



Lieferprogramm



Leistungsstarke und wirtschaftliche Hochdrucklösungen
Made in Germany

www.lw-compressors.com

Solides Wachstum

Lenhardt & Wagner gehört zu den führenden, renommierten Unternehmen im Bereich der Hochdruckanwendungen. Ein weltweites Netzwerk von L&W-Händlern und Kundendienststellen sorgt für ein stetiges Wachstum des Unternehmens. Eine flache und überschaubare Firmenstruktur ermöglicht es uns, eventuelle Schwachstellen direkt zu erkennen und umgehend zu handeln. Unsere persönliche Nähe und der direkte Draht zum Kunden sind hierbei entscheidend.

Während der letzten drei Jahrzehnte konnte der Einsatzbereich von L&W Produkten konstant ausgebaut und neue Märkte geschaffen werden. Dies liegt hauptsächlich an unseren Investitionen in die Entwicklung und Optimierung der Produktpalette sowie der partnerschaftlichen Zusammenarbeit mit unseren Importeuren. Neben Atemluftkompressoren und

entsprechenden Peripheriegeräten bieten wir unter anderem Kompressoren, Speicher und Filter für den nötigen Hochdruck zur effizienten Fahrzeugbetankung mit Erdgas. Hochdruck-Inertgase wie Argon, Helium oder Stickstoff für industrielle Anwendungen, darunter Schweißen oder Laserschneiden, und für den allgemeinen Laborbedarf zählen ebenso zu unseren Kompetenzen.

Unser gesundes Wachstum beruht auf einer langfristigen und strategischen Planung, die uns dennoch ausreichende Handlungsfreiheit für schnelle Reaktionen in Bedarfsfällen ermöglicht. Durch die Ausweitung des asiatischen Marktes konnten wir mittels neuer Vertretungen in Singapur und China unseren Umsatz bereits erheblich steigern und unsere Serviceleistungen vor Ort weiter verbessern.



Vertrauen Sie den Experten, vertrauen Sie auf L&W.

Inhaltsverzeichnis

Kompressoren	LW 100 E ECO / LW 100 E1 ECO / LW 100 B ECO	6 - 7
	LW 100 E / LW 100 E1 / LW 100 B	8 - 9
	LW 160 E / LW 160 E1 / LW 190 B	10 - 11
	LW 225 E / LW 245 B	12 - 13
	LW 320 E MC / LW 400 E MC	14 - 15
	LW 170 E Nautic / LW 200 E Nautic / LW 170 D Nautic	16 - 17
	LW 320 E AL Nautic / LW 320 B AL Nautic	18 - 19
	LW 230 E Compact / LW 280 E Compact / LW 320 E Compact	20 - 21
	LW 450 E Compact	22 - 23
	LW 230 E / LW 280 E / LW 320 E	24 - 25
	LW 300 E / LW 450 E	26 - 27
	LW 450 D Basic	28 - 29
	LW 450 D	30 - 31
	LW 570 E	32 - 33
	LW 570 D	34 - 35
	LW 720 E	36 - 37
	LW 1300 E	38 - 39
	LW 230 ES / LW 280 ES / LW 320 ES	40 - 41
	LW 300 ES II / LW 450 ES II	42 - 43
	LW 570 ES	44 - 45
	Schalldämmgehäuse für LW 720 E / LW 1300 E	46 - 47
	Optionen Übersicht / Elektronische Kompressorsteuerung - ECC	48 - 49
	Optionen, Ansaugschalldämpfer, Kondensat-Sammelbehälter	50 - 51
	Puracoon Filter Überwachung	52 - 53
Aufbereitung		
	Hochdruck Kältetrockner	54
	Filterstationen	55
Speicher		
	Speicher / Speichermanagement	56 - 57
	Zuschaltautomatik	58
	Druckminderstation, Druckminderer	59
Füllleinrichtung		
	Füllleisten / Edelstahlfüllleisten	60 - 61
	Sicherheitsfüllbox 2 + 3 fach	62 - 63
	Air Station	64
Nitrox / Trimix		
	Mischkonsolen	65
	Nitrox / Trimix, Alpha 1 Oxygen Analysegerät	66
	Nitrox Membran Systeme	67 - 69
Zubehör		
	Füllanschlüsse / Füllventile	70 - 71
	Adapter / Sicherheitsventile / Druckschalter und Sensoren	72 - 73
Ersatzteile		
	Filterpatronen, Öl und Ansaugfilter	74 - 75
	Wartungssätze	76 - 77
Lenhardt & Wagner		
	Geprüfte L&W Qualität	78
	Seminare und Schulungen bei L&W	79

High pressure solutions by L&W

Kompressoren

Hochdruck Kolbenkompressoren bis 420 bar mit Elektro-, Benzin-, oder Dieselantrieb.



Aufbereitung

Luftaufbereitung mit Kältetrocknern oder Filterstationen.



Speicher

Hochdruck Speicherlösungen.



Speicher Management

Lösungen für den optimalen Speicherbetrieb.



Füllleinrichtungen

Optimal gestaltete Füllleisten.



Nitrox/Trimix

Lösungen zur Mischgasherstellung und Füllung für Taucher.



Air Station

Füllstation für den Füllbetrieb rund um die Uhr 7 Tage die Woche.

Kompressoren Übersicht

Typ	Ausführung	Lieferleistung			Antrieb	Leistung		Seite
		[l/min]	[Nm³/h]	[cfm]		[kW]	[PS]	
LW 100 E / E1 ECO	Mobile	100	6,0	3,5	1 - / 3-Phasen Elektromotor	2,2	3,0	6
LW 100 B ECO	Mobile	100	6,0	3,5	Benzinmotor	4,5	6,0	7
LW 100 E / E1	Mobile	100	6,0	3,5	1 - / 3-Phasen Elektromotor	2,2	3,0	8
LW 100 B	Mobile	100	6,0	3,5	Benzinmotor	4,5	6,0	9
LW 160 E / E1	Mobile	160	9,6	5,6	1 - / 3-Phasen Elektromotor	4,0	5,5	10
LW 170 E Nautic	Mobile	170	10,2	6,0	3-Phasen Elektromotor	4,0	5,5	16
LW 170 D Nautic	Mobile	170	10,2	6,0	Dieselmotor	4,8	6,5	17
LW 190 B	Mobile	190	11,4	6,7	Benzinmotor	6,0	9,0	11
LW 200 E Nautic	Mobile	200	12,0	7,0	3-Phasen Elektromotor	5,5	7,5	16
LW 225 E	Mobile	225	13,5	7,9	3-Phasen Elektromotor	5,0	7,5	12
LW 245 B	Mobile	245	14,7	8,7	Benzinmotor	6,0	9,0	13
LW 320 E MC	Mobile	320	19,2	11,3	3-Phasen Elektromotor	7,5	10,0	14
LW 320 E Nautic	Mobile	320	19,2	11,3	3-Phasen Elektromotor	7,5	10,2	18
LW 320 B Nautic	Mobile	320	19,2	11,3	Benzinmotor	8,2	11,0	19
LW 400 E MC	Mobile	400	24,0	14	3-Phasen Elektromotor	11,0	15,0	14
LW 230 E Compact	Compact	230	13,8	8,1	3-Phasen Elektromotor	5,5	7,5	20 - 21
LW 280 E Compact	Compact	280	16,8	9,9	3-Phasen Elektromotor	7,5	10,0	20 - 21
LW 320 E Compact	Compact	320	19,2	11,3	3-Phasen Elektromotor	7,5	10,0	20 - 21
LW 450 E Compact	Compact	450	27,0	15,9	3-Phasen Elektromotor	11,0	15,0	22 - 23
LW 230 E	Stationär	230	13,8	8,1	3-Phasen Elektromotor	5,5	7,5	24 - 25
LW 280 E	Stationär	280	16,8	9,9	3-Phasen Elektromotor	7,5	10,0	24 - 25
LW 300 E	Stationär	300	18,0	10,6	3-Phasen Elektromotor	7,5	10,0	26 - 27
LW 320 E	Stationär	320	19,2	11,3	3-Phasen Elektromotor	7,5	10,0	24 - 25
LW 450 E	Stationär	450	27,0	15,9	3-Phasen Elektromotor	11,0	15,0	26 - 27
LW 450 D Basic	Stationär	450	27,0	15,9	Dieselmotor	10,5	14,3	28 - 29
LW 450 D	Stationär	450	27,0	15,9	Dieselmotor	10,5	14,3	30 - 31
LW 570 E	Stationär	570	34,0	20,1	3-Phasen Elektromotor	15,0	20,0	32 - 33
LW 570 D	Stationär	570	34,0	20,1	Dieselmotor	12,9	17,5	34 - 35
LW 720 E	Stationär	720	43,2	25,4	3-Phasen Elektromotor	18,5	25,0	36 - 37
LW 1300 E	Stationär	1300	78,0	45,9	3-Phasen Elektromotor	37,0	50,0	38 - 39
LW 230 ES	Silent	230	13,8	8,1	3-Phasen Elektromotor	5,5	7,5	40 - 41
LW 280 ES	Silent	280	16,8	9,9	3-Phasen Elektromotor	7,5	10,0	40 - 41
LW 300 ES II	Silent	300	18,0	10,6	3-Phasen Elektromotor	7,5	10,0	42 - 43
LW 320 ES	Silent	320	19,2	11,3	3-Phasen Elektromotor	7,5	10,0	40 - 41
LW 450 ES II	Silent	450	27,0	15,9	3-Phasen Elektromotor	11,0	15,0	42 - 43
LW 570 ES	Silent	570	34,0	20,1	3-Phasen Elektromotor	15,0	20,0	44 - 45

LW 100 E ECO / LW 100 E1 ECO

Die LW 100 ECO Kompressoren sind besonders leicht, zuverlässig und ideal für den mobilen Einsatz. Sie bestehen zu 100% aus den bewährten Elementen unserer erfolgreichen LW 100 Serie. Die Hauptbestandteile wie z.B. Motor, Kompressorblock, Filtersystem und Fülleinrichtung sind vollständig übernommen worden. Die Stahlkolbenringe in den Verdichterstufen sorgen für dauerhaft gleichbleibende Lieferteistung (Füllzeiten).

Ausstattung

- » Elektroantrieb
- » Anschlusskabel mit Stecker
- » Start/Stopp Schalter
- » Aluminiumrahmen
- » Manuelle Kondensatentwässerung
- » Druckhalte- und Rückschlagventil
- » 1 x Füllschlauch mit Füllventil und Enddruckmanometer
- » Zwischenkühler
- » Öl- / Wasserabscheider nach der 2. und 3. Stufe
- » Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » Alle Kolben mit Stahlkolbenringe
- » Betriebsdruck nach Wahl (200 oder 300 bar)
- » Flaschenanschluss nach Wahl
(DIN 200 bar oder 300 bar, CGA 200 bar oder 300 bar und INT)
- » Atemluftaufbereitung nach EN 12021

Optionen

- » Tragegriffe
- » Füllventilhalter
- » Zusätzlicher Füllschlauch mit Füllventil
- » Automatische Kondensatentwässerung
- » Automatische Enddruckabschaltung mit Betriebsstundenzähler
- » Umschaltvorrichtung für 200 oder 300 bar Betrieb
- » Motorschutzschalter
- » Spezielle Spannungen / Frequenzen auf Anfrage
- » Umrüstsatz: Benzin-/Elektroantrieb

Unterschiede zum Standardmodell

- » Rahmen in Aluminiumausführung
- » Keine Tragegriffe
- » Kompressorblöcke unlackiert
- » Keine Füllventilhalter



LW 100 E ECO

Technische Daten

	LW 100 E ECO	LW 100 E1 ECO
Bauart:	Luftgekühlter Kolbenkompressor	Luftgekühlter Kolbenkompressor
Lieferleistung [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	100 / 6 / 3,5	100 / 6 / 3,5
Maximaler Druck [bar]:	330	330
Kompressor Drehzahl [1/min]:	2300	2300
Anzahl der Druckstufen / Zylinder:	3 / 3	3 / 3
Typ des Antriebsmotor:	E-Motor / 400V / 3 Phasen / 50 Hz	E-Motor / 230V / 1-Phase / 50Hz
Antriebsleistung [kW] / [PS]:	2,2 / 3,0	2,2 / 3,0
Kühlluftbedarf [Nm³/h]:	660	660
Art der Schmierung:	Schleuderöl	Schleuderöl
Ölkapazität [l]:	0,5	0,5
Betriebstemperatur [°C]:	+5°C bis +45°C	+5°C bis +45°C
Atemluft-Aufbereitungskapazität [m³] ¹⁾ :	108 (bei +20°C / ca. 18 h)	108 (bei +20°C / ca. 18 h)
Dimensionen L x B x H [cm]:	67 x 40 x 40	67 x 40 x 40
Gewicht [kg]:	39	42
Betriebsgeräusch (in 1 m Abstand) [dB]:	82	82

¹⁾ Atemluftaufbereitung nach EN 12021

LW 100 B ECO

Die LW 100 ECO Kompressoren sind besonders leicht, zuverlässig und ideal für den mobilen Einsatz. Sie bestehen zu 100% aus den bewährten Elementen unserer erfolgreichen LW 100 Serie. Die Hauptbestandteile wie z.B. Motor, Kompressorblock, Filtersystem und Fülleinrichtung sind vollständig übernommen worden. Die Stahlkolbenringe in den Verdichterstufen sorgen für dauerhaft gleichbleibende Lieferleistung (Füllzeiten).

