10 mm mit 2 Messern HSS
- Zentrierbohrer Set 4-teilig Ø 1,00 - 2,00 - 2,50 - 5,00 mm
- Zahnkranz-Bohrfutter B16 1,5-13 mm
mit Bohrfutteraufnahme MK2 und Austreibblappen

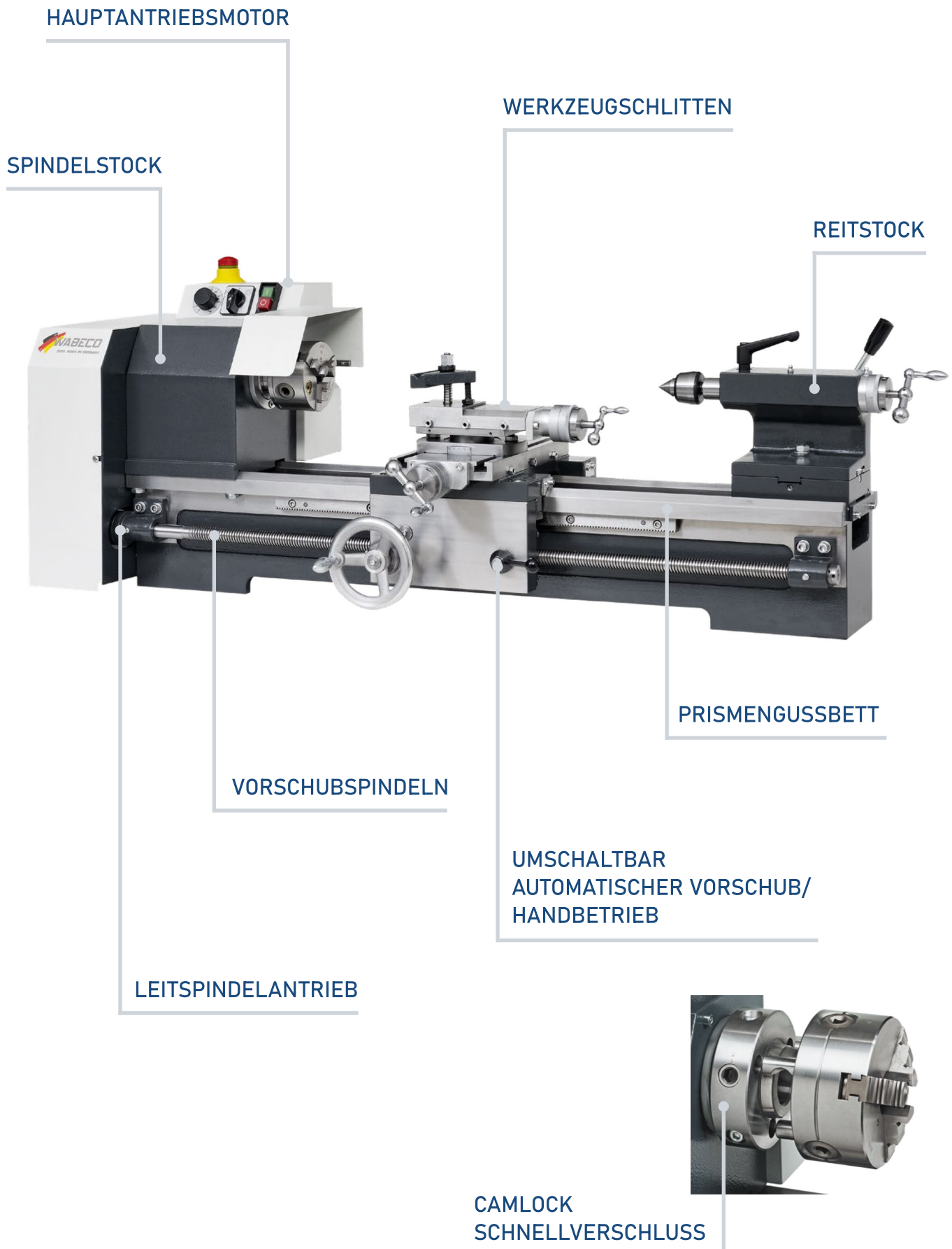


Drehmaschine D4000 DF100
mit Werkzeug Set

Bestell-Nr. 10410

DREHMASCHINEN D6000 | D6200 HS

MIT PRISMENGUSSBETT



LEITSPINDEL DREHMASCHINEN

- für die Metall-, NE- und Kunststoffbearbeitung

PRISMENGUSSBETT

- aus diagonal verripptem Grauguss
- induktiv gehärtete und geschliffene Führungsbahnen

GRUNDAUSSTATTUNG

- Drehbankfutter
- Mitlaufende Körnerspitze MK2

ARBEITSBEREICHE

- Spitzenweite 600 mm
- Spitzenhöhe 135 mm
- Werkstückdurchmesser max. 270 mm

MASCHINENGENAUGKEIT

- nach DIN 8606

HAUPTANTRIEBSMOTOR

- 1,4 kW, 230 V, 50/60 Hz
- Einphasen Reihenschlussmotor drehzahlregelt
- elektronisch stufenlos regelbarer Antrieb
30 - 2300 U/min

ALTERNATIV DREHMASCHINEN high speed

- 2,5 kW, 230 V, 50/60HZ
- Servomotor mit Frequenzumrichter
- durch hohe Drehzahl geeignet für kleine Werkstücke
- elektronisch stufenlos regelbarer Antrieb
50 - 5000 U/min

GERÄUSCHARM

- extrem geräuscharmer Lauf durch innovativen Riemenantrieb

ANTRIEBSTECHNOLOGIE

- mit mehrfacher Fehlerüberwachungsschaltung

SPINDELSTOCK

- Hauptspindel in 2 nachstellbaren Präzisions DIN Kegelrollenlagern
- Rechts-Linkslauf der Hauptspindel
- Vorgelege zwischen Hauptspindel und Antrieb

HAUPTSPINDELDURCHLASS Ø 30 MM

- mit geschliffenem Kegeleinsatz MK3

HAUPTSPINDEL

- nach DIN 6350

ALTERNATIV

- nach DIN 55029 Größe 4
Camlock Schnellverschluss
zum schnellen Wechsel des Futters

VORSCHUBSPINDELN

- Trapezgewindespindeln für alle Achsen

ALTERNATIV

- Kugelrollspindeln für alle Achsen
incl. Leitspindelabdeckung
sehr hohe Steigungs- und Positioniergenauigkeit
verschleißfrei
spielfrei

LEITSPINDELANTRIEB

- mit Leitspindeltrieb und Wechselradschere
- mit Wendeherz Getriebe für Links- und Rechtsgewinde

ÜBERLASTKUPPLUNG

- an Leitspindel und Leitspindeltrieb

GEWINDESCHNEIDEN

- Gewindeschneiden vorbereitet
- Wechselrädersatz optional Bestell-Nr. 10179
für metrische 0,25-7,0 mm und zöllige 10-40 G/"
Gewinde und automatischer Längsvorschub
0,16 mm/U

WERKZEUGSCHLITTEN

- Schwalbenschwanzführungen
spielfrei nachjustierbar
- Späneabstreifer

REITSTOCK

- mit Schnellverstellung

TECHNISCHE DATEN

- finden Sie ab Seite 32

GARANTIE

- 5 Jahre Garantie - nicht auf Verschleißteile
- Lieferung von Ersatzteilen auch nach Jahren gewährleistet

DREHMASCHINEN D6000

MIT PRISMENGUSSBETT

DREHMASCHINEN D6000

- Prismengussbett
- 1,4 kW, 30 - 2300 U/min
Einphasen Reihenschlussmotor
- Hauptspindeldurchlass Ø 30 mm
- mit Trapezgewindespindeln
- Mitlaufende Körnerspitze MK2
- Spitzenweite 600 mm
- Spitzenhöhe 135 mm
- Werkstückdurchmesser max. 270 mm



Drehmaschine D6000 Hauptspindel nach DIN 6350 mit 3-Backen Drehbankfutter Ø 125 mm	Bestell-Nr. 10601
Drehmaschine D6000 CA Hauptspindel nach DIN 55029 Größe 4 mit Camlock 3-Backen Drehbankfutter Ø 125 mm	Bestell-Nr. 10630

DREHMASCHINEN D6000 KRS

- Prismengussbett
- 1,4 kW, 30 - 2300 U/min
Einphasen Reihenschlussmotor
- Hauptspindeldurchlass Ø 30 mm
- mit Kugelrollspindeln
incl. Leitspindelabdeckung
- Mitlaufende Körnerspitze MK2
- Spitzenweite 600 mm
- Spitzenhöhe 135 mm
- Werkstückdurchmesser max. 270 mm



Drehmaschine D6000 KRS Hauptspindel nach DIN 6350 mit 3-Backen Drehbankfutter Ø 125 mm	Bestell-Nr. 10615
Drehmaschine D6000 KRS CA Hauptspindel nach DIN 55029 Größe 4 mit Camlock 3-Backen Drehbankfutter Ø 125 mm	Bestell-Nr. 10632

SONDERAUSSTATTUNG

Leitspindelabdeckung	Bestell-Nr. 10680
Schnellspann Spannzangenfutter	Bestell-Nr. 10930
Digitale Anbaumessschieber	Bestell-Nr. 10625
Digitale Positionsanzeige und 3 Glasmaßstäbe	Bestell-Nr. 10627

ZUBEHÖR

Spänewanne mit Spritzschutzwand	Bestell-Nr. 10656
Kühlmitteleinrichtung mit Spritzschutzwand	Bestell-Nr. 10664
Maschinen Werkzeugschrank	Bestell-Nr. 10267
Frästisch	Bestell-Nr. 10671
Feststehende Lünette	Bestell-Nr. 10670
Mitlaufende Lünette	Bestell-Nr. 10672
Verstellbarer Längsanschlag	Bestell-Nr. 10675
Wechselrädersatz	Bestell-Nr. 10179
Werkzeug Set	Bestell-Nr. 10995

Technische Details finden Sie ab Seite 32

DREHMASCHINEN D6000

SONDERMODELLE

SONDERMODELL D6000

MIT DIGITALEN ANBAUMESSSCHIEBERN

- 3 Digitale Anbaumessschieber für X-, Z- und Z1-Achse
- werkseitig angebaut
- zum präzisen und exakten Positionieren



Drehmaschine D6000 DF125

mit Trapezgewindespindeln
mit Digitalen Anbaumessschiebern

Bestell-Nr. 10604

SONDERMODELL D6000

MIT DIGITALER POSITIONSANZEIGE

- Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen
- 3 Glasmaßstäbe X-, Z- und Z1-Achse
- werkseitig angebaut
- absolute Wiederholgenauigkeit



Drehmaschine D6000 DF125

mit Trapezgewindespindeln
mit Digitaler Positionsanzeige

Bestell-Nr. 10603

SONDERMODELL D6000

MIT DIGITALER POSITIONSANZEIGE

- Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen
- 3 Glasmaßstäbe X-, Z- und Z1-Achse
- werkseitig angebaut
- absolute Wiederholgenauigkeit



Drehmaschine D6000 KRS DF125

mit Kugelrollspindeln
mit Digitaler Positionsanzeige

Bestell-Nr. 10617

SONDERMODELL D6000

MIT WERKZEUG SET

- Drehstahl Satz mit Wendeschneidplatten 6-teilig 10x10 mm
- Schnellwechsel Stahlhalter Grundkörper Größe A
- Drehstahlhalter Größe A
- Zahnkranz-Bohrfutter B16 1,5-13 mm
mit Bohrfutteraufnahme MK2 und Austreiblappen



Drehmaschine D6000 DF125

mit Trapezgewindespindeln
mit Werkzeug Set

Bestell-Nr. 10605

DREHMASCHINEN D6200 HS high speed

MIT PRISMENGUSSBETT

DREHMASCHINEN D6200 HS

- Prismengussbett
- 2,5 kW, 50 - 5000 U/min
Servomotor mit Frequenzumrichter
- Hauptspindeldurchlass Ø 30 mm
- mit Trapezgewindespindeln
- Mitlaufende Körnerspitze MK2
- Spitzenweite 600 mm
- Spitzenhöhe 135 mm
- Werkstückdurchmesser max. 270 mm



