



# Merkle LogiTIG.

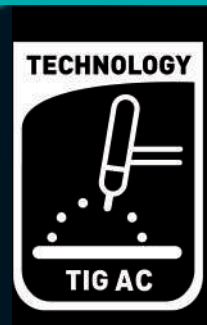
Die tragbaren Profianlagen!







1. TIG (WIG)-Schweißen DC für Stahl- und Edelstahl



2. TIG (WIG)-Schweißen AC für Aluminium

## Bauserie LogiTIG.

# DIE LEISTUNGSSTARKEN PROFIANLAGEN



### Gleich-/ Wechselstrom (AC/DC) Schweißgeräte

Die Schweißgeräte der Bauserie LogiTIG sind auf Inverter-Basis aufgebaut und garantieren leistungsstarke Schweißeigenschaften verbunden mit einem hohen Maß an Flexibilität.

Die handlichen, tragbaren Anlagen sind einsetzbar für das Aluminium-Schweißen im Wechselstrom-Betrieb (AC), für Stahl- und Edelstahl mit Gleichstrom (DC) sowie für das Verschweißen von Stabelektroden.

Nur wenige Bedienelemente auf der Front ermöglichen eine leichte, einfache Handhabung der Anlage. Trotzdem ist eine Vielzahl von Funktionen und Parametern für den anspruchsvollen Anwender im „Experten-Modus“ abrufbar.

- Inverterstromquellen mit stufenloser Regelung.
- Einstellbare Parameter wie Start-/Endstrom, Stromanstiegs-/Absenkzeit, Gasvor- und Nachströmzeit.
- Berührungslose Hochfrequenz- (HF) und LiftTIG-Zündung
- Digitalanzeige für alle Parameter, mit Voranzeige und Holdfunktion für Schweißstrom.
- Jobspeicher: Speichern und Abrufen von kompletten Job-Einstellungen.
- 2 Schweißströme getrennt am Brenntaster einstellbar.
- DC-Pulsen und Hochfrequenzpulsen bis 12 kHz.
- Anschluss für Hand- oder Fußfernregler
- Zugelassen für den Betrieb unter erhöhter elektrischer Gefährdung, S-Zeichen.



WIG-Schweißen AC für Aluminium



3. Elektroden-Schweißen



# Merkle DC-Hochfrequenz-Pulsen.

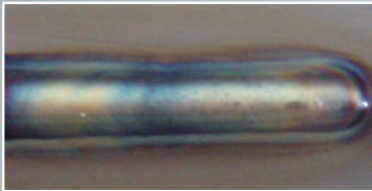
## Konzentrierter, eingeschnürter Lichtbogen!

Die Anlagen der Bauserie LogiTIG verfügen serienmäßig über die Funktion DC-Hochfrequenzpulsen. Der Lichtbogen wird mit einer Frequenz von bis zu 12 kHz gepulst. Damit eröffnen sich herausragende Möglichkeiten beim TIG (WIG) DC-Schweißen, die mit dem herkömmlichen Lichtbogen nicht erzielbar sind.

### Leistungsmerkmale DC-Hochfrequenz-Pulsen:

- Starke Einschnürung des Lichtbogens.
- Plasmaähnlicher Lichtbogen.
- Geringe Wärmeeinbringung.
- Geringe Geräuschbelastung.
- Höhere Schweißgeschwindigkeit.
- Extrem richtungsstabiler Lichtbogen.
- Perfekt für Ecknähte.

Standard TIG-Schweißung



mit DC-Hochfrequenzpulsen

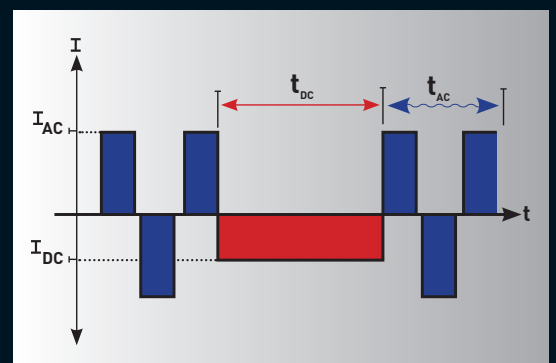


Hochfrequenzpulsen für perfekte Ecknähte



### MixedTIG: für spezielle Aluminium-Anwendungen

Das MixedTIG Verfahren (LogiTIG 300 AC/DC) kombiniert den Wechselstrom (AC)- mit dem Gleichstrom (DC)- Lichtbogen. Anwendungen finden sich z. B. bei Ecknähten oder Verbindungen von dicken auf dünnen Blechen.