Ausstattung

- » 4-Takt Verbrennungsmotor mit Handstart und Ölstandüberwachung
- » Aluminiumrahmen
- » Manuelle Kondensatentwässerung
- » Druckhalte- und Rückschlagventil
- » 1 x Füllschlauch mit Füllventil und Enddruckmanometer
- » Zwischenkühler
- » Öl- / Wasserabscheider nach der 2. und 3. Stufe
- » Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » Alle Kolben mit Stahlkolbenringe
- » Betriebsdruck nach Wahl (200 oder 300 bar)
- » Flaschenanschluss nach Wahl
(DIN 200 bar oder 300 bar, CGA 200 bar oder 300 bar und INT)
- » Atemluftaufbereitung nach EN 12021

Optionen

- » Tragegriffe
- » Füllventilhalter
- » Zusätzlicher Füllschlauch mit Füllventil
- » Automatische Enddruckabschaltung mit Betriebsstundenzähler
- » Umschaltvorrichtung für 200 oder 300 bar Betrieb
- » Umrüstsatz: Benzin-/Elektroantrieb

Unterschiede zum Standardmodell

- » Rahmen in Aluminiumausführung
- » Keine Tragegriffe
- » Kompressorblöcke unlackiert
- » Keine Füllventilhalter



LW 100 B ECO

Technische Daten

	LW 100 B ECO
Bauart:	Luftgekühlter Kolbenkompressor
Lieferleistung [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	100 / 6 / 3,5
Maximaler Druck [bar]:	330
Kompressor Drehzahl [1/min]:	2300
Anzahl der Druckstufen / Zylinder:	3 / 3
Typ des Antriebsmotor:	4-Takt Verbrennungsmotor
Antriebsleistung [kW] / [PS]:	3,6 / 4,9
Kühlluftbedarf [Nm³/h]:	1080
Art der Schmierung:	Schleuderöl
Ölkapazität [l]:	0,5
Betriebstemperatur [°C]:	+5°C bis +45°C
Atemluft-Aufbereitungskapazität [m³] ¹⁾ :	86 (bei +20°C / ca. 16h)
Dimensionen L x B x H [cm]:	67 x 40 x 40
Gewicht [kg]:	39
Betriebsgeräusch (in 1 m Abstand) [dB]:	96

¹⁾ Atemluftaufbereitung nach EN 12021

LW 100 E / LW 100 E1

Der LW 100 E ist ein besonders leichter und zuverlässiger Atemluftkompressor. Er ist für den mobilen Einsatz konzipiert und besticht durch seine Flexibilität bei gleichzeitig geringem Wartungsaufwand und Wartungskosten. Er ist seewasserbeständig, bedingt durch den lackierten Block und den Edelstahlrahmen und daher ideal für Ihre Atemluftversorgung in salzwasserhaltiger Umgebung. Die Stahlkolbenringe in den Verdichterstufen sorgen für dauerhaft gleichbleibende Lieferrleistung (Füllzeiten).

Ausstattung

- » Elektroantrieb
- » Anschlusskabel mit Stecker
- » Start/Stopp Schalter
- » Edelstahlrahmen
- » Manuelle Kondensatentwässerung
- » Druckhalte- und Rückschlagventil
- » 1 x Füllschlauch mit Füllventil und Enddruckmanometer
- » Zwischenkühler
- » Öl- / Wasserabscheider nach der 2. und 3. Stufe
- » Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » Alle Kolben mit Stahlkolbenringe
- » Betriebsdruck nach Wahl (200 oder 300 bar)
- » Flaschenanschluss nach Wahl
(DIN 200 bar oder 300 bar, CGA 200 bar oder 300 bar und INT)
- » Atemluftaufbereitung nach EN 12021

Optionen

- » Zusätzlicher Füllschlauch mit Füllventil
- » Automatische Kondensatentwässerung
- » Automatische Enddruckabschaltung mit Betriebsstundenzähler
- » Umschaltvorrichtung für 200 oder 300 bar Betrieb
- » Motorschutzschalter
- » Spezielle Spannungen / Frequenzen auf Anfrage
- » Umrüstsatz: Benzin-/Elektroantrieb



LW 100 E1



LW 100 E

Technische Daten

	LW 100 E	LW 100 E1
Bauart:	Luftgekühlter Kolbenkompressor	Luftgekühlter Kolbenkompressor
Lieferleistung [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	100 / 6 / 3,5	100 / 6 / 3,5
Maximaler Druck [bar]:	330	330
Kompressor Drehzahl [1/min]:	2300	2300
Anzahl der Druckstufen / Zylinder:	3 / 3	3 / 3
Typ des Antriebsmotor:	E-Motor / 400V / 3 Phasen / 50 Hz	E-Motor / 230V / 1-Phase / 50Hz
Antriebsleistung [kW] / [PS]:	2,2 / 3,0	2,2 / 3,0
Kühlluftbedarf [Nm³/h]:	660	660
Art der Schmierung:	Schleuderöl	Schleuderöl
Ölkapazität [l]:	0,5	0,5
Betriebstemperatur [°C]:	+5°C bis +45°C	+5°C bis +45°C
Atemluft-Aufbereitungskapazität [m³] ¹⁾ :	108 (bei +20°C / ca. 18 h)	108 (bei +20°C / ca. 18 h)
Dimensionen L x B x H [cm]:	67 x 40 x 40	67 x 40 x 40
Gewicht [kg]:	43	43
Betriebsgeräusch (in 1 m Abstand) [dB]:	82	82

¹⁾ Atemluftaufbereitung nach EN 12021

LW 100 B

Der benzinbetriebene LW 100 B ist ein besonders leichter und zuverlässiger Atemluftkompressor. Er ist sehr wartungsarm und ideal für den mobilen Einsatz. Seine Seewasserbeständigkeit, bedingt durch lackiertem Block und Edelstahlrahmen, macht ihn zu einem beliebten Kompressor in salzwasserhaltiger Umgebung. Die Stahlkolbenringe in den Verdichterstufen sorgen für dauerhaft gleichbleibende Lieferleistung (Füllzeiten).

Ausstattung

- » Leistungsstarker 4-Takt Verbrennungsmotor mit Handstart und Ölstandüberwachung
- » Edelstahlrahmen
- » Manuelle Kondensatentwässerung
- » 1 x Füllschlauch mit Füllventil und Enddruckmanometer
- » Inklusive Ansaugteleskoprohr
- » Druckhalte- und Rückschlagventil
- » Zwischenkühler
- » Öl- / Wasserabscheider nach der 2. und 3. Stufe
- » Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » Alle Kolben mit Stahlkolbenringe
- » Betriebsdruck nach Wahl (200 oder 300 bar)
- » Flaschenanschluss nach Wahl
(DIN 200 bar oder 300 bar, CGA 200 bar oder 300 bar und INT)
- » Atemluftaufbereitung nach EN 12021

Optionen

- » Zusätzlicher Füllschlauch mit Füllventil
- » Automatische Enddruckabschaltung mit Betriebsstundenzähler
- » Umschaltvorrichtung für 200 oder 300 bar Betrieb
- » Umrüstsatz: Benzin-/Elektroantrieb

Unterschiede zum ECO-Modell

- » Rahmen in Edelstahlausführung
- » Inklusive Tragegriffe
- » Lackierter Kompressorblock
- » Inklusive Füllventilhalter



LW 100 B

Technische Daten

	LW 100 B
Bauart:	Luftgekühlter Kolbenkompressor
Lieferleistung [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	100 / 6 / 3,5
Maximaler Druck [bar]:	330
Kompressor Drehzahl [1/min]:	2300
Anzahl der Druckstufen / Zylinder:	3 / 3
Typ des Antriebsmotor:	4-Takt Verbrennungsmotor, Handstart
Antriebsleistung [kW] / [PS]:	3,6 / 4,9
Kühlluftbedarf [Nm³/h]:	1080
Art der Schmierung:	Schleuderöl
Ölkapazität [l]:	0,5
Betriebstemperatur [°C]:	+5°C bis +45°C
Atemluft-Aufbereitungskapazität [m³] ¹⁾ :	86 (bei +20°C / ca. 16 h)
Dimensionen L x B x H [cm]:	67 x 40 x 40
Gewicht [kg]:	43
Betriebsgeräusch (in 1 m Abstand) [dB]:	96

¹⁾ Atemluftaufbereitung nach EN 12021

LW 160 E / E1

Der benutzerfreundlicher LW 160 E mit Elektroantrieb ist ideal für mobile Anwendungen oder gelegentlichen Füllbetrieb. Er kommt anschlussfertig mit Kabel, Stecker und Phasenumkehrschalter. Das Model unterscheidet sich in E und E1 (E-Drehstromvariante / E1-Wechselstromvariante).

Ausstattung

- » Elektroantrieb
- » Anschlusskabel mit Stecker und Phasenumkehrschalter
- » Start/Stopp Schalter
- » Stahlrahmen mit Tragegriffen
- » Manuelle Kondensatentwässerung
- » Druckhalte- und Rückschlagventil
- » 1 x Füllschlauch mit Füllventil und Enddruckmanometer
- » Zwischenkühler
- » Edelstahlrohrleitungen
- » Öl- / Wasserabscheider nach der 2. und 3. Stufe
- » Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » Betriebsdruck nach Wahl (200 oder 300 bar)
- » Flaschenanschluss nach Wahl
(DIN 200 bar oder 300 bar, CGA 200 bar oder 300 bar und INT)
- » Atemluftaufbereitung nach EN 12021

Optionen

- » Zusätzlicher Füllschlauch mit Füllventil
- » Automatische Kondensatentwässerung
- » Automatische Enddruckabschaltung
- » Umschaltvorrichtung für 200 oder 300 bar Betrieb
- » Betriebsstundenzähler
- » Spezielle Spannungen / Frequenzen auf Anfrage
- » Umrüstsatz: Benzin-/Elektroantrieb



LW 160 E

Technische Daten

	LW 160 E	LW 160 E1
Bauart:	Luftgekühlter Kolbenkompressor	Luftgekühlter Kolbenkompressor
Lieferleistung [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	160 / 9,6 / 5,6	160 / 9,6 / 5,6
Maximaler Druck [bar]:	330	330
Kompressor Drehzahl [1/min]:	1450	1450
Anzahl der Druckstufen / Zylinder:	3 / 3	3 / 3
Typ des Antriebsmotor:	E-Motor / 400V / 3 Phasen / 50 Hz	E-Motor / 230V / 1-Phase / 50Hz
Antriebsleistung [kW] / [PS]:	4,0 / 5,5	3,7 / 5,0
Kühlluftbedarf [Nm³/h]:	1200	1200
Art der Schmierung:	Schleuderöl	Schleuderöl
Ölkapazität [l]:	0,8	0,8
Betriebstemperatur [°C]:	+5°C bis +45°C	+5°C bis +45°C
Atemluft-Aufbereitungskapazität [m³] ¹⁾ :	180 (bei +20°C / ca. 19 h)	180 (bei +20°C / ca. 19 h)
Dimensionen L x B x H [cm]:	78 x 42 x 56	78 x 42 x 56
Gewicht [kg]:	90	90
Betriebsgeräusch (in 1 m Abstand) [dB]:	84	84

¹⁾ Atemluftaufbereitung nach EN 12021

LW 190 B

Der benutzerfreundlicher Kompressor mit 4-Takt Antrieb und in kompakter Bauweise ist eine beliebte Alternative für Expeditionen und Safaris. Der LW 190 B ist tragbar und somit ideal für mobile Anwendungen oder gelegentlichen Füllbetrieb.

Ausstattung

- » Leistungsstarker 4-Takt Verbrennungsmotor mit Handstart und Ölstandüberwachung
- » Stahlrahmen mit Tragegriffen
- » Manuelle Kondensatentwässerung
- » Inklusive Ansaugteleskoprohr
- » Druckhalte- und Rückschlagventil
- » 1 x Füllschlauch mit Füllventil und Enddruckmanometer
- » Zwischenkühler
- » Edelstahlrohrleitungen
- » Öl- / Wasserabscheider nach der 2. und 3. Stufe
- » Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » Betriebsdruck nach Wahl (200 oder 300 bar)
- » Flaschenanschluss nach Wahl
(DIN 200 bar oder 300 bar, CGA 200 bar oder 300 bar und INT)
- » Atemluftaufbereitung nach EN 12021

Optionen

- » Zusätzlicher Füllschlauch mit Füllventil
- » Automatische Enddruckabschaltung
mit Betriebsstundenzähler
- » Umschaltvorrichtung für 200 oder 300 bar Betrieb
- » Umrüstsatz: Benzin-/Elektroantrieb



LW 190 B mit optionaler 200/300-Bar-Umschaltvorrichtung

Technische Daten

	LW 190 B
Bauart:	Luftgekühlter Kolbenkompressor
Lieferleistung [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	190 / 11,4 / 6,7
Maximaler Druck [bar]:	330
Kompressor Drehzahl [1/min]:	1900
Anzahl der Druckstufen / Zylinder:	3 / 3
Typ des Antriebsmotor:	4-Takt Verbrennungsmotor
Antriebsleistung [kW] / [PS]:	6,0 / 9,0
Kühlluftbedarf [Nm³/h]:	1800
Art der Schmierung:	Schleuderöl
Ölkapazität [l]:	0,8
Betriebstemperatur [°C]:	+5°C bis +45°C
Atemluft-Aufbereitungskapazität [m³] ¹⁾ :	150 (bei +20°C / ca. 13 h)
Dimensionen L x B x H [cm]:	92 x 43 x 57
Gewicht [kg]:	94
Betriebsgeräusch (in 1 m Abstand) [dB]:	93

¹⁾ Atemluftaufbereitung nach EN 12021

LW 225 E

Benutzerfreundlicher Kompressor mit Elektroantrieb und in kompakter Bauweise. Der tragbare LW 225 E ist ideal für mobile Anwendungen oder gelegentlichen Füllbetrieb.

Ausstattung

- » Elektroantrieb
- » Anschlusskabel mit Stecker und Phasenumkehrschalter
- » Start/Stop Schalter
- » Stahlrahmen mit Tragegriffen
- » Manuelle Kondensatentwässerung
- » Druckhalte- und Rückschlagventil
- » 1x Füllschlauch mit Füllventil und Enddruckmanometer
- » Zwischenkühler
- » Edelstahlrohrleitungen
- » Öl- / Wasserabscheider nach der 2. und 3. Stufe
- » Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » Betriebsdruck nach Wahl (200 oder 300 bar)
- » Flaschenanschluss nach Wahl
(DIN 200 bar oder 300 bar, CGA 200 bar oder 300 bar und INT)
- » Atemluftaufbereitung gemäß DIN EN 12021

Optionen

- » Zusätzlicher Füllschlauch mit Füllventil
- » Automatische Kondensatentwässerung
- » Automatische Enddruckabschaltung
- » Umschaltvorrichtung für 200 oder 300 bar Betrieb
- » Betriebsstundenzähler
- » Spezielle Spannungen / Frequenzen auf Anfrage
- » Umrüstsatz: Benzin-/Elektroantrieb



LW 225 E

Technische Daten

	LW 225 E
Bauart:	Luftgekühlter Kolbenkompressor
Lieferleistung [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	225 / 13,5 / 7,9
Maximaler Druck [bar]:	330
Kompressor Drehzahl [1/min]:	1850
Anzahl der Druckstufen / Zylinder:	3 / 3
Typ des Antriebsmotor:	E-Motor / 400V / 3 Phasen / 50 Hz
Antriebsleistung [kW] / [PS]:	5,5 / 7,5
Kühlluftbedarf [Nm³/h]:	1650
Art der Schmierung:	Schleuderöl
Ölkapazität [l]:	0,8
Betriebstemperatur [°C]:	+5°C bis +45°C
Atemluft-Aufbereitungskapazität [m³] ¹⁾ :	200 (bei +20°C / ca. 15 h)
Dimensionen L x B x H [cm]:	78 x 45 x 56
Gewicht [kg]:	92
Betriebsgeräusch (in 1 m Abstand) [dB]:	87

¹⁾ Atemluftaufbereitung nach EN 12021

LW 245 B

Benutzerfreundlicher Kompressor mit 4-Takt Antrieb und in kompakter Bauweise. Der tragbare LW 245 B ist ideal für mobile Anwendungen oder gelegentlichen Füllbetrieb. Er ist eine beliebte Anlage für Expeditionen und Safaris.