Drehmaschine D6200 HS Hauptspindel nach DIN 6350 mit 3-Backen Drehbankfutter Ø 125 mm	Bestell-Nr. 10606
Drehmaschine D6200 HS CA Hauptspindel nach DIN 55029 Größe 4 mit Camlock 3-Backen Drehbankfutter Ø 125 mm	Bestell-Nr. 10636

DREHMASCHINEN D6200 HS KRS

- Prismengussbett
- 2,5 kW, 50 - 5000 U/min
Servomotor mit Frequenzumrichter
- Hauptspindeldurchlass Ø 30 mm
- mit Kugelrollspindeln
incl. Leitspindelabdeckung
- Mitlaufende Körnerspitze MK2
- Spitzenweite 600 mm
- Spitzenhöhe 135 mm
- Werkstückdurchmesser max. 270 mm



Drehmaschine D6200 HS KRS Hauptspindel nach DIN 6350 mit 3-Backen Drehbankfutter Ø 125 mm	Bestell-Nr. 10620
Drehmaschine D6200 HS KRS CA Hauptspindel nach DIN 55029 Größe 4 mit Camlock 3-Backen Drehbankfutter Ø 125 mm	Bestell-Nr. 10638

SONDERAUSSTATTUNG

Leitspindelabdeckung	Bestell-Nr. 10680
Schnellspann Spannzangenfutter	Bestell-Nr. 10930
Digitale Anbaumessschieber	Bestell-Nr. 10625
Digitale Positionsanzeige und 3 Glasmaßstäbe	Bestell-Nr. 10627

ZUBEHÖR

Spänewanne mit Spritzschutzwand	Bestell-Nr. 10656
Kühlmitteleinrichtung mit Spritzschutzwand	Bestell-Nr. 10664
Maschinen Werkzeugschrank	Bestell-Nr. 10267
Frästisch	Bestell-Nr. 10671
Feststehende Lünette	Bestell-Nr. 10670
Mitlaufende Lünette	Bestell-Nr. 10672
Verstellbarer Längsanschlag	Bestell-Nr. 10675
Wechselrädersatz	Bestell-Nr. 10179
Werkzeug Set	Bestell-Nr. 10995

Technische Details finden Sie ab

DREHMASCHINEN D6200 HS high speed

SONDERMODELLE

SONDERMODELL D6200 HS

MIT DIGITALEN ANBAUMESSSCHIEBERN

- 3 Digitale Anbaumesssschieber für X-, Z- und Z1-Achse
- werkseitig angebaut
- zum präzisen und exakten Positionieren



Drehmaschine D6200 HS DF125
mit Trapezgewindespindeln
mit Digitalen Anbaumesssschiebern

Bestell-Nr. 10607

SONDERMODELL D6200 HS

MIT DIGITALER POSITIONSANZEIGE

- Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen
- 3 Glasmaßstäbe X-, Z- und Z1-Achse
- werkseitig angebaut
- absolute Wiederholgenauigkeit



Drehmaschine D6200 HS DF125
mit Trapezgewindespindeln
mit Digitaler Positionsanzeige

Bestell-Nr. 10608

SONDERMODELL D6200 HS

MIT DIGITALER POSITIONSANZEIGE

- Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen
- 3 Glasmaßstäbe X-, Z- und Z1-Achse
- werkseitig angebaut
- absolute Wiederholgenauigkeit



Drehmaschine D6200 HS KRS DF125
mit Kugelrollspindeln
mit Digitaler Positionsanzeige

Bestell-Nr. 10621

SONDERMODELL D6200 HS

MIT WERKZEUG SET

- Drehstahl Satz mit Wendeschneidplatten 6-teilig 10x10 mm
- Schnellwechsel Stahlhalter Grundkörper Größe A
- Drehstahlhalter Größe A
- Zahnkranz-Bohrfutter B16 1,5-13 mm
mit Bohrfutteraufnahme MK2 und Austreiblappen



Drehmaschine D6200 HS DF125
mit Trapezgewindespindeln
mit Werkzeug Set

Bestell-Nr. 10609

TECHNISCHE DATEN

WABECO DREHMASCHINEN

D2000

STAHL RUNDSÄULENFÜHRUNGEN

präzise geschliffene Rundsäulen aus Vollmaterial
aus hochwertigem Stahl
hohe Steifigkeit
optimaler Späneabfall

●

PRISMENGUSSBETT

Prismengussbett aus diagonal verripptem Grauguss
induktiv gehärtete und geschliffene Führungsbahnen

○

ARBEITSBEREICHE

Spitzenweite	350 mm
Spitzenhöhe	110 mm
Dreh-Ø über Querschlitten	126 mm
Dreh-Ø über Führung	210 mm
Bettbreite	○

MASCHINENGENAUIGKEIT

Maschinengenauigkeit nach DIN 8606	●
Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase	0,005 mm
zylindrisch drehen auf 100 mm fliegend	0,01 mm
zylindrisch drehen mit Schlichtspan auf 300 mm zwischen den Spitzen	± 0,015 mm

HAUPTANTRIEBSMOTOR

Einphasen Reihenschlussmotor drehzahl geregelt 230 V, 50/60 Hz in Gleichstromausführung mit permanenter Drehzahlüberwachung	1,4 kW
Servomotor mit Frequenzumrichter 230 V, 50/60 Hz durch hohe Drehzahl geeignet für kleine Werkstücke bürstenlos	○
elektronisch stufenlos regelbarer Antrieb	30 - 2300 U/min
Hauptspindelantrieb, welcher sich über ein Potentiometer auf einen großen Schnittgeschwindigkeitsbereich einstellen lässt	●
mit Überlastschutz	●
dynamisches Drehmoment über die gesamte Drehzahl	●
großes Drehmoment auch im unteren Drehzahlbereich	●

Technische Änderungen vorbehalten

● ja ○ nein

D2400	D4000	D6000	D6200 HS high speed
-------	-------	-------	---------------------

●	○	○	○
---	---	---	---

○	●	●	●
---	---	---	---

500 mm	350 mm	600 mm	600 mm
110 mm	100 mm	135 mm	135 mm
126 mm	120 mm	170 mm	170 mm
210 mm	200 mm	270 mm	270 mm
○	120 mm	180 mm	180 mm

●	●	●	●
0,005 mm	0,005 mm	0,005 mm	0,005 mm
0,01 mm	0,01 mm	0,01 mm	0,01 mm
± 0,015 mm	± 0,015 mm	± 0,015 mm	± 0,015 mm

1,4 kW	1,4 kW	1,4 kW	○
○	○	○	2,5 kW
30 - 2300 U/min	30 - 2300 U/min	30 - 2300 U/min	50 - 5000 U/min
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●

● ja ○ nein

TECHNISCHE DATEN

WABECO DREHMASCHINEN

	D2000
--	-------

GERÄUSCHARM

extrem geräuscharmer Lauf durch innovativen Riemenantrieb	●
---	---

ANTRIEBSTECHNOLOGIE

Antriebselektronik mit mehrfacher Fehlerüberwachungsschaltung	●
z.B. Abdrehen einer Stahlwelle Ø 50 mm in einer Zustellung um	ca. 5 mm

SPINDELSTOCK

Gehäuse aus Grauguss	○
Prismennut von Hand eingeschliffen	○
Hauptspindel in 2 nachstellbaren Präzisions DIN Kegelrollenlagern	●
Rechts-Linkslauf der Hauptspindel	●
Vorgelege zwischen Hauptspindel und Antrieb	●

HAUPTSPINDELDURCHLASS

Hauptspindeldurchlass Ø 20 mm	●
Hauptspindeldurchlass Ø 30 mm	optional
mit geschliffenem Kegeleinsatz in der Hauptspindel	ohne

Hauptspindel

nach DIN 6350 -Hauptspindel Ø 70 mm	●
nach DIN 55029 Größe 4 - Camlock Schnellverschluss	○
zum schnellen Wechsel von Drehbank- und Spannzangenfutter über den Schnellverschluss	

VORSCHUBSPINDELN

präzise Gewindespindeln	●
Trapezgewindespindeln	○
Kugelrollspindeln	○
mit spielfreien Kugelrollmuttern	
incl. Leitspindelabdeckung zum Schutz der Leitspindel gegen Späne	
zur Verhinderung von vorzeitigem Verschleiß- und Präzisionsverlust	

LEITSPINDELANTRIEB

mit Leitspindeltrieb und Wechselradschere für automatischen Vorschub	0,085 mm/U
Wendeherz-Getriebe für Links-Rechtsgewinde	○

Technische Änderungen vorbehalten

● ja ○ nein

D2400	D4000	D6000	D6200 HS high speed
●	●	●	●
●	●	●	●
ca. 5 mm	ca. 5 mm	ca. 10 mm	ca. 10 mm
○	●	●	●
○	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	○
●	●	○	○
optional	○	●	●
ohne	○	MK3	MK3
●	●	●	●
○	○	alternativ	alternativ
●	○	○	○
○	●	●	●
○	○	alternativ	alternativ
0,085 mm/U	0,085 mm/U	0,085 mm/U	0,085 mm/U
○	●	●	●

● ja ○ nein

TECHNISCHE DATEN

WABECO DREHMASCHINEN

D2000

ÜBERLASTKUPPLUNG

an Leitspindel und Leitspindelantrieb zur Vermeidung von Schäden am Vorschubsystem

●

GEWINDESCHNEIDEN VORBEREITET

Wechselrädersatz

Wechselräder zum Gewindeschneiden

und für automatischen Vorschub

optional

metrisch 0,25 – 6,0 mm

zöllig 10 – 36 G/“

0,16 mm/U

WERKZEUGSCHLITTEN

universell verstellbar

●

Schwalbenschwanzführungen spielfrei nachjustierbar

●

Ablesegenauigkeit der Skalenringe

0,05 mm

Verstellbarkeit des Querschlittens

110 mm

Verstellbarkeit des Längsschlittens

58 mm

Längsschlitten schwenkbar um 360°

●

max. Drehstahlhöhe

20 mm

Späneabstreifer verhindern das Eindringen von Schmutz und Späne in die Führung

●

REITSTOCK MIT SCHNELLVERSTELLUNG

seitliche Verstellbarkeit des Reitstock Oberteils

± 10 mm

Reitstockpinole mit Innenmorsekegel MK2

●

Pinole verstellbar

65 mm

Skalenring Ablesegenauigkeit

○

ABMESSUNG UND GEWICHT

Maschinenabmessungen ohne Verpackung

B1050 x T410 x H420 mm

Gewicht ohne Verpackung

59 kg

Technische Änderungen vorbehalten

● ja ○ nein

D2400	D4000	D6000	D6200 HS high speed
•	•	•	•
optional metrisch 0,25 – 6,0 mm zöllig 10 – 36 G/“ 0,16 mm/U	optional metrisch 0,25 – 7,0 mm zöllig 10 – 40 G/“ 0,16 mm/U	optional metrisch 0,25 – 7,0 mm zöllig 10 – 40 G/“ 0,16 mm/U	optional metrisch 0,25 – 7,0 mm zöllig 10 – 40 G/“ 0,16 mm/U
•	•	•	•
•	•	•	•
0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm
110 mm	100 mm	140 mm	140 mm
58 mm	50 mm	60 mm	60 mm
•	•	•	•
20 mm	16 mm	20 mm	20 mm
•	•	•	•
± 10 mm	± 10 mm	± 10 mm	± 10 mm
•	•	•	•
65 mm	45 mm	65 mm	65 mm
○	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm
B1200 x T410 x H420 mm	B860 x T400 x H370 mm	B1200 x T510 x H470 mm	B1200 x T630 x H470 mm
65 kg	71 kg	150 kg	177 kg