# Innovative Ausstattung.

Die Schweißgeräte der Bauserie LogiTIG bestehen durch ihre handliche, kompakte Baugröße und die serienmäßige Ausstattung.



## Digitaldisplay

- Auswahl Basic-, Standard- oder Experten-Modus.
- Verschiedene Sprachen wählbar.
- Sperrfunktion durch PIN.
- Bedienung über zentralen Drehknopf.



## Protec-Kantenschutz

- Zusätzliche Sicherheit durch den Protec-Kantenschutz.



## TCG-Brenneranschluss

- Minus-Buchse zum Anschluss von TIG-Brenner und Elektrodenkabel.
- Brennerwechsel ohne Werkzeug.
- Geringes Gewicht und kleine Baugröße.

## Elektroden - Schweißbetrieb:

- **Dynamische Stromnachregelung (Arc Force):**  
Stromerhöhung beim Hereindrücken der Elektrode in das Schweißbad.
- **Elektroden-Hochstart (Hotstart):**  
Zum sicheren Zünden stellt sich für kurze Zeit ein höherer Startstrom ein.
- **Anti Stick Funktion:**  
Beim Festkleben der Elektrode wird der Strom sofort abgeschaltet.





## Merkle BiPower.

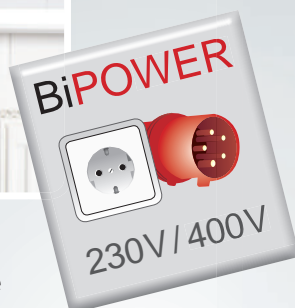
Merkle BiPower heißt das System für die extra Portion Power beim TIG-Schweißen. Das Schweißgerät Merkle LogiTIG 240 AC/DC mit BiPower bietet dank cleverer Technik jetzt die Möglichkeit zum Betrieb an der Schuko- und Drehstromsteckdose.

### ■ Schweißen bis 180 A:

TIG-Schweißen bis 180 A über die haushaltsübliche Stromversorgung mit 16 A Absicherung.

### ■ Schweißen bis 240 A:

Steigern Sie die Leistung bei gewerblicher Absicherung mit 32 A stufenlos bis 240 A. Profitieren Sie jetzt von der extra Portion Power der Merkle LogiTIG 240 AC/DC.



### Die Vorteile:

- Praktischer Adapter bietet größtmögliche Flexibilität
- Anschluss an 230 V-Wechselstrom oder 400 V-Drehstrom

### Wasserkühlgeräte WK 200/230/300:

Die Wasserkühlgeräte können als Option an die Schweißanlagen der Baureihen LogiTIG montiert werden. Schweiß- und Wasserkühlgerät bilden dann eine Einheit und können leicht und handlich transportiert werden.

Es ergeben sich flexible Einsatzmöglichkeiten, z. B. in der Werkstatt, Schweißen mit Wasserkühlung und wassergekühltem Brenner; auf der Montage: Arbeiten mit gasgeköhltem Schweißbrenner. Die Montage erfolgt einfach mit wenigen Handgriffen. Eine elektrische Steckverbindung (Option) ist an der Gehäuserückseite angeordnet.