Ausstattung

- » Leistungsstarker 4-Takt Verbrennungsmotor mit Handstart und Ölstandüberwachung
- » Stahlrahmen mit Tragegriffen
- » Manuelle Kondensatentwässerung
- » Druckhalte- und Rückschlagventil
- » Inklusive Ansaugteleskoprohr
- » 1 x Füllschlauch mit Füllventil und Enddruckmanometer
- » Zwischenkühler
- » Edelstahlrohrleitungen
- » Öl- / Wasserabscheider nach der 2. und 3. Stufe
- » Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » Betriebsdruck nach Wahl (200 oder 300 bar)
- » Flaschenanschluss nach Wahl
(DIN 200 bar oder 300 bar, CGA 200 bar oder 300 bar und INT)
- » Atemluftaufbereitung nach EN 12021

Optionen

- » Zusätzlicher Füllschlauch mit Füllventil
- » Automatische Enddruckabschaltung mit Betriebsstundenzähler
- » Umschaltvorrichtung für 200 oder 300 bar Betrieb
- » Umrüstsatz: Benzin-/Elektroantrieb



LW 245 B

Technische Daten

	LW 245 B
Bauart:	Luftgekühlter Kolbenkompressor
Lieferleistung [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	245 / 14,7 / 8,7
Maximaler Druck [bar]:	330
Kompressor Drehzahl [1/min]:	2000
Anzahl der Druckstufen / Zylinder:	3 / 3
Typ des Antriebsmotor:	4-Takt Verbrennungsmotor
Antriebsleistung [kW] / [PS]:	6,0 / 9,0
Kühlluftbedarf [Nm³/h]:	1800
Art der Schmierung:	Schleuderöl
Ölkapazität [l]:	0,8
Betriebstemperatur [°C]:	+5°C bis +45°C
Atemluft-Aufbereitungskapazität [m³] ¹⁾ :	166 (bei +20°C / ca. 11,3 h)
Dimensionen L x B x H [cm]:	92 x 43 x 57
Gewicht [kg]:	99
Betriebsgeräusch (in 1 m Abstand) [dB]:	93

¹⁾ Atemluftaufbereitung nach EN 12021

LW 320 E MC / LW 400 E MC

Die neue MC Serie von L&W ist ideal für Tauchshops, Schiffe, Boote, sowie Orte mit limitierten Platzverhältnissen. Sie sind für den Dauerbetrieb geeignet und garantieren geringe Wartungskosten durch lange Wartungsintervalle. Je nach Motorengröße gehört eine direkte Start- oder Stern-/Dreieckschaltung zur Standardausführung. Der superleichte Aluminiumrahmen ermöglicht mobile Anwendungen, bei gleichzeitig sehr hohem Füllbedarf. Der robuste und leistungsstarke Kompressorblock erlaubt die Nutzung als vollautomatische, stationäre Füllanlage.



Abbildung mit Optionen



LW 320 E MC Rückansicht

LW 320 E MC / LW 400 E MC

Standardausstattung

- » Elektromotor (Standard: 400V, 3 Phasen, 50Hz)
- » Leichter beschichteter Aluminiumrahmen in RAL 7001
- » Betriebsstundenzähler
- » Start/ Stop Schalter oder Stern-/Dreieckschaltung
- » Not-Halt Schalter
- » Manuelles Kondensatentwässerungssystem
- » 1 x Füllschlauch mit Füllventil
- » Druckhalterückschlagventil
- » Alle Kolben mit Stahlkolbenringen
- » Niederdruckölpumpe
- » Ölfilter mit Bypass
- » Öl- / Wasserabscheider nach der 2. und 3. Stufe
- » Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » 3 x konzentrische Saug- & Druckventile
- » Fülldruck nach Wahl (200 oder 300 bar)
- » Füllanschlüsse nach Wahl
(DIN 200 bar oder 300 bar, CGA 200 bar oder 300 bar und INT)
- » Atemluftaufbereitung nach EN 12021



Optionen

- » Automatisches Kondensatentwässerungssystem inkl. Auffangbehälter
- » Automatische Abschaltautomatik
- » Zusätzliche Füllschläuche mit Füllventilen
- » Startautomatik
- » Umschalteneinrichtung 200/300 bar
- » 200 und 300 bar Parallelfüllbetrieb
- » Öldruckmanometer
- » Öldrucküberwachung inkl. Abschaltautomatik
- » Zwischendruckmanometer
- » Zylinderkopftemperaturüberwachung mit Abschaltautomatik
- » Zylinderkopftemperaturüberwachung mit Abschaltautomatik
- » Puracon Filterüberwachung (Abschaltautomatik verfügbar)
- » Drehrichtungüberwachung mit Abschaltautomatik
- » 1,7l Filtersystem
(Atemluft-Aufbereitungskapazität 900 m³ bei +20°C)
- » Abgesetzter Schaltkasten
- » Zusätzlicher Hochdruckabgang
- » Fahrsatz
- » Kabel und Stecker
- » Spezielle Spannungen und Frequenzen

Technische Daten

	LW 320 E MC	LW 400 E MC
Bauart:	Luftgekühlter Kolbenkompressor	Luftgekühlter Kolbenkompressor
Lieferleistung [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	320 / 19,2 / 11,3	400 / 24 / 14
Maximaler Druck [bar]:	350	350
Kompressor Drehzahl [1/min]:	1300	1700
Anzahl der Druckstufen / Zylinder:	3 / 3	3 / 3
Typ des Antriebsmotor:	E-Motor 230-440V / 3 Phasen / 50-60 Hz	E-Motor 230-440V / 3 Phasen / 50-60 Hz
Antriebsleistung [kW] / [PS]:	7,5 / 10,0	11 / 15
Kühlluftbedarf [Nm³/h]:	2250	3300
Art der Schmierung:	Ölpumpe + Schleuderöl	Ölpumpe + Schleuderöl
Ölkapazität [l]:	ca. 2,0	ca. 2,0
Öldruck [bar]:	2,5 - 4,0 (± 0,5)	2,5 - 4,0 (± 0,5)
Betriebstemperatur [°C]:	+5°C bis +45°C	+5°C bis +45°C
Atemluft-Aufbereitungskapazität [m³] ¹⁾ :	108 (bei +20°C)	900 (bei +20°C)
Dimensionen L x B x H [mm]:	1280 x 495 x 825	1280 x 495 x 825
Gewicht [kg]:	155 - 175	160 - 175
Betriebsgeräusch (in 1 m Abstand) [dB]:	82	83

¹⁾ Atemluftaufbereitung nach EN 12021

LW 170 E Nautic / LW 200 E Nautic

Der benutzerfreundlicher Kompressor mit Elektroantrieb und in kompakter Bauweise eignet sich besonders für den stationären Füllbetrieb. Bedingt durch Sturzrahmen, Tragegriffe und Transportösen kann der LW 170 E Nautic außerdem problemlos als mobile Anlage verwendet werden. Optional mit leichtem seewasserbeständigen Aluminiumrahmen erhältlich.

Ausstattung

- » Elektroantrieb
- » Anschlusskabel mit Stecker und Phasenumkehrschalter
- » Bedienpaneel mit Laufkontrollleuchte, Not-Aus und Start/Stopp Schalter
- » Betriebsstundenzähler und Fülldruckmanometer
- » Sturzrahmen mit 4 Tragegriffen und Transportösen (Farbe: RAL 6026)
- » Manuelle Kondensatentwässerung
- » 2 x Füllschläuche mit selbstentlüftenden Kipphebel-Füllventilen
- » Druckhalte- und Rückschlagventil
- » Zwischenkühler
- » Edelstahlrohrleitungen
- » Öl- / Wasserabscheider nach der 2. und 3. Stufe
- » Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » Betriebsdruck nach Wahl (200 oder 300 bar)
- » Flaschenanschluss nach Wahl
(DIN 200 bar oder 300 bar, CGA 200 bar oder 300 bar und INT)
- » Atemluftaufbereitung nach EN 12021

Optionen

- » Zwei zusätzliche Füllschläuche
- » Automatische Kondensatentwässerung
- » Automatische Enddruckabschaltung
- » Startautomatik
- » 200 und 300 bar Parallelfüllbetrieb
- » Motorschutzschalter
- » Zusätzlicher Hochdruckabgang
- » Spezielle Spannungen / Frequenzen auf Anfrage
- » Aluminium Rahmen (AL-Version)



LW 200 E Nautic

Technische Daten

	LW 170 E Nautic	LW 200 E Nautic
Bauart:	Luftgekühlter Kolbenkompressor	Luftgekühlter Kolbenkompressor
Lieferleistung [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	170 / 10,2 / 6,0	200 / 12,0 / 7,0
Maximaler Druck [bar]:	330	330
Kompressor Drehzahl [1/min]:	1530	1650
Anzahl der Druckstufen / Zylinder:	3 / 3	3 / 3
Typ des Antriebsmotor:	E-Motor / 400V / 3 Phasen / 50 Hz	E-Motor / 400V / 3 Phasen / 50 Hz
Antriebsleistung [kW] / [PS]:	4,0 / 5,5	5,5 / 7,5
Kühlluftbedarf [Nm³/h]:	1200	1650
Art der Schmierung:	Schleuderöl	Schleuderöl
Ölkapazität [l]:	0,8	0,8
Betriebstemperatur [°C]:	+5°C bis +45°C	+5°C bis +45°C
Atemluft-Aufbereitungskapazität [m³] ¹⁾ :	180 (bei +20°C / ca. 16 h)	200 (bei +20°C / ca. 17 h)
Dimensionen L x B x H [cm]:	103 x 50 x 73	103 x 50 x 73
Gewicht [kg]:	135 / 115 (Al)	137 / 117 (Al)
Betriebsgeräusch (in 1 m Abstand) [dB]:	85	86

¹⁾ Atemluftaufbereitung nach EN 12021

LW 170 D Nautic

Der benutzerfreundlicher Kompressor LW 170 D Nautic mit Yanmar Dieselmotor, in kompakter Bauweise, wird von Meeresbiologen und Tauchschiffe, sowie von Militär-, Polizei-, Rettungs- und Katastrophenschutzgruppen genutzt. Er ist sehr robust und bedingt durch Sturzrahmen, Tragegriffe und Transportösen perfekt für die mobile Anwendung geeignet. Optional mit leichtem seewasserbeständigen Aluminiumrahmen erhältlich.

Ausstattung

- » Yanmar L70 4,8 kW Dieselmotor mit 12 V Elektrostarter (zusätzlicher Handstarter)
- » Bedienpaneel mit Generatorladekontrollleuchte und Schlüsselstarter
- » Betriebsstundenzähler und Fülldruckmanometer
- » Sturzrahmen mit 4 Tragegriffen und Transportösen (Farbe: RAL 6026)
- » Manuelle Kondensatentwässerung
- » 2 x Füllschläuche mit selbstentlüftenden Kipphebel-Füllventilen
- » Edeltank (Kapazität: für 7 Betriebsstunden)
- » Inklusive Ansaugteleskoprohr
- » Druckhalte- und Rückschlagventil
- » Zwischenkühler
- » Edelstahlrohrleitungen
- » Öl- / Wasserabscheider nach der 2. und 3. Stufe
- » Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » Betriebsdruck nach Wahl (200 oder 300 bar)
- » Flaschenanschluss nach Wahl
(DIN 200 bar oder 300 bar, CGA 200 bar oder 300 bar und INT)
- » Atemluftaufbereitung nach EN 12021

Optionen

- » Zwei zusätzliche Füllschläuche
- » Automatische Kondensatentwässerung
- » Automatische Enddruckabschaltung
- » 200 und 300 bar Parallelfüllbetrieb
- » Motorschutzschalter
- » Zusätzlicher Hochdruckabgang
- » Aluminium Rahmen (AL-Version)



LW 170 D AL Nautic

Technische Daten

	LW 170 D Nautic
Bauart:	Luftgekühlter Kolbenkompressor
Lieferleistung [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	170 / 10,2 / 6,0
Maximaler Druck [bar]:	330
Kompressor Drehzahl [1/min]:	1530
Anzahl der Druckstufen / Zylinder:	3 / 3
Typ des Antriebsmotor:	Luftgekühlter Dieselmotor, Elektrostart
Antriebsleistung [kW] / [PS]:	4,8 / 6,5
Kühlluftbedarf [Nm³/h]:	1650
Art der Schmierung:	Schleuderöl
Ölkapazität [l]:	0,8
Betriebstemperatur [°C]:	+5°C bis +45°C
Atemluft-Aufbereitungskapazität [m³] ¹⁾ :	150 (bei +20°C / ca. 14,7 h)
Dimensionen L x B x H [cm]:	103 x 50 x 73
Gewicht [kg]:	150 / 125 (AL)
Betriebsgeräusch (in 1 m Abstand) [dB]:	92

¹⁾ Atemluftaufbereitung nach EN 12021

LW 320 E AL Nautic

Der für den mobilen Einsatz konzipierte Kompressor kombiniert stationäre Leistung mit unabhängigen Einsatzmöglichkeiten. Der LW 320 E AL Nautic kann, bedingt durch die optional erhältlichen Extras, als vollautomatische stationäre Anlage genutzt werden. Er kommt anschlussfertig verdrahtet mit Stern/Dreieckschaltung. Ein leichter und seewasserbeständiger Aluminium-Rahmen ist standardmäßig verbaut.