• ja ○ nein

WABECO DREHMASCHINEN

SONDERAUSSTATTUNG

HAUPTSPINDELDURCHLASS Ø 30 MM

- für Werkstück Ø bis 30 mm
- ohne Morsekegel
- werkseitig angebaut
- nicht nachrüstbar



zu Drehmaschinen D2000 - D2400

Bestell-Nr. 10278

KUGELROLLSPINDELN FÜR 2 AXSEN

- sehr hohe Steigungs- und Positioniergenauigkeit
- verschleißfrei
- incl. Leitspindelabdeckung
zum Schutz der Leitspindel gegen Späne
zur Verhinderung von vorzeitigem Verschleiß- und Präzisionsverlust
- mit spielfreien Kugelrollmuttern
- werkseitig angebaut
- nicht nachrüstbar

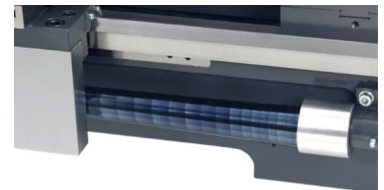


zu Drehmaschinen D6000 - D6200 HS

Bestell-Nr. 10645

LEITSPINDELABDECKUNG

- zum Schutz der Leitspindel gegen Späne
- zur Verhinderung von vorzeitigem Verschleiß- und Präzisionsverlust
- werkseitig angebaut
- nicht nachrüstbar



zu Drehmaschinen D6000 - D6200 HS

Bestell-Nr. 10680

SCHNELLSPANN SPANNZANGENFUTTER

- Spannbereich 2 - 30 mm
- einsetzbar bis max. 4000 U/min
- selbsthemmend
- für Druckspannzangen oder Rubber-Flex Spannzangen
- Spannzangen von 2 - 30 mm erhältlich - Preis auf Anfrage
- werkseitig angebaut
- nicht nachrüstbar

Anwendung

- zum schnellen Wechsel der Werkstücke
- zum Ein- und Ausspannen der Werkstücke mit Handhebel



zu Drehmaschinen D4000

Bestell-Nr. 10929

zu Drehmaschinen D6000 - D6200 HS

Bestell-Nr. 10930

DIGITALE POSITIONSANZEIGE UND GLASMASSSTÄBE

zu Drehmaschinen D2000 D2400 und D4000

- Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen
- 2 Glasmaßstäbe X- und Z-Achse
- werkseitig angebaut

zu Drehmaschinen D6000 - D6200 HS

- Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen
- 3 Glasmaßstäbe X- Z- und Z1-Achse
- werkseitig angebaut

Anwendung

- zum genauen Positionieren der Werkstücke
- absolute Wiederholgenauigkeit
- für eine präzise, schnelle und sichere Fertigung
- schnelles Einrichten durch genaues Positionieren



zu Drehmaschinen D2000	Bestell-Nr. 10126
zu Drehmaschinen D2400	Bestell-Nr. 10226
zu Drehmaschinen D4000	Bestell-Nr. 10426
zu Drehmaschinen D6000 - D6200 HS	Bestell-Nr. 10627

DIGITALE ANBAUMESSSCHIEBER

- 3 Digitale Anbaumessschieber für X-, Z- und Z1-Achse
- werkseitig angebaut

Anwendung

- zum präzisen Bearbeiten der Werkstücke
- zum präzisen und exakten Positionieren, z.B. muss nicht auf ein Spindelspiel geachtet werden

Anbaumessschieber

- 5-stellige LCD-Anzeige
- 0,01 mm Ablesegenauigkeit
- umschaltbar metrisch/inch
- Nullstellung
- Mini-USB Schnittstelle für die Positionsanzeige



zu Drehmaschinen D2000	Bestell-Nr. 10125
zu Drehmaschinen D2400	Bestell-Nr. 10225
zu Drehmaschinen D4000	Bestell-Nr. 10425
zu Drehmaschinen D6000 - D6200 HS	Bestell-Nr. 10625

WABECO DREHMASCHINEN

SONDERAUSSTATTUNG

DREI-ACHSEN POSITIONSANZEIGE

- zu Digitalen Anbaumesssschiebern
- 5-stellige LCD Anzeige mit Beleuchtung
- Ablesegenauigkeit 0,01 mm
- mit Radius-Durchmesser-Funktion
- umschaltbar metrisch/inch, Nullstellung
- mit Netzstecker, 3 Verbindungskabel für Mini-USB Anschluss
- stabiles Kunststoffgehäuse mit Magnethalterung



zu Digitalen Anbaumesssschiebern

Bestell-Nr. 11358

SPÄNE- UND KÜHLMITTELAUFFANGSCHALE

- Abmessungen B560 x T170 x H10 mm
- Anwendung
- zum Auffangen von Spänen und Kühlschmierstoffen



zu Drehmaschinen D2000 - D2400

Bestell-Nr. 10174

SPÄNEWANNE MIT SPRITZSCHUTZWAND

- Abmessungen B1060 x T464 x H500 mm
- Anwendung
- zum Auffangen von Spänen und Kühlschmierstoffen im Arbeitsbereich der Drehmaschine



zu Drehmaschinen D2000 - D2400

Bestell-Nr. 10256

zu Drehmaschinen D4000

Bestell-Nr. 10456

zu Drehmaschinen D6000 - D6200 HS

Bestell-Nr. 10656

KÜHLMITTELEINRICHTUNG MIT SPRITZSCHUTZWAND

- mit Förderpumpe 230 V, 50/60 Hz
- flexibler Kühlmittelschlauch mit Absperrhahn und Düse
- Fassungsvermögen Kühlmittel: 19 Liter
- Abmessungen B1060 x T445 x H553 mm

Anwendung

- zum Kühlen und Schmieren
- z.B. beim Einsatz von hochlegierten Stählen und Aluminium, zur Verbesserung der Oberflächenqualität, Erhöhung der Werkzeugstandzeiten, Verhinderung von Aufbauschneide



zu Drehmaschinen D2000

Bestell-Nr. 10164

zu Drehmaschinen D2400

Bestell-Nr. 10264

zu Drehmaschinen D4000

Bestell-Nr. 10464

zu Drehmaschinen D6000 - D6200 HS

Bestell-Nr. 10664

MASCHINEN WERKZEUGSCHRANK

- mit 2 abschließbaren Türen und 1 Einlegeboden
- Abmessungen B1060 x T445 x H850 mm
- Gewicht ohne Verpackung 58 kg

NIVELLIERELEMENTE

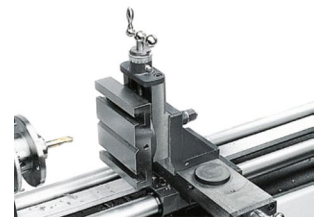
- Schwing- und Dämpfungselement
- zur genauen Höheneinstellung bei unebenen Aufstellflächen
- Ø 80 mm, Gewinde M10
- verhindert ein Wandern des Maschinen Werkzeugschranks
- 4 Nivellierelemente pro Maschinen Werkzeugschrank



Maschinen Werkzeugschrank	Bestell-Nr. 10267
Nivellierelemente VE: 1 Stück	Bestell-Nr. 10268

FRÄSTISCH

- Frästisch 130 x 100 mm,
Nutenbreite 12 mm
stufenlos um 360° drehbar, in 3 Achsen verfahrbar
- Aufspannwinkel
Anwendung
- für kleine Bohr- und Fräsarbeiten



zu Drehmaschinen D2000 - D2400	Bestell-Nr. 10270
--------------------------------	-------------------

FRÄSTISCH

- Frästisch 130 x 100 mm
Nutenbreite 12 mm
stufenlos um 360° drehbar, in 3 Achsen verfahrbar
- Aufspannwinkel
- Längsschlitten
Anwendung
- für kleine Bohr- und Fräsarbeiten



zu Drehmaschinen D4000	Bestell-Nr. 10470
zu Drehmaschinen D6000 - D6200 HS	Bestell-Nr. 10671

WABECO DREHMASCHINEN

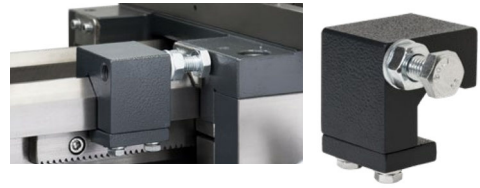
SONDERAUSSTATTUNG

VERSTELLBARER LÄNGSANSCHLAG

- zum Längsdrehen
- zum Schutz des Drehbankfutters

Anwendung

- zur Serienfertigung - zum Abdrehen der Werkstücke auf immer exakt die gleiche Position



zu Drehmaschinen D4000	Bestell-Nr. 10475
zu Drehmaschinen D6000 - D6200 HS	Bestell-Nr. 10675

WECHSELRÄDERSATZ

- 10-teilig
- zum Gewindeschneiden
- und automatischer Längsvorschub 0,16 mm/U

zu Drehmaschinen D2000 und D2400

- für metrische 0,25-6,0 mm und zöllige 10-36 G/“ Gewinde

zu Drehmaschinen D4000 und D6000

- für metrische 0,25-7,0 mm und zöllige 10-40 G/“ Gewinde



	Bestell-Nr. 10179
--	-------------------

FESTSTEHENDE LÜNETTE

- zum Bearbeiten langer Werkstücke
- zum Ausdrehen und Bohren längerer Werkstücke
- wird auf der Rundsäulenführung befestigt



zu Drehmaschinen D2000 - D2400	Bestell-Nr. 10170
--------------------------------	-------------------

FESTSTEHENDE LÜNETTE

- zum Bearbeiten langer Werkstücke
- zum Ausdrehen und Bohren längerer Werkstücke
- wird auf der Prismenführung befestigt



zu Drehmaschinen D4000	Bestell-Nr. 10471
zu Drehmaschinen D6000 - D6200 HS	Bestell-Nr. 10670

MITLAUFENDE LÜNETTE

- zum Bearbeiten langer Werkstücke
- zum Abstützen von langen, dünnen Wellen beim Längsdrehen, verhindert deren Durchbiegen
- wird auf dem Werkzeugschlitten befestigt



zu Drehmaschinen D2000 - D2400

Bestell-Nr. 10172

MITLAUFENDE LÜNETTE

- zum Bearbeiten langer Werkstücke
- zum Abstützen von langen, dünnen Wellen beim Längsdrehen, verhindert deren Durchbiegen
- wird auf dem Werkzeugschlitten befestigt



zu Drehmaschinen D6000 - D6200 HS

Bestell-Nr. 10672

WERKZEUGAUFLAGE ZUM DREHSELN

- Stahlausführung
- höhenverstellbar
- Länge Werkzeugauflage 175 mm

Anwendung

- zum Auflegen des Drechselwerkzeugs
- zum Anstellen an das Werkstück beliebig verstellbar



zu Drehmaschinen D2000 - D2400

Bestell-Nr. 10160

5C SPANNZANGENFUTTER

- passend zu Hauptspindel nach DIN 6350
- Zylindrische Innenpassung 95 mm
- Spannbereich in Verbindung mit 5C Spannzangen von 2-25 mm (5C Spannzangen gehören nicht zum Lieferumfang)

Anwendung

- hohe Rundlaufgenauigkeit beim Spannen von Werkstücken
- zur Aufnahme von 5C Spannzangen – siehe Bestell-Nr. 11735



BEFESTIGUNGSFLANSCH

- zum Montieren des 5C Spannzangenfutters an WABECO Drehmaschinen wird ein Befestigungsflansch benötigt

5C Spannzangenfutter

Bestell-Nr. 10749

Befestigungsflansch

Bestell-Nr. 10733

WABECO DREHMASCHINEN

SONDERAUSSTATTUNG

CAMLOCK 5C SPANNZANGENFUTTER

- passend zu Hauptspindel DIN 55029 Größe 4
- Spannbereich in Verbindung mit 5C Spannzangen von 2-25 mm (5C Spannzangen gehören nicht zum Lieferumfang)