# Technische Daten.

## TIG Gleich-/Wechselstrom (AC/DC)



LogiTIG 220 AC/DC



LogiTIG 240 AC/DC



LogiTIG 300 AC/DC

Spannung	1 x 230 V (50/60 Hz)	1 x 230 V (50/60 Hz)	3 x 400 V (50/60 Hz)
Dauerleistung	2,8 kVA	3,7 kVA	10,4 kVA
Dauerstrom	12 A	16 A	15 A
TIG-Schweißbetrieb:			
Leerlaufspannung	80 V	100 V	70 V
Arbeitsspannung	10 - 18,8 V	10 - 17,2 V / 19,6 V***	10 - 22 V
Schweißstrom (TIG) DC	3 - 220 A	3 - 180 A / 240 A***	5 - 300 A
Schweißstrom (TIG) AC	5 - 220 A	5 - 180 A / 240 A***	5 - 300 A
HSB 25% ED (10 min.)	220 A* (40 °C)	-	-
HSB 35% ED (10 min.)	-	240 A* (20 °C)	-
HSB 40% ED (10 min.)	220 A** (40 °C)	-	-
HSB 50% ED (10 min.)	-	-	300 A (40 °C)
HSB 60% ED (10 min.)	180 A** (20 °C) 140 A (40 °C)	160 A (40 °C)	280 A (40 °C)
DB 100% ED	160 A (20 °C) 120 A (40 °C)	130 A (40 °C)	250 A (40 °C)
Elektrodenschweißbetrieb			
Stabelektroden	1,5 - 3,25 mm	1,5 - 4 mm	1,5 - 4 mm
Stromquelle	Inverter	Inverter	Inverter
Arbeitsspannung	20 - 27 V	20 - 26,4 V / 28 V***	20 - 32 V
Schutzart	IP 23		
Zündung	HF-/LiftTIG		
Einstellungen	Strom 1, Strom 2; Zeit 1, Zeit 2; Gasvor-/nachströmzeit; Stromanstiegs-/abstiegszeit, Zündimpulsdauer, Hotstartzeit/-strom, Stromnachregelung (Arc Force)		
Anzeige	Strom, Spannung, Zeit, Frequenz mit Voranzeige und Hold-Funktion		
Jobspeicher	ja		
Betriebsarten	2 Takt / 4 Takt / 4 Takt mit Strom 2		
TIG-Pulsen (DC)	0,2 Hz - 12 kHz		
Elektroden-Schweißen	Hotstart, Anti Stick, Stromnachregelung (Arc Force)		
Fernregelung	Steckdose		
Brenneranschluss	Merkle TCG und 5-pol. Stecker		
Buchsen	50 mm <sup>2</sup>		
Norm	EN 60974-1 „S“ /CE		
Gewicht	17 kg	24,5 kg	39,2 kg
Maße L x B x H	480 x 200 x 465 mm	535 x 230 x 465 mm	600 x 300 x 575 mm

\*Technische Änderungen vorbehalten \* Schmelzsicherung 16 A träge \*\* Sicherung min. 20 A (CEE-Stecker) \*\*\*im BiPower Betrieb

### Transportwagen TW 112:

Optimal für den Einsatz in der Werkstatt oder auf der Baustelle ist der Transportwagen TW 112:

- Extra große Räder (200 mm).
- Aufnahme für eine 10, 20 oder 50 l Gasflasche (wenn Maschine mit Transportwagen verschraubt ist).
- Schublade für Werkzeug, Zubehör, Ersatz- und Verschleißteile. (Option)
- Halterungen für Schweißbrenner und Kabel.
- Brennerhalter für unterschiedliche Schweißbrenner, links und rechts.





Gestalten Sie Ihre Zukunft erfolgreich.

Mit Merkle. Ihrem Spezialisten für  
Schweißanlagen, Schweißgeräte,  
Brenner und intelligenten Automati-  
sierungssystemen. Mit eigenen  
Tochtergesellschaften und Werks-  
vertretungen in Deutschland, Europa  
und vielen Ländern der Welt.

Herzlich willkommen bei Merkle.

- MIG/MAG Schweißanlagen
- PulseARC Schweißanlagen
- TIG (WIG) Schweißanlagen
- Elektroden Schweißinverter
- Plasma Schweiß- und Schneidanlagen
- Schweiß- und Schneidbrenner
- Drehtische und  
Rollenbock-Drehvorrichtungen
- Systemautomaten-Bauteile  
und Komplettlösungen
- Merkle Robotics

[www.merkle.de](http://www.merkle.de)