Ausstattung

- » Elektroantrieb
- » Seewasserbeständiger Aluminium-Rahmen in Silbergrau (RAL 7004)
- » Sturzrahmen mit 4 Tragegriffen und Transportösen
- » Betriebsstundenzähler und Fülldruckmanometer
- » Manuelle Kondensatentwässerung
- » 4 x Füllschläuche mit Füllventil
- » Druckhalte- und Rückschlagventil
- » Alle Kolbenringe mit Stahlkolbenringe
- » Niederdruck-Ölpumpe
- » Öl- / Wasserabscheider aus Edelstahl
- » Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » Betriebsdruck nach Wahl (200 oder 300 bar)
- » Flaschenanschluss nach Wahl
(DIN 200 bar oder 300 bar, CGA 200 bar oder 300 bar und INT)
- » Atemluftaufbereitung nach EN 12021

Optionen

- » Automatische Kondensatentwässerung
- » Automatische Enddruckabschaltung
- » Startautomatik
- » 200 und 300 bar Parallelfüllbetrieb
- » Zusätzlicher Hochdruckabgang
- » Öldruckmanometer
- » Fahrsatz
- » Spezielle Spannungen / Frequenzen auf Anfrage



LW 320 E Nautic



LW 320 E Nautic - Rückansicht

Technische Daten

	LW 320 E AL Nautic
Bauart:	Luftgekühlter Kolbenkompressor
Lieferleistung [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	320 / 19,2 / 11,3
Maximaler Druck [bar]:	350
Kompressor Drehzahl [1/min]:	1580
Anzahl der Druckstufen / Zylinder:	3 / 3
Typ des Antriebsmotor:	E-Motor / 400V / 3 Phasen / 50 Hz
Antriebsleistung [kW] / [PS]:	7,5 / 10,2
Kühlluftbedarf [Nm³/h]:	2250
Art der Schmierung:	Ölpumpe + Schleuderöl
Ölkapazität [l]:	1,8
Öldruck [bar]:	0,6 - 4,0
Betriebstemperatur [°C]:	+5°C bis +45°C
Atemluft-Aufbereitungskapazität [m³] ¹⁾ :	900 (bei +20°C / ca. 46 h)
Dimensionen L x B x H [cm]:	129 x 74 x 60
Gewicht [kg]:	175
Betriebsgeräusch (in 1 m Abstand) [dB]:	83

¹⁾ Atemluftaufbereitung nach EN 12021

LW 320 B AL Nautic

Der für den mobilen Einsatz konzipierte Kompressor kombiniert stationäre Leistung mit unabhängigen Einsatzmöglichkeiten. Der LW 320 B AL Nautic kann, bedingt durch die optional erhältlichen Extras, als vollautomatische stationäre Anlage genutzt werden. Ein leichter und seewasserbeständiger Aluminiumrahmen ist standardmäßig verbaut.

Ausstattung

- » Vanguard 8,2 kW 4-Takt Verbrennungsmotor
- » Seewasserbeständiger Aluminium-Rahmen in Silbergrau (RAL 7004)
- » Sturzrahmen mit 4 Tragegriffen und Transportösen
- » Betriebsstundenzähler und Fülldruckmanometer
- » Manuelle Kondensatentwässerung
- » 4 x Füllschläuche mit Füllventil
- » Druckhalte- und Rückschlagventil
- » Alle Kolbenringe mit Stahlkolbenringe
- » Niederdruck-Ölpumpe
- » Öl- / Wasserabscheider aus Edelstahl
- » Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » Betriebsdruck nach Wahl (200 oder 300 bar)
- » Flaschenanschluss nach Wahl
(DIN 200 bar oder 300 bar, CGA 200 bar oder 300 bar und INT)
- » Atemluftaufbereitung nach EN 12021

Optionen

- » Automatische Kondensatentwässerung
- » Automatische Enddruckabschaltung
- » 200 und 300 bar Parallelfüllbetrieb
- » Zusätzlicher Hochdruckabgang
- » Öldruckmanometer
- » Fahrsatz



LW 320 B Nautic mit den Optionen: Fahrsatz, Abschaltautomatik, automatischer Kondensatablass

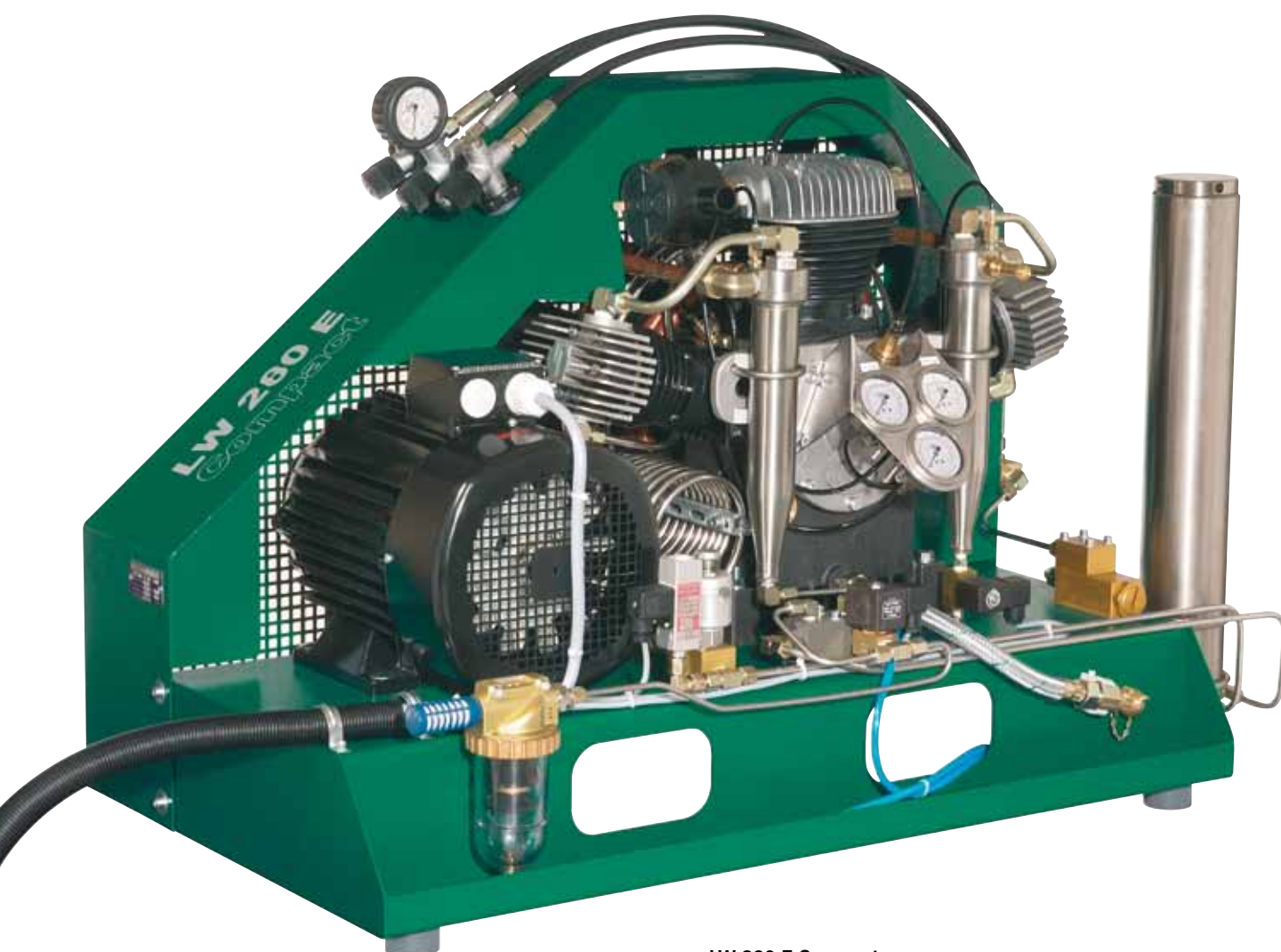
Technische Daten

	LW 320 B AL Nautic
Bauart:	Luftgekühlter Kolbenkompressor
Lieferleistung [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	320 / 19,2 / 11,3
Maximaler Druck [bar]:	350
Kompressor Drehzahl [1/min]:	1580
Anzahl der Druckstufen / Zylinder:	3 / 3
Typ des Antriebsmotor:	4-Takt Verbrennungsmotor (Elektrostart)
Antriebsleistung [kW] / [PS]:	8,2 / 11,0
Kühlluftbedarf [Nm³/h]:	2460
Art der Schmierung:	Ölpumpe + Schleuderöl
Ölkapazität [l]:	1,8
Öldruck [bar]:	0,6 - 4,0
Betriebstemperatur [°C]:	+5°C bis +45°C
Atemluft-Aufbereitungskapazität [m³] ¹⁾ :	750 (bei +20°C / ca. 39 h)
Dimensionen L x B x H [cm]:	129 x 74 x 60
Gewicht [kg]:	167
Betriebsgeräusch (in 1 m Abstand) [dB]:	95

¹⁾ Atemluftaufbereitung nach EN 12021

LW 230 E Compact / LW 280 E Compact / LW 320 E Compact

Die Compact Reihe eignet sich ideal für Tauchbasen und Schiffe mit geringen Platzverhältnissen. Basierend auf unseren 280er Blöcken, können diese Kompressoren als stationäre Anlagen betrieben werden und individuell ausgestattet werden. Sie kommen anschlussfertig verdrahtet mit Stern/Dreieckschaltung.



LW 280 E Compact

Abbildung mit den Optionen: Enddruckabschaltung, Kondensatablassautomatik, Zwischendruck Manometer, Öldrucküberwachung

LW 230 E Compact / LW 280 E Compact / LW 320 E Compact

Ausstattung

- » Elektroantrieb
- » Beschichteter Stahlrahmen und Keilriemenschutz (RAL 6026)
- » Betriebsstundenzähler
- » Start/ Stop und Not-Aus Schalter
- » Manuelle Kondensatentwässerung
- » 1 x Füllschlauch mit Füllventil
- » Motorschutzschalter (LW 230 E Compact als Option)
- » Druckhalte- und Rückschlagventil
- » Alle Kolbenringe mit Stahlkolbenringe
- » Niederdruck-Ölpumpe mit Ölfilter
- » Öl- / Wasserabscheider nach jeder Druckstufe
- » Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » 3 x konzentrische Saug- und Druckventile
- » Betriebsdruck nach Wahl (200 oder 300 bar)
- » Flaschenanschluss nach Wahl (DIN 200 bar oder 300 bar, CGA 200 bar oder 300 bar und INT)
- » Atemluftaufbereitung nach EN 12021

Optionen

- » Automatische Kondensatentwässerung
- » Automatische Enddruckabschaltung
- » Startautomatik
- » 200 und 300 bar Parallelfüllbetrieb
- » Öldruck- und Zwischendruckanzeige
- » Öldrucküberwachung mit autom. Abschaltung
- » Zylinderkopftemperaturüberwachung mit autom. Abschaltung
- » Puracon-Filterüberwachung
- » Drehrichtungsüberwachung
- » Anschlusskabel und Stecker
- » Spezielle Spannungen / Frequenzen auf Anfrage