Anwendung

- hohe Rundlaufgenauigkeit beim Spannen von Werkstücken
- zur Aufnahme von 5C Spannzangen – siehe Bestell-Nr. 11735



zu Drehmaschinen D6000 CA und D6200 HS CA

Bestell-Nr. 10779

5C SPANNZANGEN SATZ

- 18-teilig
- Spannzangen Typ 385 E
- 18 Spannzangen mit $\varnothing$ 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 20 - 21 - 22 - 23 - 24 - 25 mm
- gehärtet und geschliffen



Bestell-Nr. 11735

SPANNZANGENFUTTER

- passend zu Hauptspindel nach DIN 6350
- Zylindrische Innenpassung 70 mm
- Spannbereich in Verbindung mit Spannzangen von 3-16 mm (Spannzangen gehören nicht zum Lieferumfang)

Anwendung

- für eine hohe Rundlaufgenauigkeit beim Spannen von Werkstücken
- zur Aufnahme von Spannzangen



SPANNZANGENFUTTER MIT SPANNZANGEN

- 16-teilig
- Spannzangenfutter mit Schlüssel
- 14 Spannzangen von $\varnothing$ 3 - 16 mm nach DIN 415E OZ, doppelt geschlitzt, gehärtet und geschliffen mit einem Spannbereich bis zu 0,5 mm unter Nennmaß, d.h. z.B. die Spannzange 8 mm spannt bis zu 7,5 mm



Spannzangenfutter

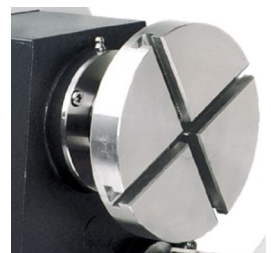
Bestell-Nr. 10775

Spannzangenfutter mit Spannzangen

Bestell-Nr. 10778

AUFSPANN- UND PLANSCHKEIBE

- passend zu Hauptspindel nach DIN 6350
- Zylindrische Innenpassung 70 mm
- Spann $\varnothing$ bis 150 mm
- mit 4 T-Nuten Breite 10 mm
- zur Aufnahme von unregelmäßig geformten Werkstücken



Bestell-Nr. 13300

SNELLWECHSEL STAHLHALTER, GRUNDKÖRPER SYSTEM „MULTIFIX“

- mit Spann- und Vierkantschlüssel, äußerst präzise Aufnahmeeinrichtung
- Wiederholgenauigkeit von 0,01 mm, 40 verschiedene Winkeleinstellungen
- kompatibel z.B. mit folgenden Herstellern: AXA, Klopfer, Multi Suisse
- Härtegrad HRC55-60

Anwendung

- schneller Werkzeugwechsel ohne Einstellarbeiten
- die Werkzeugschneide kommt nach dem Wechsel des Stahlhalters immer wieder in genau die gleiche Position
- schnelle Höheneinstellung der Werkzeugschneidenspitze durch die Einstellschraube am jeweiligen Werkzeughalter

BOHRSTAHLHALTER SYSTEM „MULTIFIX“

- für Bohrstähle bis Querschnitt Größe Aa (A0) max. 12 mm – Größe A max. 20 mm
- Spannschrauben
- Gesamtlänge Größe Aa (A0) 50 mm – Größe A 90 mm
- Härtegrad HRC42-48

Anwendung

- zur Aufnahme von zylindrischen Werkzeugen wie z.B. Bohrstählen

DREHSTAHLHALTER SYSTEM „MULTIFIX“

- für Drehstähle bis Querschnitt Größe Aa (A0) max. 12 mm – Größe A max. 20 mm
- Spannschrauben
- Gesamtlänge Größe Aa (A0) 50 mm – Größe A 90 mm
- Härtegrad HRC42-48

Anwendung

- zur Aufnahme von rechteckigen Werkzeugen

SNELLWECHSEL STAHLHALTER SET

zum Lieferumfang gehören

- 1x Schnellwechsel Stahlhalter, Grundkörper System „Multifix“
- 2x Drehstahlhalter System „Multifix“

zu Drehmaschinen D2000, D2400 und D4000

- Größe Aa (A0)

zu Drehmaschinen D6000

- Größe A



zu Drehmaschinen D2000 – D2400 – D4000	Bestell-Nr. 10795
zu Drehmaschinen D6000 – D6200 HS	Bestell-Nr. 10796

WABECO DREHMASCHINEN

SONDERAUSSTATTUNG

SCHNELLWECHSEL STAHLHALTER SET

zum Lieferumfang gehören

- 1x Schnellwechsel Stahlhalter, Grundkörper System „Multifix“
- 3x Drehstahlhalter System „Multifix“
- 1x Bohrstahlhalter System „Multifix“

zu Drehmaschinen D2000, D2400 und D4000

- Größe Aa (A0)

zu Drehmaschinen D6000

- Größe A



zu Drehmaschinen D2000 - D2400 - D4000	Bestell-Nr. 10793
zu Drehmaschinen D6000 - D6200 HS	Bestell-Nr. 10794

WERKZEUG SET

- Drehstahl Satz mit Wendeschneidplatten 6-teilig
Querschnitt 10 x 10 mm
- Zahnkranz-Bohrfutter B16 1,5-13 mm
mit Bohrfutteraufnahme MK2 und Austreiblappen
- Schnellwechsel Stahlhalter, Grundkörper System „Multifix“
- Drehstahlhalter System „Multifix“

zu Drehmaschinen D2000, D2400 und D4000

Größe Aa (A0)

zu Drehmaschinen D6000

Größe A



zu Drehmaschinen D2000 - D2400 - D4000	Bestell-Nr. 10997
zu Drehmaschinen D6000 - D6200 HS	Bestell-Nr. 10995

MITLAUFENDE KÖRNERSPITZE

- Mitlaufende Körnerspitze mit Morsekegel MK2
- gehärtet und geschliffen
- Präzisionslager garantieren hohe Rundlaufgenauigkeit

Anwendung

- im Reitstock einsetzbar
- zur Bearbeitung langer Werkstücke



	Bestell-Nr. 10766
--	-------------------

WABECO CNC DREHMASCHINEN

MIT PRISMENGUSSBETT



CNC DREHMASCHINEN CC-D6000

mit Prismengussbett

Arbeitsbereiche

Spitzenweite **600 mm**

Spitzenhöhe 135 mm

Antriebsleistung

1,4 kW, 30-2300 U/min

Einphasen Reihenschlussmotor drehzahlgeregelt

CNC Steuerung und Drehsoftware

nccad BASIC oder PROFi

CNC DREHMASCHINEN CC-D6200 HS high speed

mit Prismengussbett

Arbeitsbereiche

Spitzenweite **600 mm**

Spitzenhöhe 135 mm

Antriebsleistung

2,5 kW, 50-5000 U/min

Servomotor mit Frequenzumrichter

CNC Steuerung und Drehsoftware

nccad BASIC oder PROFi

WABECO CNC DREHMASCHINEN

MIT SCHRÄGBETT MIT PRISMENGUSSBETT



CNC DREHMASCHINEN

CC-D6800 HS high speed

mit Schrägbett mit Prismengussbet

Arbeitsbereiche

Spitzenweite **600 mm**

Spitzenhöhe 135 mm

Antriebsleistung

2,5 kW, 50-5000 U/min

Servomotor mit Frequenzumrichter

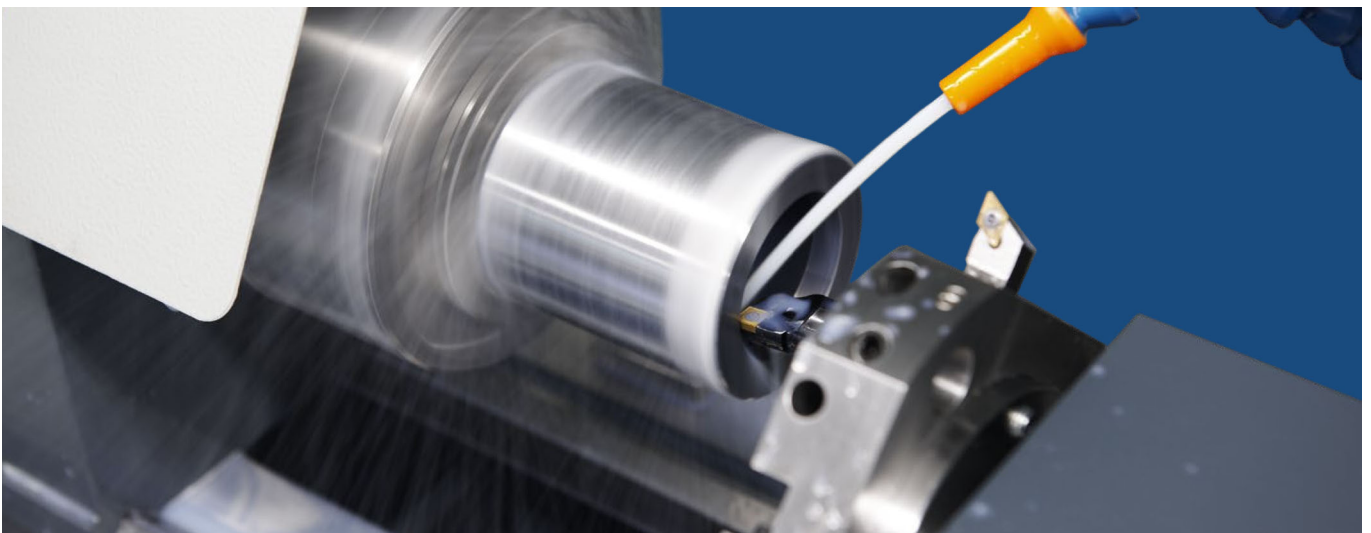
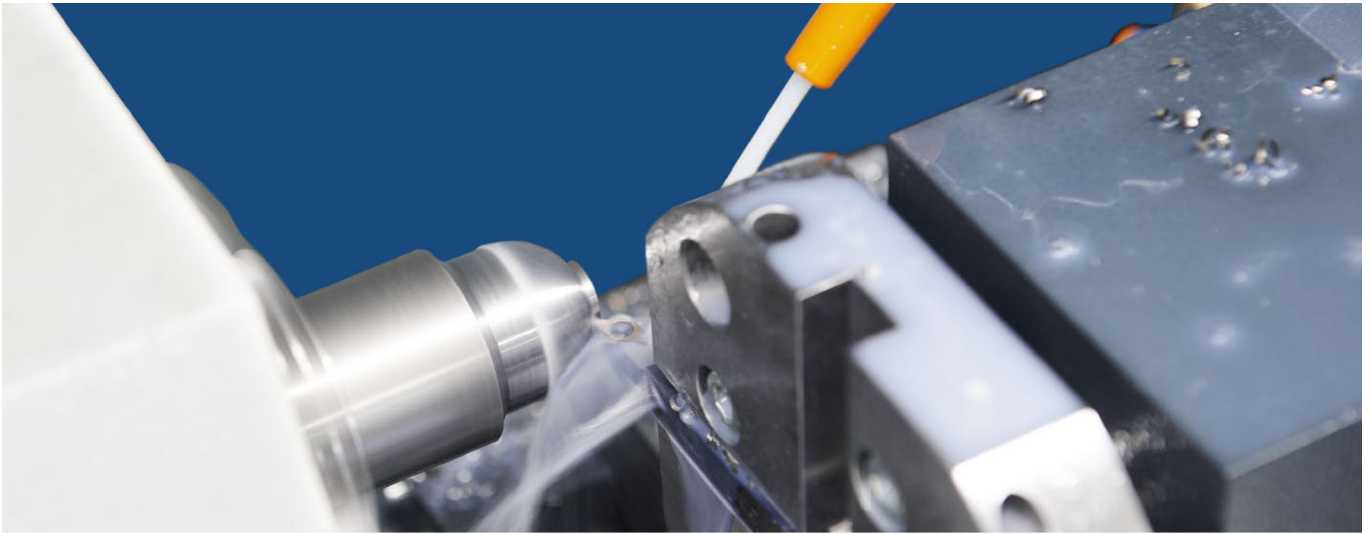
CNC Steuerung und Drehsoftware

nccad PROFi

WABECO CNC DREHMASCHINEN

MIT PRISMENGUSSBETT





WABECO CNC DREHMASCHINEN

MIT PRISMENGUSSBETT

LEITSPINDEL CNC DREHMASCHINEN

- für die Metall-, NE- und Kunststoffbearbeitung

VORTEIL

- die Drehmaschinen sind sowohl konventionell wie auch im CNC Betrieb einsetzbar

CNC STEUERUNG

- nccad BASIC oder nccad PROFI

CNC SOFTWARE

- nccad Drehsoftware

PROGRAMMERSTELLUNG (PC STEUERUNG)

