



Gestalten Sie Ihre Zukunft erfolgreich.

Mit Merkle. Ihrem Spezialisten für Schweißanlagen, Schweißgeräte, Brenner und intelligenten Automatisierungssystemen. Mit eigenen Tochtergesellschaften und Werksvertretungen in Deutschland, Europa und vielen Ländern der Welt.

Herzlich willkommen bei Merkle.

- MIG/MAG Schweißanlagen
- PulseARC Schweißanlagen
- TIG (WIG) Schweißanlagen
- Elektroden Schweißinverter
- Plasma Schweiß- und Schneidanlagen
- Schweiß- und Schneidbrenner
- Drehtische und Rollenbock-Drehvorrichtungen
- Systemautomaten-Bauteile und Komplettlösungen
- Merkle Robotics

www.merkle.de



10/2014

Elektroden-Schweißinverter.

Kompakt. Leistungstark. Tragbar!





Merkle Handfernregler

Der Merkle Handfernregler wurde entwickelt, um eine optimale Einstellung der Schweißparameter zu gewährleisten, wenn Arbeitsplatz und Maschine voneinander entfernt liegen.

- Robustes, widerstandsfähiges Gehäuse.
- Staub- und wasserdichtes Gehäuse.
- Besonders groß, auch mit Schweißhandschuhen gut zu bedienender Drehknopf.
- Magnethalter an der Rückseite für individuelle Platzierung.
- Polaritäts-Wechselschalter (MobiARC 282 cel+).



BiPowerPLUS

Vorbei sind die Zeiten, bei denen man überlegen musste, welche Steckdose zur Verfügung steht und welche Schweißgeräte daran angeschlossen werden können.

Die neue BiPowerPLUS-Funktion bei der MobiARC 282 cel eröffnet die maximale Flexibilität beim Schweißen. In der Werkstatt mit 400 V-Drehstrom schweißen und beim Schweißjob, z.B. auf der Baustelle, das Gerät einfach an 230 V-Wechselstrom anschließen.

Das neue BiPowerPLUS macht's möglich!

Die Vorteile:

- Praktischer Adapter bietet größtmögliche Flexibilität
- Anschluss an 230 V-Wechselstrom oder 400 V-Drehstrom

MobiARC 160, 282 cel, 282 cel+

Kompakt. Leistungsstark. Tragbar!

Die Produktlinie der Merkle Elektroden-Schweißinverter ist konsequent auf die Anforderungen der Anwender abgestimmt. Produkte in den Leistungsklassen von 160 A und 280 A Schweißstrom erfüllen jeden Anspruch.

- Inverter-Stromquellen: klein, handlich, tragbar – ideal für Montage und Werkstatt.
- Stufenlose Stromeinstellung.
- Digitalanzeige für Schweißstrom.¹⁾
- Serienmäßig Fernregleranschluss.¹⁾
- Polaritätsumschaltung am Fernregler bei MobiARC 282 cel+
- Fallnahtsicher und cellulosetauglich.¹⁾
- Dynamische Stromnachregelung (Arc Force): Wird die Elektrode in das Schweißbad hineingedrückt, so erhöht sich der Strom, um ein Festkleben zu vermeiden.
- Elektroden-Hochstart (Hotstart): Zum sicheren Zünden stellt sich für kurze Zeit (einstellbar) ein höherer Zündstrom (einstellbar) ein.¹⁾
- Anti Stick Funktion: Beim Festkleben der Elektrode wird der Strom sofort abgeschaltet. Neustart nach dem Ablösen erst mit kurzer Verzögerung.¹⁾
- TIG-Schweißen mit LiftTIG-Zündung.
- Zugelassen für den Betrieb unter erhöhter elektrischer Gefährdung, S-Zeichen nach EN 60974-1.



Technische Daten	MobiARC 160	MobiARC 160 mobil	MobiARC 282 cel		MobiARC 282 cel [±]
Netzspannung	1 x 230 V (50/60 Hz)	1 x 230 V (50/60 Hz)	3 x 400 V (50/60 Hz)	1 x 230 V (50/60 Hz)	3 x 400 V (50/60 Hz)
Dauerstrom	16 A	16 A	14 A	16 A	14 A
Dauerleistung	3,7 kVA	3,7 kVA	9,7 kVA	3,7 kVA	9,7 kVA
Leerlaufspannung	64 V	64 V	90 V	103 V	90 V
Arbeitsspannung	20,6 - 26,4 V	20,6 - 26,4 V	20,8 - 31,2 V	20,8 - 26,4 V	20,8 - 31,2 V
Schweißstrom	15 - 160 A	15 - 160 A	20 - 280 A	20 - 160 A	20 - 280 A
HSB 25 % ED	150 A (40 °C)	150 A (40 °C)			
HSB 35 % ED			280 A (40 °C)	150 A (20 °C)	280 A (40 °C)
HSB 50 % ED			250 A (40 °C)		250 A (40 °C)
HSB 60 % ED	100 A (20 °C), 90 A (40 °C)	100 A (20 °C), 90 A (40 °C)	240 A (40 °C)	90 A (40 °C)	240 A (40 °C)
DB 100 % ED	90 A (20 °C), 80 A (40 °C)	90 A (20 °C), 80 A (40 °C)	210 A (40 °C)	80 A (40 °C)	210 A (40 °C)
Stabelektroden	1,5 - 3,25 mm	1,5 - 3,25 mm	1,5 - 6,0 mm	1,5 - 3,25 mm	1,5 - 6,0 mm
Schutzart	IP 23	IP 23	IP 23		IP 23
Norm	EN 60974-1 „S“	EN 60974-1 „S“	EN 60974-1 „S“		EN 60974-1 „S“
Einstellungen	Schweißstrom	Schweißstrom	Hotstart Zeit und Strom Elektrodentyp		Hotstart Zeit und Strom Elektrodentyp
Anzeige	–		alle Parameter mit Voranzeige, Hold- Funktion für Schweißstrom		alle Parameter mit Voranzeige, Hold- Funktion für Schweißstrom
Verfahren	Elektrode/LiftTIG	Elektrode/LiftTIG	Elektrode/LiftTIG		Elektrode/LiftTIG
Stromeinstellung	am Gerät	am Gerät	am Gerät, am Fernregler, am TEDAC-Handschild		am Gerät, am Fernregler, am TEDAC-Handschild
Polaritätsumschaltung	–		–		am Fernregler
Steckdose	–		Fernregler		Fernregler
Gewicht	5,8 kg	12 kg	16 kg		17 kg
Maße L x B x H	330 x 140 x 230 mm	436 x 222 x 385 mm	485 x 200 x 435 mm		485 x 200 x 435 mm

Technische Änderungen vorbehalten. 1) nicht bei MobiARC 160