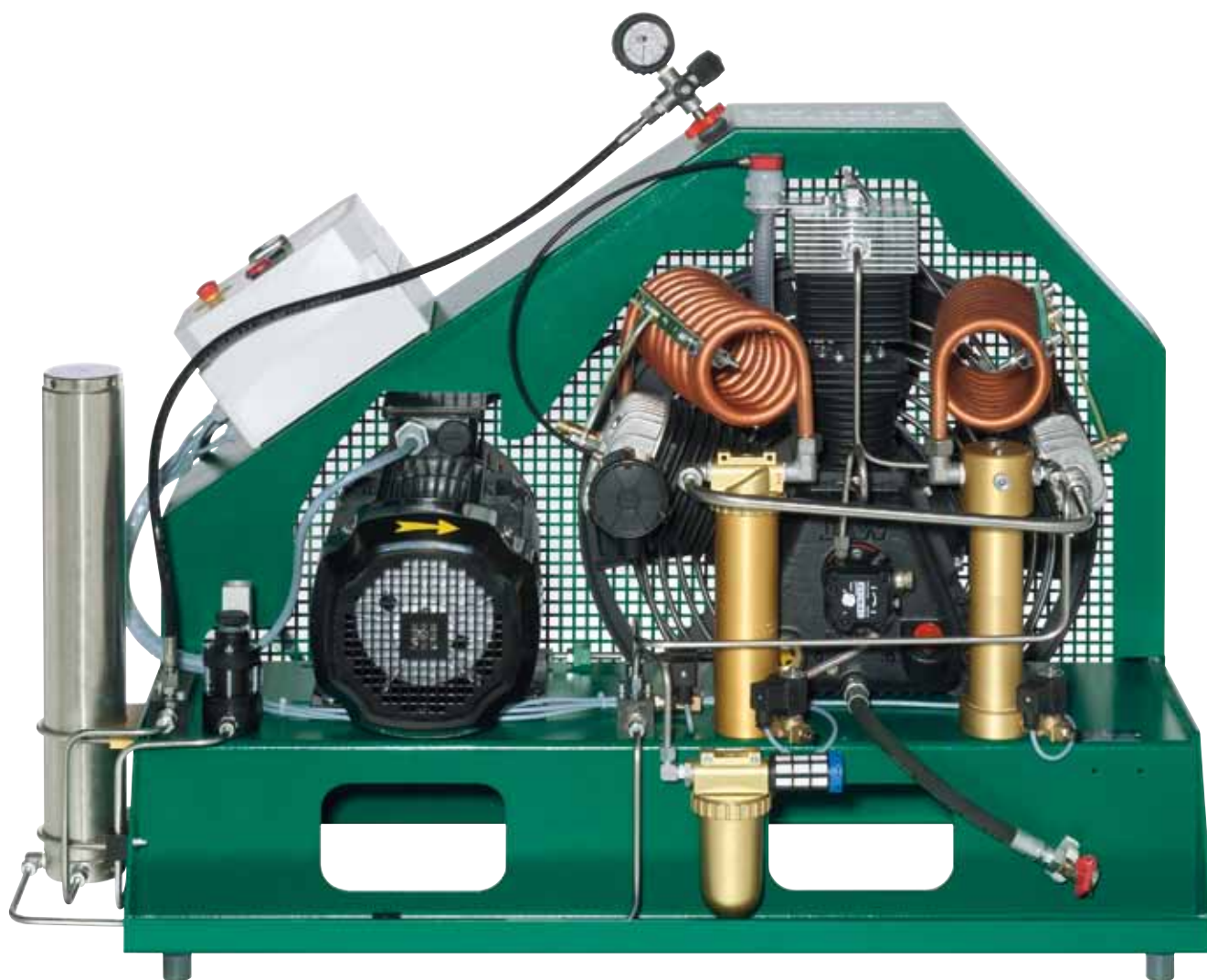
Technische Daten

	LW 230 E Compact	LW 280 E Compact	LW 320 E Compact
Bauart:	Luftgekühlter Kolbenkompressor	Luftgekühlter Kolbenkompressor	Luftgekühlter Kolbenkompressor
Lieferleistung [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	230 / 13,8 / 8,1	280 / 16,8 / 9,9	320 / 19,2 / 11,3
Maximaler Druck [bar] ¹⁾ :	350	350	350
Kompressor Drehzahl [1/min]:	1080	1300	1450
Anzahl der Druckstufen / Zylinder:	3 / 3	3 / 3	3 / 3
Typ des Antriebsmotor:	E-Motor / 400V / 3 Phasen / 50 Hz	E-Motor / 400V / 3 Phasen / 50 Hz	E-Motor / 400V / 3 Phasen / 50 Hz
Antriebsleistung [kW] / [PS]:	5,5 / 7,5	7,5 / 10,0	7,5 / 10,0
Kühlluftbedarf [Nm³/h]:	1650	2250	2250
Art der Schmierung:	Ölpumpe + Schleuderöl	Ölpumpe + Schleuderöl	Ölpumpe + Schleuderöl
Ölkapazität [l]:	1,8	1,8	1,8
Öldruck [bar]:	0,6 - 4,0	0,6 - 4,0	0,6 - 4,0
Luft-Ausgangstemperatur [°C]:	+5°C bis +45°C	+5°C bis +45°C	+5°C bis +45°C
Atemluft-Aufbereitungskapazität [m³] ¹⁾ :	900 (bei +20°C / ca. 72 h)	900 (bei +20°C / ca. 54 h)	900 (bei +20°C / ca. 46 h)
Dimensionen L x B x H [cm]:	120 x 60 x 90	120 x 60 x 90	120 x 60 x 90
Gewicht [kg]:	195	205	195
Betriebsgeräusch [dB]:	82	83	83

¹⁾ begrenzt durch Enddruck-Sicherheitsventil ¹⁾ Atemluftaufbereitung nach EN 12021

LW 450 E Compact

Der LW 450 E Compact eignet sich ideal für Tauchbasen und Schiffe mit geringen Platzverhältnissen, bei gleichzeitig großem Füllbedarf. Basierend auf unsere 450er Blöcken, kann dieser Kompressor als stationäre Anlagen betrieben werden und individuell ausgestattet werden. Er kommt anschlussfertig verdrahtet mit Stern/Dreieckschaltung.



LW 450 E Compact mit den Optionen Startautomatik und automatischem Kondensatablass

LW 450 E Compact

Ausstattung

- » Elektroantrieb
- » Beschichteter Stahlrahmen und Keilriemenschutz (RAL 6026)
- » Betriebsstundenzähler
- » Start/ Stop und Not-Aus Schalter
- » Manuelle Kondensatentwässerung
- » 1 x Füllschlauch mit Füllventil
- » Motorschutzschalter
- » Druckhalte- und Rückschlagventil
- » Alle Kolbenringe mit Stahlkolbenringe
- » Niederdruck-Ölpumpe mit Ölfilter
- » Öl- / Wasserabscheider nach jeder Druckstufe
- » Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » 3 x konzentrische Saug- und Druckventile
- » Betriebsdruck nach Wahl (200 oder 300 bar)
- » Flaschenanschluss nach Wahl (DIN 200 bar oder 300 bar, CGA 200 bar oder 300 bar und INT)
- » Atemluftaufbereitung gemäß DIN EN 12021

Optionen

- » Automatische Kondensatentwässerung
- » Automatische Enddruckabschaltung
- » Startautomatik
- » 200 und 300 bar Parallelfüllbetrieb
- » Öldruck- und Zwischendruckanzeige
- » Öldrucküberwachung mit autom. Abschaltung
- » Zylinderkopftemperaturüberwachung mit autom. Abschaltung
- » Puracon-Filterüberwachung
- » Drehrichtungsüberwachung
- » Anschlusskabel und Stecker
- » Spezielle Spannungen / Frequenzen auf Anfrage

Technische Daten

	LW 450 E Compact
Bauart:	Luftgekühlter Kolbenkompressor
Lieferleistung [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	450 / 27,0 / 15,9
Maximaler Druck [bar]:	350
Kompressor Drehzahl [1/min]:	1100
Anzahl der Druckstufen / Zylinder:	3 / 3
Typ des Antriebsmotor:	E-Motor / 400V / 3 Phasen / 50 Hz
Antriebsleistung [kW] / [PS]:	11,0 / 15,0
Kühlluftbedarf [Nm³/h]:	3300
Art der Schmierung:	Ölpumpe + Schleuderöl
Ölkapazität [l]:	2,2
Öldruck [bar]:	2,2 (+/- 0,5)
Betriebstemperatur [°C]:	+5°C bis +45°C
Atemluft-Aufbereitungskapazität [m³] ¹⁾ :	900 (bei +20°C / ca. 33 h)
Dimensionen L x B x H [cm]:	130 x 60 x 90
Gewicht [kg]:	235
Betriebsgeräusch (in 1 m Abstand) [dB]:	83

¹⁾ Atemluftaufbereitung nach EN 12021

LW 230 E / LW 280 E / LW 320 E

Die LW 230 E / LW 280 E / LW 320 E Kompressoren sind ideal für Tauchshops, Tauchvereine und Tauchschulen, sowie mittelgroße Atemluftfüllstationen. Die dreistufigen Kompressoren werden mit geringer Drehzahl betrieben und eignen sich für den Dauerbetrieb. Sie bestechen durch lange Wartungsintervalle, geringe Wartungskosten und sorgt durch überdimensionierte Industrieteile für höchste Zuverlässigkeit. Sie kommen anschlussfertig verdrahtet mit Stern/Dreieckschaltung.



LW 280 E



LW 280 E

inkl. Zwischendruckanzeigen und Öldrucküberwachung

LW 230 E / LW 280 E / LW 320 E

Ausstattung

- » Elektroantrieb
- » Beschichteter Stahlrahmen und Keilriemenschutz (RAL 6026)
- » Automatische Kondensatentwässerung mit drucklosem Anlauf
- » Automatische Enddruckabschaltung
- » Betriebsstundenzähler
- » Start/ Stop und Not-Aus Schalter und Kondensatsteinrichtung
- » 4 x Füllschlauche mit Füllventilen
- » Motorschutzschalter (LW 230 E als Option)
- » Druckhalte- und Rückschlagventil
- » Alle Kolbenringe mit Stahlkolbenringe
- » Niederdruck-Ölpumpe mit Ölfilter
- » Öl- / Wasserabscheider in Edelstahl
- » Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » 3 x konzentrische Saug- und Druckventile
- » Betriebsdruck nach Wahl (200 oder 300 bar)
- » Flaschenanschluss nach Wahl
(DIN 200 bar oder 300 bar, CGA 200 bar oder 300 bar und INT)
- » Atemluftaufbereitung nach EN 12021

Optionen

- » Startautomatik
- » 200 und 300 bar Parallelfüllbetrieb
- » Öldruckanzeige
- » Zwischendruckanzeige
- » Öldrucküberwachung mit autom. Abschaltung
- » Zylinderkopftemperaturüberwachung mit autom. Abschaltung
- » Öltemperaturanzeige mit autom. Abschaltung
- » Puracon-Filterüberwachung
- » ECC Steuerung in abgesetztem Schaltkasten
- » Drehrichtungsüberwachung
- » Zusätzlicher Hochdruckabgang
- » Anschlusskabel und Stecker
- » Spezielle Spannungen / Frequenzen auf Anfrage

Technische Daten

	LW 230 E	LW 280 E	LW 320 E
Bauart:	Luftgekühlter Kolbenkompressor	Luftgekühlter Kolbenkompressor	Luftgekühlter Kolbenkompressor
Lieferleistung [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	230 / 13,8 / 8,1	280 / 16,8 / 9,9	320 / 19,2 / 11,3
Maximaler Druck [bar] ¹⁾ :	350	350	350
Kompressor Drehzahl [1/min]:	1080	1300	1450
Anzahl der Druckstufen / Zylinder:	3 / 3	3 / 3	3 / 3
Typ des Antriebsmotor:	E-Motor / 400V / 3 Phasen / 50 Hz	E-Motor / 400V / 3 Phasen / 50 Hz	E-Motor / 400V / 3 Phasen / 50 Hz
Antriebsleistung [kW] / [PS]:	5,5 / 7,5	7,5 / 10,0	7,5 / 10,0
Kühlluftbedarf [Nm³/h]:	1650	2250	2250
Art der Schmierung:	Ölpumpe + Schleuderöl	Ölpumpe + Schleuderöl	Ölpumpe + Schleuderöl
Ölkapazität [l]:	1,8	1,8	1,8
Öldruck [bar]:	0,6 - 4,0	0,6 - 4,0	0,6 - 4,0
Luft-Ausgangstemperatur [°C]:	+5°C bis +45°C	+5°C bis +45°C	+5°C bis +45°C
Atemluft-Aufbereitungskapazität [m³] ¹⁾ :	900 (bei +20°C / ca. 72 h)	900 (bei +20°C / ca. 54 h)	900 (bei +20°C / ca. 46 h)
Dimensionen L x B x H [cm]:	106 x 60 x 100	106 x 60 x 100	106 x 60 x 100
Gewicht [kg]:	240	240	240
Betriebsgeräusch (in 1 m Abstand) [dB]:	82	83	83

¹⁾ begrenzt durch Enddruck-Sicherheitsventil ¹⁾ Atemluftaufbereitung nach EN 12021

LW 300 E / LW 450 E

Die LW 300 E / LW 450 E sind sehr langsam drehende Kompressoren mit sehr geringen Wartungsintervallen und Wartungskosten. Sie eignen sich für den Dauerbetrieb und findet Verwendung im Dreischichtbetrieb. Sie kommen anschlussfertig verdrahtet mit Stern/Dreieckschaltung. Das unschlagbare Preis/Leistungsverhältnis und die hohe Zuverlässigkeit machen diese Kompressoren zu den absoluten Lieblingen vieler Anwender.



LW 450 E



LW 450 E Rückansicht

LW 300 E / LW 450 E

Ausstattung

- » Elektroantrieb
- » Beschichteter Stahlrahmen und Keilriemenschutz (RAL 6026)
- » Automatische Kondensatentwässerung
- » Automatische Enddruckabschaltung
- » Betriebsstundenzähler
- » Start/Stopp und Not-Aus Schalter und Kondensatsteinrichtung
- » 4 x Füllschlauche mit Füllventilen
- » Motorschutzschalter
- » Personenschutzschalter
- » Druckhalte- und Rückschlagventil
- » Alle Kolbenringe mit Stahlkolbenringe
- » Niederdruck-Ölpumpe mit Ölfilter
- » Öl- / Wasserabscheider nach jeder Druckstufe
- » Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » 3 x konzentrische Saug- und Druckventile
- » Betriebsdruck nach Wahl (200 oder 300 bar)
- » Flaschenanschluss nach Wahl
(DIN 200 bar oder 300 bar, CGA 200 bar oder 300 bar und INT)
- » Atemluftaufbereitung gemäß DIN EN 12021

Optionen

- » Startautomatik
- » 200 und 300 bar Parallelfüllbetrieb
- » Öldruckanzeige
- » Zwischendruckanzeige
- » Öldrucküberwachung mit autom. Abschaltung
- » Zylinderkopftemperaturüberwachung mit autom. Abschaltung
- » Öltemperaturanzeige mit autom. Abschaltung
- » Puracon-Filterüberwachung
- » ECC Steuerung in abgesetztem Schaltkasten
- » Drehrichtungsüberwachung
- » Zusätzlicher Hochdruckabgang
- » Anschlusskabel und Stecker
- » Spezielle Spannungen / Frequenzen auf Anfrage