- zur Programmerstellung und Ansteuerung der CNC Maschine wird ein PC benötigt (PCs gehören nicht zum Lieferumfang)
- der PC übernimmt die Programmerstellung, Programmverwaltung und Archivierung der Daten
- CNC-Programme können auf mehreren PCs unabhängig von der CNC Maschine erstellt werden

PRISMENGUSSBETT

- aus diagonal verripptem Grauguss
- induktiv gehärtete und geschliffene Führungsbahnen

GRUNDAUSSTATTUNG

- Drehbankfutter Ø 125 mm
- Mitlaufende Körnerspitze MK2

ARBEITSBEREICHE

- Spitzenweite 600 mm
- Spitzenhöhe 135 mm
- Werkstückdurchmesser max. 270 mm

MASCHINENGENAUGKEIT

- nach DIN 8606
- Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase 0,005 mm

HAUPTANTRIEBSMOTOR

- 1,4 kW, 230 V, 50/60 Hz
- Einphasen Reihenschlussmotor drehzahl geregelt
- elektronisch stufenlos regelbarer Antrieb
30 - 2300 U/min

ALTERNATIV CNC DREHMASCHINEN high speed

- 2,5 kW, 230 V, 50/60 Hz
- Servomotor mit Frequenzumrichter
- durch hohe Drehzahl geeignet für kleine Werkstücke
- elektronisch stufenlos regelbarer Antrieb
50 - 5000 U/min

GERÄUSCHARM

- extrem geräuscharmer Lauf durch innovativen Riemenantrieb

ANTRIEBSTECHNOLOGIE

- mit mehrfacher Fehlerüberwachungsschaltung

SPINDELSTOCK

- Hauptspindel in 2 nachstellbaren Präzisions DIN Kegelrollenlagern
- Rechts-Linkslauf der Hauptspindel
- Vorgelege zwischen Hauptspindel und Antrieb

HAUPTSPINDELDURCHLASS Ø 30 MM

- mit geschliffenem Kegeleinsatz MK3

HAUPTSPINDEL

- nach DIN 6350

ALTERNATIV

- nach DIN 55029 Größe 4
Camlock Schnellverschluss
zum schnellen Wechsel des Futters

VORSCHUBSPINDELN

MIT NCCAD BASIC

- Trapezgewindespindeln für alle Achsen

OPTIONAL

- Kugelrollspindeln für alle Achsen
incl. Leitspindelabdeckung
sehr hohe Steigungs- und Positioniergenauigkeit
verschleißfrei
spielfrei

MIT NCCAD PROFI

- Kugelrollspindeln für alle Achsen
incl. Leitspindelabdeckung
sehr hohe Steigungs- und Positioniergenauigkeit
verschleißfrei
spielfrei

LEITSPINDELANTRIEB

- mit Leitspindeltrieb und Wechselradschere
- mit Wendeherz Getriebe für Links- und Rechtsgewinde

ÜBERLASTKUPPLUNG

- an Leitspindel und Leitspindeltrieb

GEWINDESCHNEIDEN

Gewindeschneiden konventionell

- Wechselräder Satz für metrische 0,25 – 7,0 mm und zöllige 10 – 40 G/“ Gewinde und automatischem Längsvorschub 0,16 mm/U

Gewindeschneiden im CNC Betrieb

- nur mit nccad PROFI

WERKZEUGSCHLITTEN

- Schwalbenschwanzführungen spielfrei nachjustierbar
- Späneabstreifer

REITSTOCK

- mit Schnellverstellung

LEISTUNGSSTARKE SCHRITTMOTORE

MASCHINEN BEDIENPANEL

- mit integrierten Maschinen Bedienelementen

MASCHINEN SICHERHEITSKABINE

- mit integrierter Kühlmittleinrichtung
- optional

HINWEIS

Durch den kundenseitigen Anschluss der nccad Steuerung an einen PC und die Installation der nccad Drehsoftware wird aus der konventionellen WABECO Drehmaschine eine CNC Drehmaschine. Die so angeschlossene Drehmaschine erfüllt nur eingebaut in eine Maschinen Sicherheitskabine die gesetzlichen Voraussetzungen. Ohne Maschinen Sicherheitskabine ist die Drehmaschine in CNC Ausführung unvollständig, somit wird die CE-Richtlinie nicht erfüllt. **Der Betrieb ohne Maschinen Sicherheitskabine birgt erhebliche Gefahren.**

SONDERAUSSTATTUNG

NUR MIT NCCAD PROFI - OPTIONAL

CNC WERKZEUGWECHSLER

- zur automatisierten Fertigung

ELEKTRONISCHES HANDRAD

- zur Positionierung der Achsen im Einrichtebetrieb
- zum manuellen Verfahren der Achsen

TECHNISCHE DATEN

- finden Sie ab Seite 58

SOFTWARE BESCHREIBUNG

- finden Sie ab Seite 74

GARANTIE

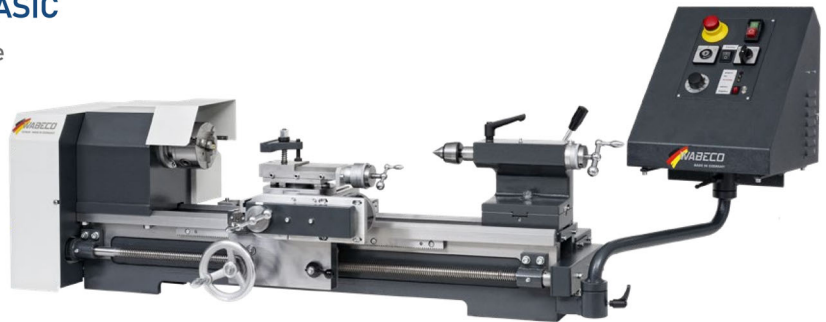
- 2 Jahre Garantie – nicht auf Verschleißteile
- Lieferung von Ersatzteilen auch nach Jahren gewährleistet

CNC DREHMASCHINEN CC-D6000

MIT PRISMENGUSSBETT

CNC DREHMASCHINEN CC-D6000 BASIC

- mit nccad BASIC Steuerung und Drehsoftware
- Prismengussbett
- 1,4 kW, 30 - 2300 U/min
Einphasen Reihenschlussmotor
- Hauptspindeldurchlass Ø 30 mm
- mit Trapezgewindespindeln
- Drehbankfutter
- Mitlaufende Körnerspitze MK2
- Spitzenweite 600 mm
- Spitzenhöhe 135 mm
- Werkstückdurchmesser max. 270 mm



CNC Drehmaschine CC-D6000 BASIC Hauptspindel nach DIN 6350 mit 3-Backen Drehbankfutter Ø 125 mm	Bestell-Nr. 1060051
CNC Drehmaschine CC-D6000 BASIC CA Hauptspindel nach DIN 55029 Größe 4 mit Camlock 3-Backen Drehbankfutter Ø 125 mm	Bestell-Nr. 1060024

CNC DREHMASCHINEN CC-D6000 PROFI KRS

- mit nccad PROFI Steuerung und Drehsoftware
- Prismengussbett
- 1,4 kW, 30 - 2300 U/min
Einphasen Reihenschlussmotor
- Hauptspindeldurchlass Ø 30 mm
- mit Kugelrollspindeln
incl Leitspindelabdeckung
- Drehbankfutter
- Mitlaufende Körnerspitze MK2
- Spitzenweite 600 mm
- Spitzenhöhe 135 mm
- Werkstückdurchmesser max. 270 mm



CNC Drehmaschine CC-D6000 PROFI KrS Hauptspindel nach DIN 6350 mit 3-Backen Drehbankfutter Ø 125 mm	Bestell-Nr. 1060021
CNC Drehmaschine CC-D6000 PROFI KrS CA Hauptspindel nach DIN 55029 Größe 4 mit Camlock 3-Backen Drehbankfutter Ø 125 mm	Bestell-Nr. 1060034

SONDERAUSSTATTUNG

Maschinen Sicherheitskabine	Bestell-Nr. 1060090
Kugelrollspindeln für alle Achsen	Bestell-Nr. 10645
Leitspindelabdeckung	Bestell-Nr. 10680
Schnellspann Spannzangenfutter	Bestell-Nr. 10930
Digitale Positionsanzeige und 3 Glasmaßstäbe	Bestell-Nr. 1060127
Maschinen Werkzeugschrank	Bestell-Nr. 10267

NUR MIT NCCAD PROFI

CNC Werkzeugwechsler	Bestell-Nr. 1060098
Elektronisches Handrad	Bestell-Nr. 1060130

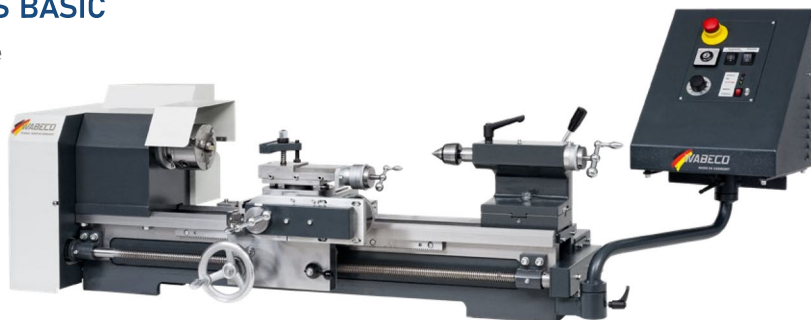
Technische Details finden Sie ab Seite 58

CNC DREHMASCHINEN CC-D6200 HS

MIT PRISMENGUSSBETT

CNC DREHMASCHINEN CC-D6200 HS BASIC

- mit nccad BASIC Steuerung und Drehsoftware
- Prismengussbett
- 2,5 kW, 50 - 5000 U/min
- Servomotor mit Frequenzumrichter
- Hauptspindeldurchlass Ø 30 mm
- mit Trapezgewindespindeln
- Drehbankfutter
- Mitlaufende Körnerspitze MK2
- Spitzenweite 600 mm
- Spitzenhöhe 135 mm
- Werkstückdurchmesser max. 270 mm



CNC Drehmaschine CC-D6200 HS BASIC Hauptspindel nach DIN 6350 mit 3-Backen Drehbankfutter Ø 125 mm	Bestell-Nr. 1060056
CNC Drehmaschine CC-D6200 HS BASIC CA Hauptspindel nach DIN 55029 Größe 4 mit Camlock 3-Backen Drehbankfutter Ø 125 mm	Bestell-Nr. 1060066

CNC DREHMASCHINEN CC-D6200 HS PROFI KRS

- mit nccad PROFI Steuerung und Drehsoftware
- Prismengussbett
- 2,5 kW, 50 - 5000 U/min
- Servomotor mit Frequenzumrichter
- Hauptspindeldurchlass Ø 30 mm
- mit Kugelrollspindeln
incl Leitspindelabdeckung
- Drehbankfutter
- Mitlaufende Körnerspitze MK2
- Spitzenweite 600 mm
- Spitzenhöhe 135 mm
- Werkstückdurchmesser max. 270 mm



CNC Drehmaschine CC-D6200 HS PROFI KrS Hauptspindel nach DIN 6350 mit 3-Backen Drehbankfutter Ø 125 mm	Bestell-Nr. 1060071
CNC Drehmaschine CC-D6200 HS PROFI KrS CA Hauptspindel nach DIN 55029 Größe 4 mit Camlock 3-Backen Drehbankfutter Ø 125 mm	Bestell-Nr. 1060076

SONDERAUSSTATTUNG

Maschinen Sicherheitskabine	Bestell-Nr. 1060090
Kugelrollspindeln für alle Achsen	Bestell-Nr. 10645
Leitspindelabdeckung	Bestell-Nr. 10680
Schnellspann Spannzangenfutter	Bestell-Nr. 10930
Digitale Positionsanzeige und 3 Glasmaßstäbe	Bestell-Nr. 1060127
Maschinen Werkzeugschrank	Bestell-Nr. 10267

NUR MIT NCCAD PROFI

CNC Werkzeugwechsler	Bestell-Nr. 1060098
Elektronisches Handrad	Bestell-Nr. 1060130

Technische Details finden Sie ab Seite 58

TECHNISCHE DATEN

WABECO CNC DREHMASCHINEN CC-D6000 UND CC-D6200 HS

PRISMENGUSSBETT

Prismengussbett aus diagonal verripptem Grauguss
induktiv gehärtete und geschliffene Führungsbahnen

ARBEITSBEREICHE

Spitzenweite

Spitzenhöhe

Werkstückdurchmesser

Drehdurchmesser über Querschlitzen

Bettbreite

MASCHINENGENAUIGKEIT

Maschinengenauigkeit nach DIN 8606

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase

zylindrisch drehen auf 100 mm fliegend

zylindrisch drehen mit Schlichtspan auf 300 mm zwischen den Spitzen

HAUPTANTRIEBSMOTOR

Einphasen Reihenschlussmotor drehzahl geregelt 230 V, 50/60 Hz
in Gleichstromausführung mit permanenter Drehzahlüberwachung

Servomotor mit Frequenzumrichter 230 V, 50/60 Hz
durch hohe Drehzahl geeignet für kleine Werkstücke
bürstenlos

elektronisch stufenlos regelbarer Antrieb

Hauptspindelantrieb, welcher sich über ein Potentiometer auf einen großen Schnittgeschwindigkeitsbereich einstellen lässt
mit Überlastschutz

dynamisches Drehmoment über die gesamte Drehzahl

großes Drehmoment auch im unteren Drehzahlbereich

GERÄUSCHARM

extrem geräuscharmer Lauf durch innovativen Riemenantrieb

Technische Änderungen vorbehalten

CC-D6000	CC-D6200 HS high speed
●	●
600 mm	600 mm
135 mm	135 mm
max. 270 mm	max. 270 mm
170 mm	170 mm
180 mm	180 mm
●	●
0,005 mm	0,005 mm
0,01 mm	0,01 mm
± 0,015 mm	± 0,015 mm
1,4 kW	○
○	2,5 kW
30 - 2300 U/min	50 - 5000 U/min
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●

● ja ○ nein

TECHNISCHE DATEN

WABECO CNC DREHMASCHINEN CC-D6000 UND CC-D6200 HS

ANTRIEBSTECHNOLOGIE

Antriebselektronik mit mehrfacher Fehlerüberwachungsschaltung

z.B. Abdrehen einer Stahlwelle Ø 50 mm in einer Zustellung um

SPINDELSTOCK

Gehäuse aus Grauguss

Prismennut von Hand eingeschabt

Hauptspindel in 2 nachstellbaren Präzisions DIN Kegelrollenlagern

Rechts-Linkslauf der Hauptspindel

Vorgelege zwischen Hauptspindel und Antrieb

HAUPTSPINDELDURCHLASS

Hauptspindeldurchlass Ø 30 mm

mit geschliffenem Kegeleinsatz in Hauptspindel MK3

HAUPTSPINDEL

nach DIN 6350 - Hauptspindel Ø 70 mm

nach DIN 55029 Größe 4 - Camlock Schnellverschluss

zum schnellen Wechsel von Drehbank- und Spannzangenfutter über den Schnellverschluss

VORSCHUBSPINDELN

MIT NCCAD BASIC

Trapezgewindespindeln

Kugelrollspindeln

mit spielfreien Kugelrollmuttern

incl. Leitspindelabdeckung zum Schutz der Leitspindel gegen Späne

MIT NCCAD PROFI

Kugelrollspindeln

mit spielfreien Kugelrollmuttern

incl. Leitspindelabdeckung zum Schutz der Leitspindel gegen Späne

zur Verhinderung von vorzeitigem Verschleiß- und Präzisionsverlust

LEITSPINDELANTRIEB

mit Leitspindeltrieb und Wechselradschere für automatischen Vorschub

Wendeherz-Getriebe für Links-Rechtsgewinde

Technische Änderungen vorbehalten

CC-D6000	CC-D6200 HS high speed
● ca. 5 mm	● ca. 5 mm
● ● ● ● ●	● ● ● ● ○
●	●
● alternativ	● alternativ
● alternativ	● alternativ
●	●
0,085 mm/U ●	0,085 mm/U ●

● ja ○ nein

TECHNISCHE DATEN

WABECO CNC DREHMASCHINEN CC-D6000 UND CC-D6200 HS

ÜBERLASTKUPPLUNG

an Leitspindel und Leitspindelantrieb zur Vermeidung von Schäden am Vorschubsystem

GEWINDESCHNEIDEN (IM KONVENTIONELLEN BETRIEB)

Wechselrädersatz zum Gewindeschneiden

und automatischem Längsvorschub

Gewindeschneiden im CNC Betrieb nur mit nccad PROFI

WERKZEUGSCHLITTEN

universell verstellbar

Schwabenschwanzführungen spielfrei nachjustierbar

Ablesegenauigkeit der Skalenringe

Verstellbarkeit des Querschlittens

Verstellbarkeit des Längsschlittens

Längsschlitten schwenkbar um 360°

Drehstahlhöhe max.

Späneabstreifer verhindern das Eindringen von Schmutz und Späne in die Führung

REITSTOCK MIT SCHNELLVERSTELLUNG

seitliche Verstellbarkeit des Reitstock Oberteils

Reitstockpinole mit Innenmorsekegel MK2

Pinole verstellbar

Skalenring Ablesegenauigkeit

LEISTUNGSSTARKE SCHRITTMOTORE

in X- und Z-Achse

wartungsfrei

hohe Vorschub- und Beschleunigungswerte

hohes Haltemoment

VERFAHRGESCHWINDIGKEIT (EILGANG)

in X- und Z-Achse

mit nccad BASIC

mit nccad PROFI

Technische Änderungen vorbehalten

CC-D6000	CC-D6200 HS high speed
☐	☐
metrisch 0,25 - 7,0 mm - zöllig 10 - 40 G/" 0,16 mm/U	metrisch 0,25 - 7,0 mm - zöllig 10 - 40 G/" 0,16 mm/U
☐	☐
☐	☐
0,05 mm	0,05 mm
140 mm	140 mm
60 mm	60 mm
☐	☐
20 mm	20 mm
☐	☐
± 10 mm	± 10 mm
☐	☐
65 mm	65 mm
0,1 mm	0,1 mm
☐	☐
☐	☐
☐	☐
☐	☐
30 - 500 mm/min	30 - 500 mm/min
30 - 1000 mm/min	30 - 1000 mm/min

☐ ja ☐ nein

TECHNISCHE DATEN

WABECO CNC DREHMASCHINEN CC-D6000 UND CC-D6200 HS

ENDSCHALTER

in X- und Z-Achse

mechanische Einzel-Grenztaster

ABMESSUNG UND GEWICHT

Maschinenabmessungen ohne Verpackung

Gewicht ohne Verpackung

MASCHINEN SICHERHEITSKABINE (OPTIONAL)

Fassungsvermögen Kühlmittel

Abmessung ohne Verpackung

Gewicht ohne Verpackung

WERKZEUGWECHSLER (OPTIONAL)

Werkzeugwechsler nur mit nccad PROFI

4 Außenbearbeitungswerkzeuge Querschnitt

4 Innenbearbeitungswerkzeuge Aufnahmebohrung

Technische Änderungen vorbehalten

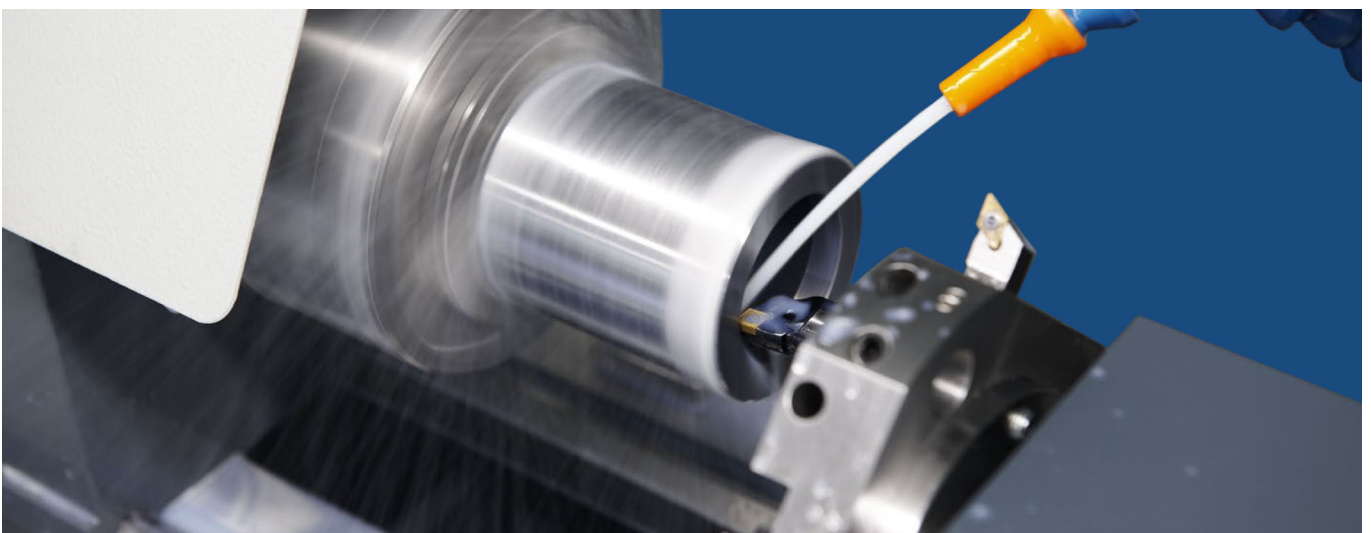
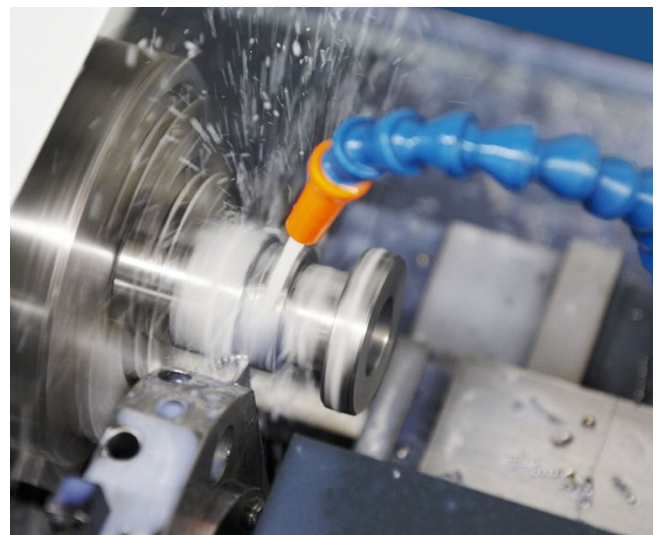
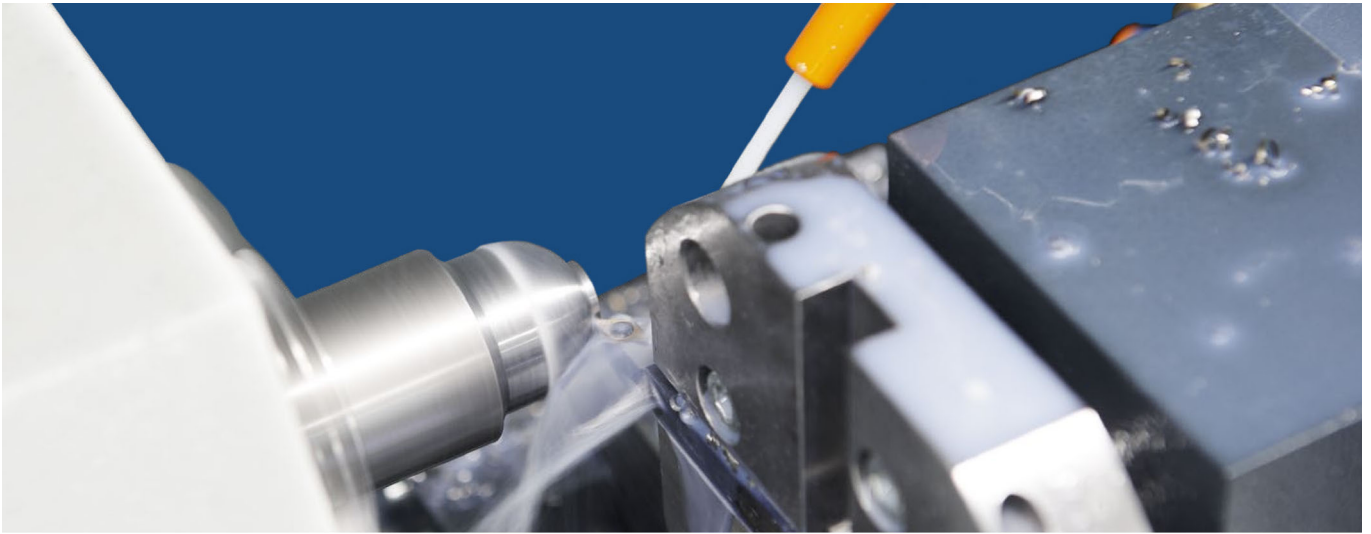
CC-D6000	CC-D6200 HS high speed
☒	☒
☒	☒
B1230 x T510 x H470 mm	B1230 x T630 x H470 mm
172 kg	199 kg
36 Liter	36 Liter
B1298 x T848 x H653 mm	B1298 x T848 x H653 mm
81,5 kg	81,5 kg
10 x 10 mm	10 x 10 mm
Ø 16 mm	Ø 16 mm