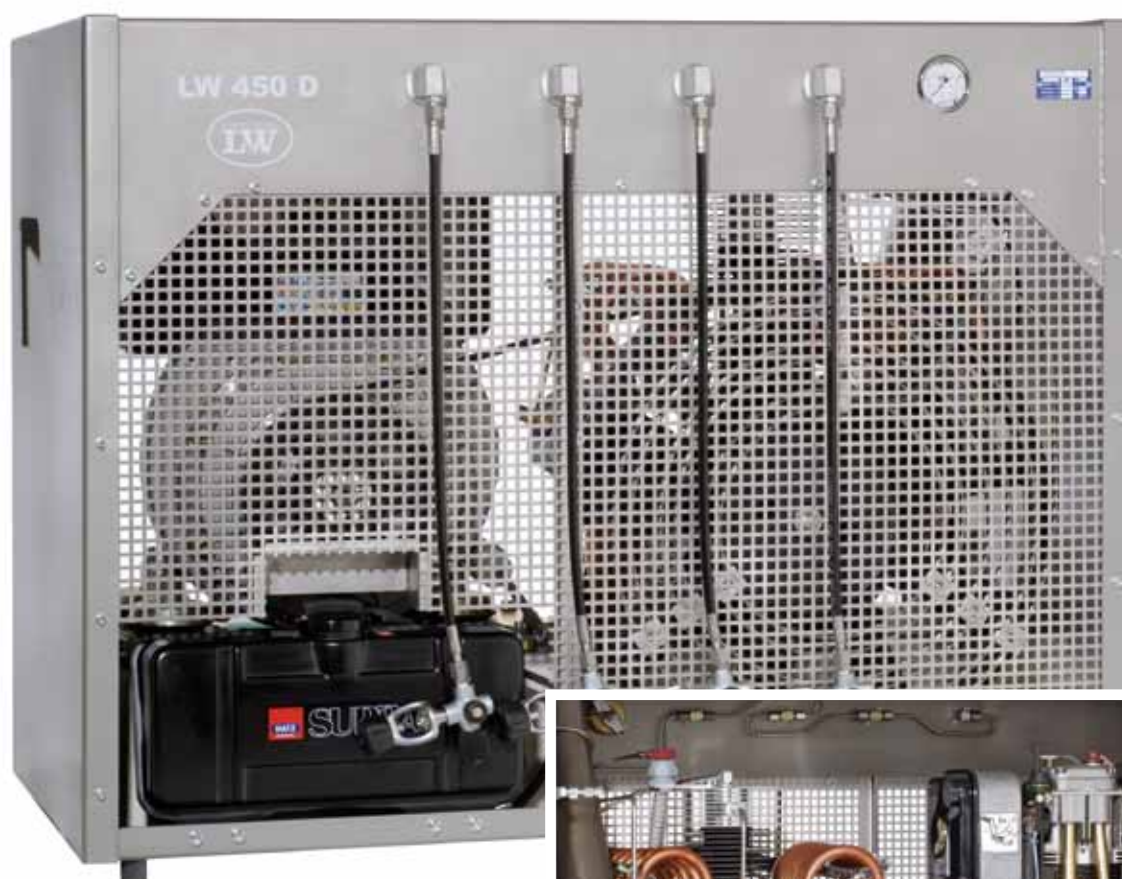
Technische Daten

	LW 300 E	LW 450 E
Bauart:	Luftgekühlter Kolbenkompressor	Luftgekühlter Kolbenkompressor
Lieferleistung [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	300 / 18,0 / 10,6	450 / 27,0 / 15,9
Maximaler Druck [bar]:	350	350
Kompressor Drehzahl [1/min]:	800	1100
Anzahl der Druckstufen / Zylinder:	3 / 3	3 / 3
Typ des Antriebsmotor:	E-Motor / 400V / 3 Phasen / 50 Hz	E-Motor / 400V / 3 Phasen / 50 Hz
Antriebsleistung [kW] / [PS]:	7,5 / 10,0	11,0 / 15,0
Kühlluftbedarf [Nm³/h]:	2250	3300
Art der Schmierung:	Ölpumpe + Schleuderöl	Ölpumpe + Schleuderöl
Ölkapazität [l]:	2,2	2,2
Öldruck [bar]:	2,2 (+/- 0,5)	2,2 (+/- 0,5)
Betriebstemperatur [°C]:	+5°C bis +45°C	+5°C bis +45°C
Atemluft-Aufbereitungskapazität [m³] ¹⁾ :	900 (bei +20°C / ca. 50 h)	900 (bei +20°C / ca. 33 h)
Dimensionen L x B x H [cm]:	118 x 64 x 98	118 x 64 x 98
Gewicht [kg]:	275	280
Betriebsgeräusch (in 1 m Abstand) [dB]:	82	83

¹⁾ Atemluftaufbereitung nach EN 12021

LW 450 D Basic

Der LW 450 D Basic eignet sich ideal für die Nutzung auf einer entlegenen Insel, einem Safari-Boot oder in einem autonomen LKW. Der mit einem Hatz Diesel betriebene 450 Liter Kompressor sorgt für eine hohe Lieferleistung bei unzuverlässiger Stromversorgung. Die Basic Version beinhaltet eine integrierte Fülleinrichtung mit vier Füllschläuchen und Füllventilen.



LW 450 D Basic



LW 450 D Basic Rückansicht

LW 450 D Basic

Ausstattung

- » Hatz 10kW Dieselmotor mit Handstart
- » Original Hatz Treibstofftank
- » Nasslackierter Stahlrahmen in RAL 7004 (Silbergrau)
- » Manuelle Kondensatentwässerung
- » Automatische Umschaltung von Füll- auf Standgasbetrieb bei Enddruck
- » 4 x Füllschlauche mit Füllventilen
- » Druckhalte- und Rückschlagventil
- » Alle Kolbenringe mit Stahlkolbenringe
- » Niederdruck-Ölpumpe
- » Öl- / Wasserabscheider nach jeder Druckstufe
- » Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » 3 x konzentrische Saug- und Druckventile
- » Betriebsdruck nach Wahl (200 oder 300 bar)
- » Flaschenanschluss nach Wahl
(DIN 200 bar oder 300 bar, CGA 200 bar oder 300 bar und INT)
- » Atemluftaufbereitung gemäß DIN EN 12021

Optionen

- » 200 und 300 bar Parallelfüllbetrieb
- » Öldruckanzeige
- » Zwischendruckanzeige
- » Elektrischer Start
- » Betriebsstundenzähler
- » Öldrucküberwachung mit autom. Abschaltung
- » Automatische Kondensatentwässerung
- » Zusätzlicher Hochdruckabgang



LW 450 D Basic Antriebsmotor

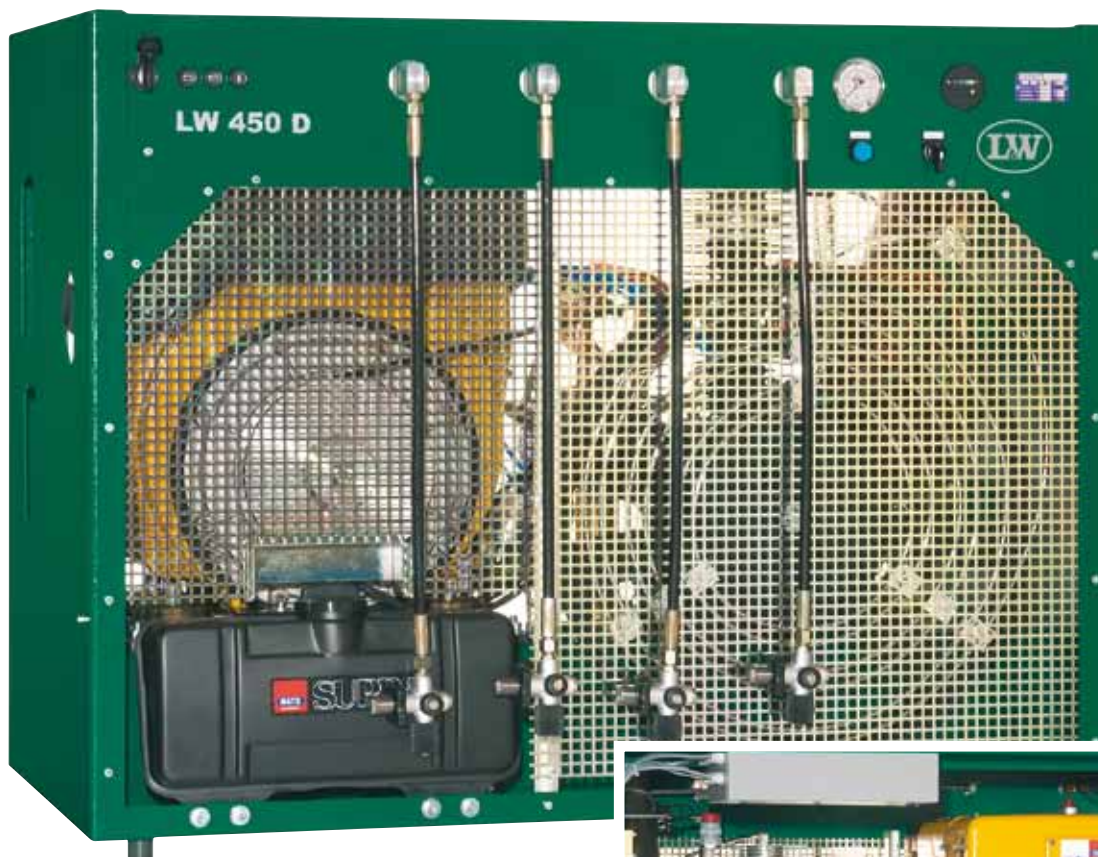
Technische Daten

	LW 450 D Basic
Bauart:	Luftgekühlter Kolbenkompressor
Lieferleistung [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	450 / 27,0 / 15,9
Maximaler Druck [bar]:	350
Kompressor Drehzahl [1/min]:	1100
Anzahl der Druckstufen / Zylinder:	3 / 3
Typ des Antriebsmotor:	Luftgekühlter Dieselmotor mit Handstart
Antriebsleistung [kW] / [PS]:	10,0 / 14,3
Kühlluftbedarf [Nm³/h]:	3300
Art der Schmierung:	Ölpumpe + Schleuderöl
Ölkapazität [l]:	2,2
Öldruck [bar]:	2,2 (+/- 0,5)
Betriebstemperatur [°C]:	+5°C bis +45°C
Atemluft-Aufbereitungskapazität [m³] ¹⁾ :	750 (bei +20°C / ca. 28 h)
Dimensionen L x B x H [cm]:	127 x 74 x 100
Gewicht [kg]:	400
Betriebsgeräusch (in 1 m Abstand) [dB]:	95

¹⁾ Atemluftaufbereitung nach EN 12021

LW 450 D

Der LW 450 D eignet sich ideal für die Nutzung auf einer entlegenen Insel, einem Safari-Boot oder in einem autonomen LKW. Der mit einem Hatz Diesel betriebene 450 Liter Kompressor ist ausgestattet mit einer 12 Volt Steuerung, automatischem Start, automatischer Kondensatentwässerung und einer integrierte Fülleinrichtung mit vier Füllschläuchen und Füllventilen. Im Vergleich zur Basic-Variante sorgt der standardmäßige Hatz Diesel Silent Pack für ein leiseren Lauf des Kompressors.



LW 450 D



LW 450 D Rückansicht

LW 450 D

Ausstattung

- » Hatz 10kW Dieselmotor in Hatz Silent Pack mit Elektrostart
- » Original Hatz Treibstofftank
- » 12V elektrisch/pneumatische Steuerung
- » Nasslackierter Stahlrahmen (RAL 6026)
- » Kondensatstestschalter, Schlüsselschalter für Start/Stopp und Drehzahlsschalter
- » Not-Aus Schalter
- » Betriebsstundenzähler
- » Öldruck- und Batteriewarnlampe
- » Automatische Kondensatentwässerung
- » Automatische Umschaltung von Füll- auf Standgasbetrieb bei Enddruck
- » 4 x Füllschlauche mit Füllventilen
- » Druckhalte- und Rückschlagventil
- » Alle Kolbenringe mit Stahlkolbenringe
- » Niederdruck-Ölpumpe
- » Öl- / Wasserabscheider nach jeder Druckstufe
- » Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » 3 x konzentrische Saug- und Druckventile
- » Betriebsdruck nach Wahl (200 oder 300 bar)
- » Flaschenanschluss nach Wahl
(DIN 200 bar oder 300 bar, CGA 200 bar oder 300 bar und INT)
- » Atemluftaufbereitung gemäß DIN EN 12021

Optionen

- » 200 und 300 bar Parallelfüllbetrieb
- » Öldruckanzeige
- » Zwischendruckanzeige
- » Öldrucküberwachung mit automatischer Abschaltung
- » Zylinderkopftemperaturüberwachung mit automatischer Abschaltung
- » Zusätzlicher Hochdruckabgang



LW 450 D mit Silent Pack

Technische Daten

	LW 450 D
Bauart:	Luftgekühlter Kolbenkompressor
Lieferleistung [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	450 / 27,0 / 15,9
Maximaler Druck [bar]:	350
Kompressor Drehzahl [1/min]:	1100
Anzahl der Druckstufen / Zylinder:	3 / 3
Typ des Antriebsmotor:	Luftgekühlter Dieselmotor mit Elektrostart
Antriebsleistung [kW] / [PS]:	10,0 / 14,3
Kühlluftbedarf [Nm³/h]:	3300
Art der Schmierung:	Ölpumpe + Schleuderöl
Ölkapazität [l]:	2,2
Öldruck [bar]:	2,2 (+/- 0,5)
Betriebstemperatur [°C]:	+5°C bis +45°C
Atemluft-Aufbereitungskapazität [m³] ¹⁾ :	750 (bei +20°C / ca. 28 h)
Dimensionen L x B x H [cm]:	127 x 74 x 100
Gewicht [kg]:	400
Betriebsgeräusch (in 1 m Abstand) [dB]:	89

¹⁾ Atemluftaufbereitung nach EN 12021

LW 570 E

Der LW 570 E ist ein sehr langsam drehender Kompressor mit geringen Wartungsintervallen und Wartungskosten. Er eignet sich für den Dauerlauf und findet Verwendung im Dreischichtbetrieb. Die überdimensionierten Industriebauteile sorgen für höchste Zuverlässigkeit. Er kommt anschlussfertig verdrahtet mit Stern/Dreieckschaltung. Der 4-stufige Kompressorblock ist für große und professionelle Anwendungen geeignet und erlaubt optional einen max. Betriebsdruck von bis zu 420 bar.