☒ ja ☐ nein

CNC DREHMASCHINEN CC-D6800 HS

SCHRÄGBETT MIT PRISMENGUSSBETT





CNC DREHMASCHINEN CC-D6800 HS

SCHRÄGBETT MIT PRISMENGUSSBETT

LEITSPINDEL CNC DREHMASCHINEN

- für die Metall-, NE- und Kunststoffbearbeitung

CNC STEUERUNG

- nccad PROFI

CNC SOFTWARE

- nccad PROFI Drehsoftware

PROGRAMMERSTELLUNG (PC STEUERUNG)

- zur Programmerstellung und Ansteuerung der CNC Maschine wird ein PC benötigt (PCs gehören nicht zum Lieferumfang)
- der PC übernimmt die Programmerstellung, Programmverwaltung und Archivierung der Daten
- CNC-Programme können auf mehreren PCs unabhängig von der CNC Maschine erstellt werden

SCHRÄGBETT MIT PRISMENGUSSBETT

- aus diagonal verripptem Grauguss
- induktiv gehärtete und geschliffene Führungsbahnen

GRUNDAUSSTATTUNG

- Drehbankfutter
- Mitlaufende Körnerspitze MK2

CNC WERKZEUGWECHSLER

- zur automatisierten Fertigung
- mit 8 Magazinplätzen
- 4 Außenbearbeitungswerkzeuge
- 4 Innenbearbeitungswerkzeuge

MASCHINEN SICHERHEITSKABINE

- mit integrierter Kühlmiteleinrichtung

MASCHINEN BEDIENPANEL

- mit integrierten Maschinen Bedienelementen

ARBEITSBEREICHE

- Spitzenweite 600 mm
- Spitzenhöhe 135 mm
- Werkstückdurchmesser max. 270 mm

MASCHINENGENAUGKEIT

- nach DIN 8606
- Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase 0,005 mm

HAUPTANTRIEBSMOTOR

- 2,5 kW, 230 V, 50/60 Hz
- Servomotor mit Frequenzumrichter
- durch hohe Drehzahl geeignet für kleine Werkstücke
- elektronisch stufenlos regelbarer Antrieb
50 - 5000 U/min

GERÄUSCHARM

- extrem geräuscharmer Lauf durch innovativen Riemenantrieb

ANTRIEBSTECHNOLOGIE

- mit mehrfacher Fehlerüberwachungsschaltung

SPINDELSTOCK

- Hauptspindel in 2 nachstellbaren Präzisions DIN Kegelrollenlagern
- Vorgelege zwischen Hauptspindel und Antrieb

HAUPTSPINDELDURCHLASS Ø 30 MM

- mit geschliffenem Kegeleinsatz MK3

HAUPTSPINDEL

- nach DIN 6350

ALTERNATIV

- nach DIN 55029 Größe 4
Camlock Schnellverschluss
- zum schnellen Wechsel des Futters

VORSCHUBSPINDELN

- Kugelrollspindeln in allen Achsen
- sehr hohe Steigungs- und Positioniergenauigkeit
- verschleißfrei
- spielfrei

LEITSPINDELABDECKUNG

- zum Schutz der Leitspindel gegen Späne
- zur Verhinderung von vorzeitigem Verschleiß- und Präzisionsverlust

ÜBERLASTKUPPLUNG

- an Leitspindel und Leitspindelantrieb

GEWINDESCHNEIDEN

- Gewindeschneiden im CNC Betrieb

WERKZEUGSCHLITTEN

- Schwalbenschwanzführungen in allen Achsen
spielfrei nachjustierbar
- Späneabstreifer

REITSTOCK

- mit Schnellverstellung

LEISTUNGSSTARKE SCHRITTMOTORE

SONDERAUSSTATTUNG - OPTIONAL

ELEKTRONISCHES HANDRAD

- zur Positionierung der Achsen im Einrichtebetrieb
- zum manuellen Verfahren der Achsen

TECHNISCHE DATEN

- finden Sie ab Seite 72

SOFTWARE BESCHREIBUNG

- finden Sie ab Seite 74

GARANTIE

- 2 Jahre Garantie – nicht auf Verschleißteile
- Lieferung von Ersatzteilen auch nach Jahren gewährleistet

CNC DREHMASCHINEN CC-D6800 HS

SCHRÄGBETT MIT PRISMENGUSSBETT

CNC DREHMASCHINE CC-D6800 HS PROFI

- nccad PROFI Steuerung und Drehsoftware
- Schrägbett mit Prismengussbett
- 2,5 kW, 50 - 5000 U/min
Servomotor mit Frequenzumrichter
- Hauptspindeldurchlass Ø 30 mm
- Kugelrollspindeln
incl. Leitspindelabdeckung
- CNC Werkzeugwechsler
- Maschinen Sicherheitskabine
- Drehbankfutter
- Mitlaufende Körnerspitze MK2
- Spitzenweite 600 mm
- Spitzenhöhe 135 mm
- Werkstückdurchmesser max. 270 mm



CNC Drehmaschine CC-D6800 HS PROFI KrS Hauptspindel nach DIN 6350 mit 3-Backen Drehbankfutter Ø 125 mm	Bestell-Nr. 1060800
CNC Drehmaschine CC-D6800 HS PROFI KrS CA Hauptspindel nach DIN 55029 Größe 4 mit Camlock 3-Backen Drehbankfutter Ø 125 mm	Bestell-Nr. 1060804

SONDERAUSSTATTUNG

Elektronisches Handrad	Bestell-Nr. 1060130
Maschinen Werkzeugschrank	Bestell-Nr. 1120269

Technische Details finden Sie ab Seite 72

TECHNISCHE DATEN

WABECO CNC DREHMASCHINEN CC-D6800 HS

	CC-D6800 HS
--	-------------

SCHRÄGBETT MIT PRISMENGUSSBETT

aus diagonal verripptem Grauguss	●
induktiv gehärtete und geschliffene Führungsbahnen	●

ARBEITSBEREICHE

Spitzenweite	600 mm
Spitzenhöhe	135 mm
Werkstückdurchmesser	max. 270 mm
Dreh-Ø über Querschlitten	170 mm
Bettbreite	180 mm

MASCHINENGENAUIGKEIT

Maschinengenauigkeit	nach DIN 8606
Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase	0,005 mm
zylindrisch drehen auf 100 mm fliegend	0,01 mm
zylindrisch drehen mit Schlichtspan auf 300 mm zwischen den Spitzen	± 0,015 mm

HAUPTANTRIEBSMOTOR

Servomotor mit Frequenzumrichter 230 V, 50/60 Hz	2,5 kW
durch hohe Drehzahl geeignet für kleine Werkstücke	●
bürstenlos	●
elektronisch stufenlos regelbarer Antrieb	50 – 5000 U/min
Hauptspindelantrieb, welcher sich über ein Potentiometer auf einen großen Schnittgeschwindigkeitsbereich einstellen lässt	●
mit Überlastschutz	●
dynamisches Drehmoment über die gesamte Drehzahl	●
großes Drehmoment auch im unteren Drehzahlbereich	●

GERÄUSCHARM

extrem geräuscharmer Lauf durch innovativen Riemenantrieb	●
---	---

ANTRIEBSTECHNOLOGIE

Antriebselektronik mit mehrfacher Fehlerüberwachungsschaltung	●
z.B. Abdrehen einer Stahlwelle Ø 50 mm in einer Zustellung um	ca. 5 mm

Technische Änderungen vorbehalten

● ja ○ nein

TECHNISCHE DATEN

WABECO CNC DREHMASCHINEN CC-D6800 HS

		CC-D6800 HS
SPINDELSTOCK		
Gehäuse aus Grauguss		●
Prismennut von Hand eingeschabt		●
Hauptspindel in 2 nachstellbaren Präzisions DIN Kegelrollenlagern		●
HAUPTSPINDELDURCHLASS		
Hauptspindeldurchlass		Ø 30 mm
mit geschliffenem Kegeleinsatz in Hauptspindel		MK3
HAUPTSPINDEL		
nach DIN 6350 - Hauptspindel Ø 70 mm		●
nach DIN 55029 Größe 4 - Camlock Schnellverschluss zum schnellen Wechsel von Drehbank- und Spannzangenfutter über den Schnellverschluss		alternativ
VORSCHUBSPINDELN		
Kugelrollspindeln mit spielfreien Kugelrollmuttern incl. Leitspindelabdeckung zum Schutz der Leitspindel gegen Späne zur Verhinderung von vorzeitigem Verschleiß- und Präzisionsverlust		●
ÜBERLASTKUPPLUNG		
an Leitspindel und Leitspindelantrieb zur Vermeidung von Schäden am Vorschubsystem		●
GEWINDESCHNEIDEN		
Gewindeschneiden im CNC Betrieb		●
WERKZEUGSCHLITTEN		
Schwalbenschwanzführungen spielfrei nachjustierbar		●
Späneabstreifer		●
REITSTOCK MIT SCHNELLVERSTELLUNG		
seitliche Verstellbarkeit des Reitstock Oberteils		± 10 mm
Reitstockpinole		MK2
Pinolenverstellbarkeit		65 mm
Skalenring Ablesegenauigkeit		0,1 mm

Technische Änderungen vorbehalten

● ja ○ nein

LEISTUNGSSTARKE SCHRITTMOTORE

wartungsfrei	☒
hohe Vorschub- und Beschleunigungswerte	☒
hohes Haltemoment	☒

VERFAHRGESCHWINDIGKEIT (EILGANG)