LW 570 E



LW 570 E Rückansicht

LW 570 E

Ausstattung

- » Elektroantrieb
- » Beschichteter Stahlrahmen und Keilriemenschutz (RAL 6026)
- » Automatische Kondensatentwässerung
- » Automatische Enddruckabschaltung
- » Betriebsstundenzähler
- » Start/Stopp und Not-Aus Schalter und Kondensatsteinrichtung
- » 4 x Füllschlauche mit Füllventilen
- » Personenschutzschalter
- » Motorschutzschalter
- » Druckhalte- und Rückschlagventil
- » Alle Kolbenringe mit Stahlkolbenringe
- » Niederdruck-Ölpumpe mit Ölfilter
- » Öl- / Wasserabscheider nach jeder Druckstufe
- » Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » 4 x konzentrische Saug- und Druckventile
- » Betriebsdruck nach Wahl (200 oder 300 bar)
- » Flaschenanschluss nach Wahl
(DIN 200 bar oder 300 bar, CGA 200 bar oder 300 bar und INT)
- » Atemluftaufbereitung gemäß DIN EN 12021

Optionen

- » Startautomatik
- » 200 und 300 bar Parallelfüllbetrieb
- » Öldruckanzeige
- » Zwischendruckanzeige
- » Öldrucküberwachung mit autom. Abschaltung
- » Öltemperaturanzeige mit autom. Abschaltung
- » Zylinderkopftemperaturüberwachung mit autom. Abschaltung
- » Puracon-Filterüberwachung
- » ECC Steuerung in abgesetztem Schaltkasten
- » Zusätzlicher Hochdruckabgang
- » Anschlusskabel und Stecker
- » Block-Heizung für Anwendungen < +5°C
- » 420 bar Version
- » Drehrichtungsüberwachung
- » Spezielle Spannungen / Frequenzen auf Anfrage

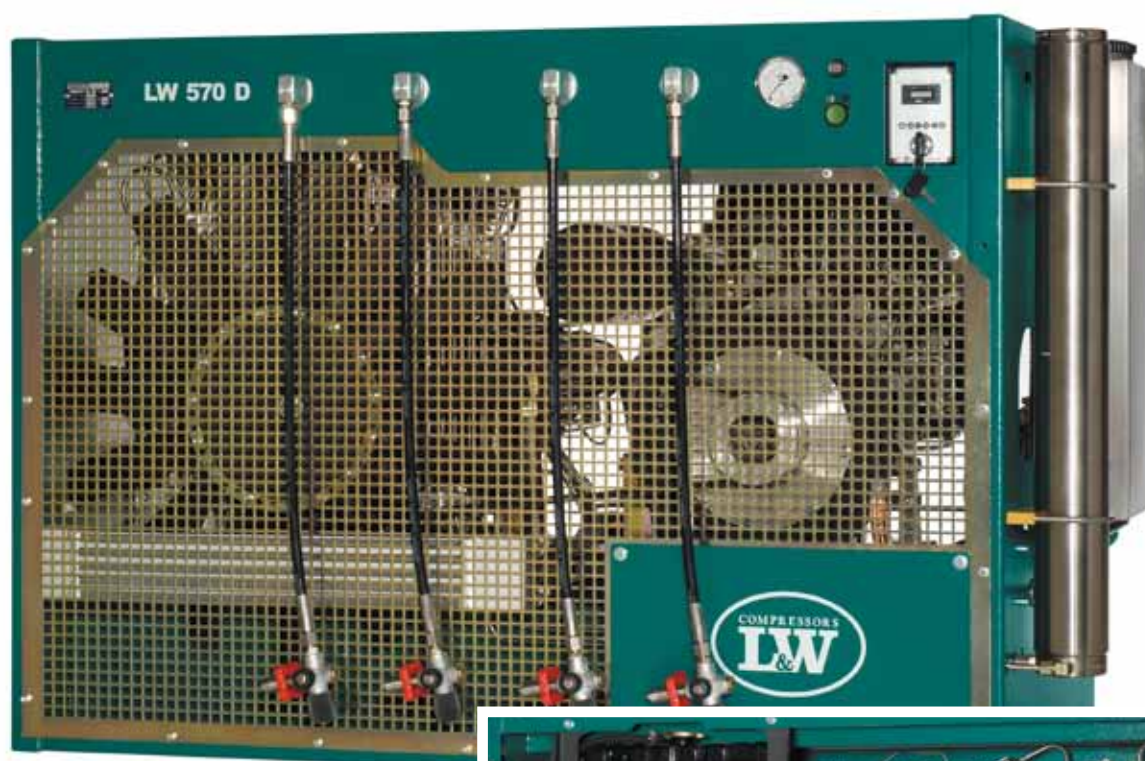
Technische Daten

	LW 570 E
Bauart:	Luftgekühlter Kolbenkompressor
Lieferleistung [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	570 / 34,0 / 20,1
Maximaler Druck [bar]:	350 / 420
Kompressor Drehzahl [1/min]:	1100
Anzahl der Druckstufen / Zylinder:	4 / 4
Typ des Antriebsmotor:	E-Motor / 400V / 3 Phasen / 50 Hz
Antriebsleistung [kW] / [PS]:	15,0 / 20,0
Kühlluftbedarf [Nm³/h]:	4500
Art der Schmierung:	Ölpumpe + Schleuderöl
Ölkapazität [l]:	2,5
Öldruck [bar]:	2,2 (+/- 0,5)
Betriebstemperatur [°C]:	+5°C bis +45°C
Atemluft-Aufbereitungskapazität [m³] ¹⁾ :	1200 (bei +20°C / ca. 35 h)
Dimensionen L x B x H [cm]:	130 x 72 x 100
Gewicht [kg]:	310
Betriebsgeräusch (in 1 m Abstand) [dB]:	83

¹⁾ Atemluftaufbereitung nach EN 12021

LW 570 D

Der großvolumige Hochdruckkompressor LW 570 D eignet sich ideal für die Nutzung für industrielle Anwendungen, sowie für die Nutzung auf einer entlegenen Insel. Der mit einem Yanmar Diesel betriebene 570 Liter Kompressor ist ausgestattet mit einer 12 Volt Steuerung, elektrischem Start, automatischer Kondensatentwässerung und einer integrierte Füllereinrichtung mit vier Füllschläuchen und Füllventilen. Er ist ein langsam drehender Kompressor mit sehr geringen Wartungsintervallen und Wartungskosten.



LW 570 D



LW 570 D Rückansicht

LW 570 D

Ausstattung

- » Wassergekühlter Yanmar 12,9kW 3-Zylinder Dieselmotor mit Elektrostart
- » 12V elektrisch/pneumatische Steuerung
- » Edelstahl Kraftstofftank, Inhalt: 15,7 Liter, (Betriebskapazität ca. 4 Stunden)
- » Nasslackierter Stahlrahmen (RAL 6026)
- » Kondensatstestschalter und Schlüsselschalter für Start/Stop
- » Not-Aus Schalter
- » Personenschutzschalter
- » Betriebsstundenzähler
- » Öldruck- und Batteriewarnlampe
- » Automatische Kondensatentwässerung
- » Automatische Enddruckabschaltung
- » 4 x Füllschlauche mit Füllventilen
- » Druckhalte- und Rückschlagventil
- » Alle Kolbenringe mit Stahlkolbenringe
- » Niederdruck-Ölpumpe
- » Öl- / Wasserabscheider nach jeder Druckstufe
- » Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » 4 x konzentrische Saug- und Druckventile
- » Betriebsdruck nach Wahl (200 oder 300 bar)
- » Flaschenanschluss nach Wahl (DIN 200 bar oder 300 bar, CGA 200 bar oder 300 bar und INT)
- » Atemluftaufbereitung gemäß DIN EN 12021

Optionen

- » 200 und 300 bar Parallelfüllbetrieb
- » Öldruckanzeige
- » Zwischendruckanzeige
- » Öldrucküberwachung mit autom. Abschaltung
- » Zusätzlicher Hochdruckabgang
- » 420 bar Version

Technische Daten

	LW 570 D
Bauart:	Luftgekühlter Kolbenkompressor
Lieferleistung [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	570 / 34,0 / 20,1
Maximaler Druck [bar]:	350 / 420
Kompressor Drehzahl [1/min]:	1100
Anzahl der Druckstufen / Zylinder:	4 / 4
Typ des Antriebsmotor:	Wassergekühlter 3-Zyl. Diesel mit Elektrostart
Antriebsleistung [kW] / [PS]:	12,9 / 17,5
Kühlluftbedarf [Nm³/h]:	3900
Art der Schmierung:	Ölpumpe + Schleuderöl
Ölkapazität [l]:	2,5
Öldruck [bar]:	2,2 (+/- 0,5)
Betriebstemperatur [°C]:	+5°C bis +45°C
Atemluft-Aufbereitungskapazität [m³] ¹⁾ :	1000 (bei +20°C / ca. 30 h)
Dimensionen L x B x H [cm]:	145 x 77 x 100
Gewicht [kg]:	520
Betriebsgeräusch (in 1 m Abstand) [dB]:	88

¹⁾ Atemluftaufbereitung nach EN 12021

LW 720 E

Der Industriekompressor LW 720 E ist auch als Atemluftanlage - für großen Füllbedarf - erhältlich. Geringe Drehzahl gewährleistet standhaften Dauerbetrieb, lange Wartungsintervalle und geringe Wartungskosten, wobei überdimensionierte Industrieteile eine sehr hohe Zuverlässigkeit und Dauerbelastbarkeit gewährleisten. Der 4-stufige Kompressorblock ist auf einer beschichteten Stahlkonsole montiert und wurde für einen maximalen Betriebsdruck von 420 bar konzipiert. Die Kompressoranlage wird anschlussfertig, mit Stern/Dreieckschaltung und separater Luftaufbereitungskonsole geliefert.



LW 720 E mit optionaler ECC-Steuerung

LW 720 E

Ausstattung

- » Elektroantrieb
- » Beschichteter Stahlrahmen (RAL 6026)
- » Beschichteter Ventilatorschutz (RAL 7004)
- » Automatische Kondensatentwässerung
- » Automatische Enddruckabschaltung
- » Inklusive abgesetztem Schaltkasten zur Wandmontage
- » Haupt-, Start/Stop- und Not-Aus-Schalter, sowie Kondensatsteinrichtung
- » Betriebsstundenzähler
- » Öldruckanzeige
- » Zwischendruckanzeige
- » Öldrucküberwachung mit autom. Abschaltung
- » Hochdruckabgang 10l
- » Motorschutzschalter
- » Druckhalte- und Rückschlagventil
- » Alle Kolbenringe mit Stahlkolbenringe
- » Niederdruck-Ölpumpe mit Ölfilter
- » Öl- / Wasserabscheider nach jeder Druckstufe
- » Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » 4 x konzentrische Saug- und Druckventile
- » Betriebsdruck nach Wahl (200 oder 300 bar)
- » Atemluftaufbereitung gemäß DIN EN 12021

Optionen

- » Startautomatik
- » Öltemperaturanzeige mit autom. Abschaltung
- » Zylinderkopftemperaturüberwachung mit autom. Abschaltung
- » Puracon-Filterüberwachung
- » ECC Steuerung in abgesetztem Schaltkasten
- » Anschlusskabel und Stecker
- » Block-Heizung für Anwendungen $< +5^{\circ}\text{C}$
- » Drehrichtungsüberwachung
- » 420 bar Version
- » Spezielle Spannungen / Frequenzen auf Anfrage

Technische Daten

	LW 720 E
Bauart:	Luftgekühlter Kolbenkompressor
Lieferleistung [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	720 / 43,2 / 25,4
Maximaler Druck [bar]:	350 / 420
Kompressor Drehzahl [1/min]:	1100
Anzahl der Druckstufen / Zylinder:	4 / 4
Typ des Antriebsmotor:	E-Motor / 400V / 3 Phasen / 50 Hz
Antriebsleistung [kW] / [PS]:	18,5 / 25,0
Kühlluftbedarf [Nm³/h]:	5550
Art der Schmierung:	Ölpumpe + Schleuderöl
Ölkapazität [l]:	4,0
Öldruck [bar]:	4,0 (+/- 0,5)
Betriebstemperatur [°C]:	+5°C bis +45°C
Atemluft-Aufbereitungskapazität [m³] ¹⁾ :	2400 (bei +20°C / ca. 56 h)
Dimensionen L x B x H [cm]:	167 x 77 x 117
Gewicht [kg]:	600
Betriebsgeräusch (in 1 m Abstand) [dB]:	88

¹⁾ Atemluftaufbereitung nach EN 12021

LW 1300 E

Der Kompressor LW 1300 E wurde für große Industrieanwendungen konzipiert und ist daher auch ein gern genutzter Verdichter für den Atemluftbedarf. Die geringe Drehzahl gewährleistet standhaften Dauerbetrieb, lange Wartungsintervalle und geringe Wartungskosten. Die überdimensionierten Industrieteile sorgen für absolute Zuverlässigkeit. Der Kompressor wird anschlussfertig mit Stern/Dreieckschaltung geliefert. Der 4-stufige Kompressorblock ist auf einem beschichteten Stahlrahmen montiert und erlaubt einen Betriebsdruck von max. 420 bar (optional). Der Antriebsmotor ist mittels Kupplung mit dem Verdichter gekoppelt.



LW 1300 E

LW 1300 E

Ausstattung

- » Elektroantrieb
- » Stabiler beschichteter Stahlrahmen (RAL 7004)
- » Inklusive abgesetztem Schaltkasten zur Wandmontage
- » Haupt-, Start/Stop- und Not-Aus Schalter, sowie Kondensatsteinrichtung
- » Betriebsstundenzähler
- » Automatische Kondensatentwässerung
- » Automatische Enddruckabschaltung
- » Öldruckanzeige
- » Zwischendruckanzeige
- » Öldrucküberwachung mit autom. Abschaltung
- » Hochdruckabgang 10l
- » Druckhalte- und Rückschlagventil
- » Alle Kolbenringe mit Stahlkolbenringe
- » Niederdruck-Ölpumpe mit Ölfilter
- » Öl- / Wasserabscheider nach jeder Druckstufe
- » Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » 4 x konzentrische Saug- und Druckventile
- » Betriebsdruck nach Wahl (200 oder 300 bar)
- » Inklusive Wandkonsole mit 3 x 2,3l Filter
- » Atemluftaufbereitung gemäß DIN EN 12021

Optionen

- » Startautomatik
- » Öltemperaturanzeige mit autom. Abschaltung
- » Zylinderkopftemperaturüberwachung mit autom. Abschaltung
- » Puracon-Filterüberwachung
- » ECC Steuerung in abgesetztem Schaltkasten
- » Anschlusskabel und Stecker
- » Block-Heizung für Anwendungen < +5°C
- » 420 bar Version
- » Spezielle Spannungen / Frequenzen auf Anfrage

Technische Daten

	LW 1300 E
Bauart:	Luftgekühlter Kolbenkompressor
Lieferleistung [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	1300 / 78,0 / 45,9
Maximaler Druck [bar]:	350 / 420
Kompressor Drehzahl [1/min]:	985
Anzahl der Druckstufen / Zylinder:	4 / 4
Typ des Antriebsmotor:	E-Motor / 400V / 3 Phasen / 50 Hz
Antriebsleistung [kW] / [PS]:	37,0 / 50,0
Kühlluftbedarf [Nm³/h]:	11100
Art der Schmierung:	Ölpumpe + Schleuderöl
Ölkapazität [l]:	4,9
Öldruck [bar]:	3,0 (+/- 0,5)
Betriebstemperatur [°C]:	+5°C bis +45°C
Atemluft-Aufbereitungskapazität [m³] ¹⁾ :	3600 (bei +20°C / ca. 46 h)
Dimensionen L x B x H [cm]:	162 x 121 x 127,5
Gewicht [kg]:	1000
Betriebsgeräusch (in 1 m Abstand) [dB]:	89

¹⁾ Atemluftaufbereitung nach EN 12021

LW 230 ES / LW 280 ES / LW 320 ES

Der LW 230 ES / LW 280 ES / LW 320 ES ist ideal für Tauchshops, Tauchvereine und Tauchschulen, sowie mittelgroße Atemluftfüllstationen. Der dreistufige Kompressor ist schallgedämmt und wird mit geringer Drehzahl betrieben. Er eignet sich außerdem für den Dauerbetrieb. Er besticht durch lange Wartungsintervalle, geringe Wartungskosten und sorgt durch die überdimensionierten Industrieteile für höchste Zuverlässigkeit. Er kommt anschlussfertig verdrahtet mit Stern/Dreieckschaltung.