X- und Z-Achse	30 - 1000 mm/min
----------------	------------------

ENDSCHALTER X- UND Z-ACHSE

mechanische Einzel-Grenztaster	☒
--------------------------------	----------------------------------

WERKZEUGWECHSLER

Querschnitt für 4 Außenbearbeitungswerkzeuge	10 x 10 mm
Aufnahmebohrung für 4 Innenbearbeitungswerkzeuge	Ø 16 mm

MASCHINEN SICHERHEITSKABINE

mit integrierter Kühlmittleinrichtung	☒
Inhalt Kühlmittel	27 Liter
Förderpumpe	230 V, 50/60 Hz

ABMESSUNG UND GEWICHT

Maschinenabmessungen ohne Verpackung	B1420 x T1000 x H900 mm
Gewicht ohne Verpackung	352 kg

Technische Änderungen vorbehalten

☒ ja ☐ nein

NCCAD STEUERUNG UND DREHSOFTWARE

WABECO CNC DREHMASCHINEN

NCCAD STEUERUNG	BASIC	PROFI
ART DER STEUERUNG		
2 Achsen können gleichzeitig verfahren werden	●	●
die 3. Achse kann angesteuert werden (Werkzeugwechsler)	○	●
Hauptspindel über die Steuerung zuschaltbar	●	●
Programmierbare Drehzahlsteuerung	○	●
Fertigung komplexer Formen	●	●
Gewindeschneiden	○	●
Elektronisches Handrad	○	●
Unterstützung von Microstepping, d.h. ruhiger Lauf und feine Positionsauflösung	●	●
einfache Integration in die Fertigungskette durch zusätzliche Ein- und Ausgänge z.B. für pneumatisches Spannzangenfutter oder Schiebetür	○	●
Upgrade auf nccad PROFI Steuerung (Voraussetzung Kugelrollspindeln)	●	○

NCCAD DREHSOFTWARE	
DIALOGORIENTIERTE BEDIENERFÜHRUNG	
dialogorientierte Bedienerführung	●
PROGRAMMEINGABE	
nach DIN 66025 mit G- und M-Funktionen	●
graphische Programmierung	●
AUTOMATISCHE CNC PROGRAMMERSTELLUNG	
nach DIN 66025 aus einer erstellten Kontur	●
DATENÜBERNAHME	
DXF-Dateien aus einem CAD System	●
HPGL Dateien	●
G-Code nach DIN66025 aus einem CAM System	●
KONTUR-ERSTELLUNG MIT DEM CAD MODUL	
Zeichnungen können direkt erstellt werden	●
Koordinaten können eingegeben oder bearbeitet werden, u.a. können Anweisungen verändert, hinzugefügt und/oder gelöscht werden.	●
es gibt die Funktionen: Zeichnen von Geraden, Bögen, Kreisen, Polygonen usw.	●
Konturen können z.B. verschoben, gedreht, kopiert, gespiegelt und getrimmt werden	●
Konturerstellung mittels Maus oder Tastatur	●
Zeichnungen können bemaßt werden	●

NCCAD DREHSOFTWARE

TECHNOLOGIE-WERTE

Eingabe von Technologie-Werten für die gezeichnete Kontur wie z.B.
Vorschub, Zustelltiefe, Reihenfolge der Abarbeitung, Schlichtspanabnahme, etc.

●

GRAPHISCHE SIMULATION MIT 3D-ANSICHT

Simulation mit dargestelltem Werkzeug

●

zur einfachen Überprüfung von Programmierfehlern

●

Werkstück kann während der Simulation zur besseren Ansicht gedreht werden

●

MASCHINENNULLPUNKT

Maschinennullpunkt wird über Endschalter mittels Referenzfahrt abgefragt

●

WERKSTÜCKNULLPUNKTE

19 Werkstücknullpunkte können beliebig vergeben werden

●

WERKZEUGVERWALTUNG

Verwaltung von bis zu 20 Werkzeugen

●

Definition der Werkzeuge z.B. Schneidenwinkel, Schneidenlänge, Schneidengeometrie etc.

●

HANDBEDIENFELD

zum Verfahren der einzelnen Achsen ohne eingegebenes Programm

●

Direkteingabe des Verfahrwertes entweder über Tastatur oder
über Pfeiltasten im Handbedienfeld

●

Anzeige der aktuellen Werte am Bildschirm

●

HILFEN

in der Software integriertes Handbuch

●

Direkthilfe über F1 Taste zu den in der Menüleiste angezeigten Funktionen

●

NETZWERK

geeignet

●

SYSTEMVORAUSSETZUNG

serielle Schnittstelle (RS232) empfohlen

●

Grafikauflösung min. 1024 x 768, Betriebssystem ab Windows 8

●

● ja ○ nein

WABECO CNC DREHMASCHINEN

SONDERAUSSTATTUNG

KUGELROLLSPINDELN FÜR 2 AXSEN

- sehr hohe Steigungs- und Positioniergenauigkeit
- verschleißfrei
- incl. Leitspindelabdeckung
 - zum Schutz der Leitspindel gegen Späne
 - zur Verhinderung von vorzeitigem Verschleiß- und Präzisionsverlust
- mit spielfreien Kugelrollmuttern
- werkseitig angebaut
- nicht nachrüstbar

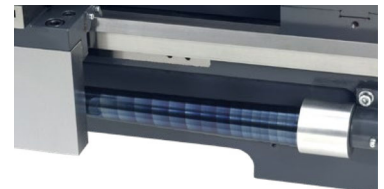


zu CNC Drehmaschinen CC-D6000 – CC-D6200 HS

Bestell-Nr. 10645

LEITSPINDELABDECKUNG

- zum Schutz der Leitspindel gegen Späne
- zur Verhinderung von vorzeitigem Verschleiß- und Präzisionsverlust
- werkseitig angebaut
- nicht nachrüstbar



zu CNC Drehmaschinen CC-D6000 – CC-D6200 HS

Bestell-Nr. 10680

SCHNELLSPANN SPANNZANGENFUTTER

- Spannbereich 2 – 30 mm
- einsetzbar bis max. 4000 U/min
- selbsthemmend
- für Druckspannzangen oder Rubber-Flex Spannzangen
- Spannzangen von 2 – 30 mm erhältlich – Preis auf Anfrage
- werkseitig angebaut
- nicht nachrüstbar

Anwendung

- zum schnellen Wechsel der Werkstücke
- zum Ein- und Ausspannen der Werkstücke mit Handhebel



zu CNC Drehmaschinen CC-D6000 und CC-D6200 HS

Bestell-Nr. 10930

DIGITALE POSITIONSANZEIGE UND GLASMASSSTÄBE

- Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen
- 3 Glasmaßstäbe X- Z- und Z1-Achse
- werkseitig angebaut

Anwendung

- zum genauen Positionieren der Werkstücke
- absolute Wiederholgenauigkeit
- für eine präzise, schnelle und sichere Fertigung
- schnelles Einrichten durch genaues Positionieren

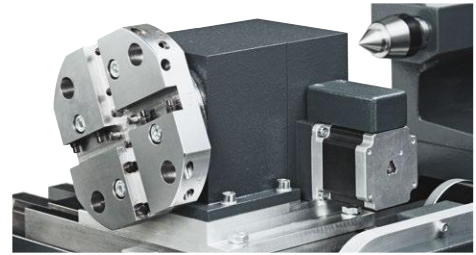


zu CNC Drehmaschinen CC-D6000 und CC-D6200 HS

Bestell-Nr. 1060127

CNC WERKZEUGWECHSLER

- nur mit nccad PROFI einsetzbar
- zur automatisierten Fertigung
- mit 8 Werkzeugplätzen
- für 4 Außenbearbeitungswerkzeuge
Querschnitt 10 x 10 mm
- für 4 Innenbearbeitungswerkzeuge
Aufnahmebohrung Ø 16 mm
- aus Sicherheitsgründen nur mit Maschinen
Sicherheitskabine lieferbar
- werkseitig angebaut
- nicht nachrüstbar



zu CNC Drehmaschinen CC-D6000 und CC-D6200 HS

Bestell-Nr. 1060098

MASCHINEN SICHERHEITSKABINE

- zur Unfallverhütung
- mit integrierter Kühlmiteleinrichtung
- Inhalt Kühlmittel 36 Liter
- Abmessungen B1298 x T848 x H653 mm
- werkseitig angebaut
- nicht nachrüstbar



HINWEIS

Durch den kundenseitigen Anschluss der nccad Steuerung an einen PC und die Installation der nccad Drehsoftware wird aus der konventionellen WABECO Drehmaschine eine CNC Drehmaschine. Die so angeschlossene Drehmaschine erfüllt nur eingebaut in eine Maschinen Sicherheitskabine die gesetzlichen Voraussetzungen. Ohne Maschinen Sicherheitskabine ist die Drehmaschine in CNC Ausführung unvollständig, somit wird die CE-Richtlinie nicht erfüllt. **Der Betrieb ohne Maschinen Sicherheitskabine birgt erhebliche Gefahren.**

zu CNC Drehmaschinen CC-D6000 und CC-D6200 HS

Bestell-Nr. 1060090

MASCHINEN WERKZEUGSCHRANK

- mit 2 abschließbaren Türen und 1 Einlegeboden
- Abmessungen B1060 x T445 x H850 mm
- Gewicht ohne Verpackung 58 kg



zu CNC Drehmaschinen CC-D6000 und CC-D6200 HS

Bestell-Nr. 10267

WABECO CNC DREHMASCHINEN

SONDERAUSSTATTUNG

MASCHINEN WERKZEUGSCHRANK

- mit 2 abschließbaren Türen und 1 Einlegeboden
- Abmessungen B1420 x T1000 x H850 mm
- Gewicht ohne Verpackung 117 kg



zu CNC Drehmaschinen CC-D6800 HS

Bestell-Nr. 1120269

NIVELLIERELEMENTE

- Schwing- und Dämpfungselement
- zur genauen Höheneinstellung bei unebenen Aufstellflächen
- Ø 80 mm, Gewinde M10
- verhindert ein Wandern des Maschinen Werkzeugschranks
- 4 Nivellierelemente pro Maschinen Werkzeugschrank



VE: 1 Stück

Bestell-Nr. 10268

ELEKTRONISCHES HANDRAD

- nur mit nccad PROFI einsetzbar
- Elektronisches Handrad für X- und Z-Achse

Anwendung

- zum manuellen Verfahren der Achsen
- zur Positionierung der Achsen im Einrichtbetrieb (Werkstück-Nullpunkt)



zu CNC Drehmaschinen CC-D6000 - CC-D6200 HS

Bestell-Nr. 1060130

zu CNC Drehmaschinen CC-D6800 HS

5C SPANNZANGENFUTTER

- passend zu Hauptspindel nach DIN 6350
- Zylindrische Innenpassung 95 mm
- Spannbereich in Verbindung mit 5C Spannzangen von 2-25 mm (5C Spannzangen gehören nicht zum Lieferumfang)

Anwendung

- hohe Rundlaufgenauigkeit beim Spannen von Werkstücken
- zur Aufnahme von 5C Spannzangen – siehe Bestell-Nr. 11735



BEFESTIGUNGSFLANSCH

- zum Montieren des 5C Spannzangenfutters an WABECO Drehmaschinen wird ein Befestigungsflansch benötigt

5C Spannzangenfutter	Bestell-Nr. 10749
Befestigungsflansch	Bestell-Nr. 10733

CAMLOCK 5C SPANNZANGENFUTTER

- passend zu Hauptspindel DIN 55029 Größe 4 CNC Drehmaschinen mit Camlock Schnellverschluss
- Spannbereich in Verbindung mit 5C Spannzangen von 2-25 mm (5C Spannzangen gehören nicht zum Lieferumfang)

Anwendung

- hohe Rundlaufgenauigkeit beim Spannen von Werkstücken
- zur Aufnahme von 5C Spannzangen – siehe Bestell-Nr. 11735



zu CNC Drehmaschinen CC-D6000 CA CC-D6200 HS CA und CC-D6800 HS CA	Bestell-Nr. 10779
---	-------------------