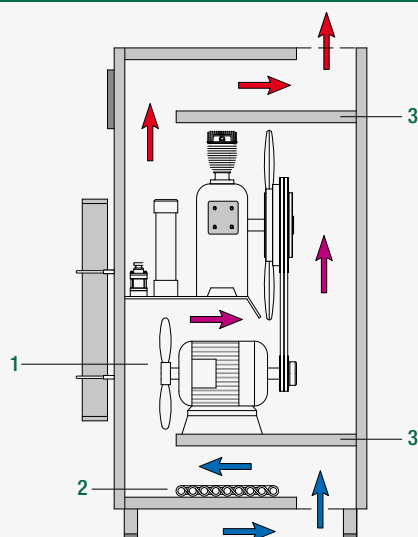


LW 280 ES
Innenansicht



LW 280 ES
mit optionaler ECC-Steuerung

Das ES Schalldämmkonzept



Schalldämmung ist auch Wärmedämmung, die Zielsetzung jedes Herstellers ist es leise Kompressoren bei gleichzeitig exzellenter Kühlung zu produzieren. Dies haben wir mit unserem ES Konzept erreicht. Die Schnittzeichnung des schallgedämmten Gehäuses zeigt hierbei die wichtigsten Konzeptpunkte auf.

1. Ein zweiter Lüfter gewährleistet hier zusätzliche Kühlluft, die zielgerichtet durch das Gehäuse strömt.
2. Ein zusätzlicher Kühler nach der letzten Stufe ist die erste Komponente im Kühlluftstrom.
3. Die Zwischendämmung verhindert den direkten Austritt der Schallwellen und absorbiert den größten Teil der Betriebsgeräusche..

LW 230 ES / LW 280 ES / LW 320 ES

Ausstattung

- » Elektroantrieb
- » Beschichteter Stahlrahmen und Keilriemenschutz (RAL 6026)
- » Schallisoliertes Gehäuse
- » Automatische Kondensatentwässerung mit drucklosem Anlauf
- » Automatische Enddruckabschaltung
- » Betriebsstundenzähler
- » Start/ Stop und Not-Aus Schalter und Kondensatsteinrichtung
- » 2 x Füllschlauche mit Füllventilen
- » Motorschutzschalter (LW 230 E als Option)
- » Druckhalte- und Rückschlagventil
- » Alle Kolbenringe mit Stahlkolbenringe
- » Niederdruck-Ölpumpe mit Ölfilter
- » Öl- / Wasserabscheider in Edelstahl
- » Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » 3 x konzentrische Saug- und Druckventile
- » Betriebsdruck nach Wahl (200 oder 300 bar)
- » Flaschenanschluss nach Wahl
(DIN 200 bar oder 300 bar, CGA 200 bar oder 300 bar und INT)
- » Atemluftaufbereitung gemäß DIN EN 12021

Optionen

- » Startautomatik
- » Bis zu 6 zusätzliche Füllschläuche möglich
- » 200 und 300 bar Parallelfüllbetrieb
- » Öldruckanzeige
- » Zwischendruckanzeige
- » Öldrucküberwachung mit autom. Abschaltung
- » Zylinderkopftemperaturüberwachung mit autom. Abschaltung
- » Öltemperaturanzeige mit autom. Abschaltung
- » Puracon-Filterüberwachung
- » ECC Steuerung
- » Drehrichtungsüberwachung
- » Zusätzlicher Hochdruckabgang
- » Anschlusskabel und Stecker
- » Spezielle Spannungen / Frequenzen auf Anfrage

Technische Daten

	LW 230 ES	LW 280 ES	LW 320 ES
Bauart:	Luftgekühlter Kolbenkompressor	Luftgekühlter Kolbenkompressor	Luftgekühlter Kolbenkompressor
Lieferleistung [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	230 / 13,8 / 8,1	280 / 16,8 / 9,9	320 / 19,2 / 11,3
Maximaler Druck [bar]:	350	350	350
Kompressor Drehzahl [1/min]:	1080	1300	1450
Anzahl der Druckstufen / Zylinder:	3 / 3	3 / 3	3 / 3
Typ des Antriebsmotor:	E-Motor / 400V / 3 Phasen / 50 Hz	E-Motor / 400V / 3 Phasen / 50 Hz	E-Motor / 400V / 3 Phasen / 50 Hz
Antriebsleistung [kW] / [PS]:	5,5 / 7,5	7,5 / 10,0	7,5 / 10,0
Kühlluftbedarf [Nm³/h]:	1650	2250	2250
Art der Schmierung:	Ölpumpe + Schleuderöl	Ölpumpe + Schleuderöl	Ölpumpe + Schleuderöl
Ölkapazität [l]:	1,8	1,8	1,8
Öldruck [bar]:	0,6 - 4,0	0,6 - 4,0	0,6 - 4,0
Betriebstemperatur [°C]:	+5°C bis +45°C	+5°C bis +45°C	+5°C bis +45°C
Atemluft-Aufbereitungskapazität [m³] ¹⁾ :	900 (bei +20°C / ca. 72 h)	900 (bei +20°C / ca. 54 h)	900 (bei +20°C / ca. 46 h)
Dimensionen L x B x H [cm]:	76 x 103 x 163	76 x 103 x 163	76 x 103 x 163
Gewicht [kg]:	330	330	330
Betriebsgeräusch (in 1 m Abstand) [dB]:	61	62	62

¹⁾ Atemluftaufbereitung nach EN 12021

LW 300 ES II / LW 450 ES II

Die neue Generation der Atemluftkompressoren LW 300 ES II / LW 450 ES II zeichnet sich durch ihren robusten und leistungsstarken Aufbau aus und ist durch die verbesserte Schallisolierung ideal für den Einsatz in Arbeits- und Verkaufsräumen, sowie gemischten Wohn- und Industriegebäuden. Das neuartige Entwässerungssystem beinhaltet einen 10 Liter Kondensatbehälter sowie einen hoch effektiven Vorabscheider der die Standzeit der nachgeschalteten Luftaufbereitungspatrone wesentlich verbessert.

Innovative Kondensatventile begrenzen zudem den Druckabfall während der Kondensatausschleusung, die Wirtschaftlichkeit wird hierdurch deutlich verbessert. L&W bietet Ihnen höchste Zuverlässigkeit zu einem idealen Preis- / Leistungsverhältnis.



1 **NEU** - Hochdruck-Vorabscheider (Volumen: 0,8 Liter)

2 **NEU** - Beidseitige Wartungsklappen

3 **NEU** - Entlüftungs-Schalldämpfer

4 **NEU** - 10 Liter Kondensatbehälter

LW 300 ES II / LW 450 ES II

Ausstattung

- » Elektroantrieb (Standardausführung: 400V, 3 Phasen, 50Hz)
- » Beschichteter Stahlrahmen (RAL 6026)
- » Schallisoliertes Gehäuse
- » Automatische Kondensatentwässerung
- » Automatische Enddruckabschaltung
- » Betriebsstundenzähler
- » Start/Stop und Not-Aus Schalter sowie Kondensatsteinrichtung
- » Motorschutzschalter
- » Personenschutzschalter
- » Druckhalte- und Rückschlagventil
- » Alle Kolbenringe aus Stahl
- » 3 x konzentrische Saug- und Druckventile
- » Niederdruck-Ölpumpe mit Filter
- » Öl- / Wasserabscheider nach jeder Druckstufe
- » Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » **NEU** - Hochdruck-Vorabscheider (Volumen: 0,8 Liter)
- » **NEU** - Kondensat-Stopp-Ventil
- » **NEU** - Kondensatauffangbehälter inkl. Entlüftungs-Schalldämpfer
- » **NEU** - Beidseitige Wartungskappen
- » Hochdruckabgang inklusive 1.500 mm Hochdruckschlauch
- » Flaschenanschlüsse nach Wahl
(DIN 200 bar oder 300 bar, CGA 200 bar oder 300 bar und INT)
- » Atemluftaufbereitung gemäß DIN EN 12021

Optionen

- » Startautomatik
- » Bis zu 6 zusätzliche Füllschläuche
- » 200 und 300 bar Parallelfüllbetrieb
- » Öldruckanzeige
- » Zwischendruckanzeige
- » Öldrucküberwachung mit autom. Abschaltung
- » Zylinderkopftemperaturüberwachung mit autom. Abschaltung
- » Öltemperaturanzeige mit autom. Abschaltung
- » Puracon-Filterüberwachung
- » ECC Steuerung
- » Drehrichtungsüberwachung
- » Anschlusskabel und Stecker
- » Spezielle Spannungen / Frequenzen auf Anfrage

Technische Daten

	LW 300 ES II	LW 450 ES II
Bauart:	Luftgekühlter Kolbenkompressor	Luftgekühlter Kolbenkompressor
Lieferleistung [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	300 / 18,0 / 10,6	450 / 27,0 / 15,9
Maximaler Druck [bar]:	350	350
Kompressor Drehzahl [1/min]:	800	1100
Anzahl der Druckstufen / Zylinder:	3 / 3	3 / 3
Typ des Antriebsmotor:	E-Motor / 400V / 3 Phasen / 50 Hz	E-Motor / 400V / 3 Phasen / 50 Hz
Antriebsleistung [kW] / [PS]:	7,5 / 10,0	11,0 / 15,0
Kühlluftbedarf [Nm³/h]:	2250	3300
Art der Schmierung:	Ölpumpe + Schleuderöl	Ölpumpe + Schleuderöl
Ölkapazität [l]:	2,2	2,2
Öldruck [bar]:	2,2 (+/- 0,5)	2,2 (+/- 0,5)
Betriebstemperatur [°C]:	+5°C bis +45°C	+5°C bis +45°C
Atemluft-Aufbereitungskapazität [m³] ¹⁾ :	1050 (bei +20°C / ca. 58 h)	1050 (bei +20°C / ca. 38 h)
Dimensionen L x B x H [cm]:	125 x 99 x 178	125 x 99 x 178
Gewicht [kg]:	450	450
Betriebsgeräusch (in 1 m Abstand) [dB]:	64	64

¹⁾ Atemluftaufbereitung nach EN 12021

LW 570 ES

Der schallgedämmte LW 570 ES ist ein sehr langsam drehender Kompressor mit sehr geringen Wartungsintervallen und Wartungskosten. Er eignet sich für den Dauerlauf und findet Verwendung im Dreischichtbetrieb. Er kommt anschlussfertig verdrahtet mit Stern/Dreieckschaltung. Der 4-stufige Kompressorblock arbeitet zuverlässig und ist für große und professionelle Anwendungen geeignet und erlaubt optional einen max. Betriebsdruck von bis zu 420 bar.

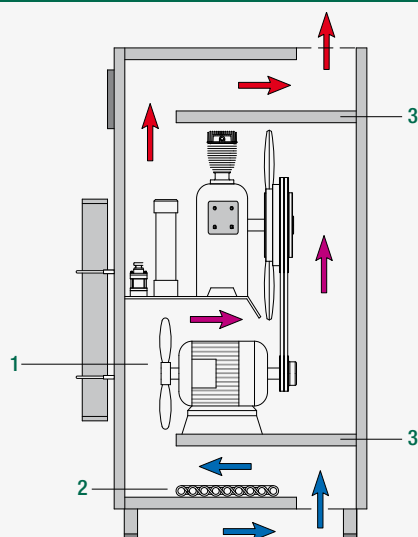


LW 570 ES
mit optionaler ECC-Steuerung



LW 570 ES Innenansicht

Das ES Schalldämmkonzept



Schalldämmung ist auch Wärmedämmung, die Zielsetzung jedes Herstellers ist es leise Kompressoren bei gleichzeitig exzellenter Kühlung zu produzieren. Dies haben wir mit unserem ES Konzept erreicht. Die Schnittzeichnung des schallgedämmten Gehäuses zeigt hierbei die wichtigsten Konzeptpunkte auf.

1. Ein zweiter Lüfter gewährleistet hier zusätzliche Kühlluft, die zielgerichtet durch das Gehäuse strömt.
2. Ein zusätzlicher Kühler nach der letzten Stufe ist die erste Komponente im Kühlluftstrom.
3. Die Zwischendämmung verhindert den direkten Austritt der Schallwellen und absorbiert den größten Teil der Betriebsgeräusche..

LW 570 ES

Ausstattung

- » Elektroantrieb
- » Beschichteter Stahlrahmen (RAL 6026)
- » Schallisoliertes Gehäuse
- » Automatische Kondensatentwässerung
- » Automatische Enddruckabschaltung
- » Betriebsstundenzähler
- » Start/Stop und Not-Aus Schalter und Kondensatsteinrichtung
- » Motorschutzschalter
- » Personenschutzschalter
- » Wartungstüren links und rechts
- » Druckhalte- und Rückschlagventil
- » Alle Kolbenringe mit Stahlkolbenringe
- » Niederdruck-Ölpumpe mit Ölfilter
- » Öl- / Wasserabscheider nach jeder Druckstufe
- » Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » 4 x konzentrische Saug- und Druckventile
- » Hochdruckabgang 10l
- » Flaschenanschluss nach Wahl (DIN 200 bar oder 300 bar, CGA 200 bar oder 300 bar und INT)
- » Atemluftaufbereitung gemäß DIN EN 12021

Optionen

- » Startautomatik
- » Bis zu 6 zusätzliche Füllschläuche (Montage an Vordertür)
- » 200 und 300 bar Parallelfüllbetrieb
- » Öldruckanzeige
- » Zwischendruckanzeige
- » Öldrucküberwachung mit autom. Abschaltung
- » Zylinderkopftemperaturüberwachung mit autom. Abschaltung
- » Öltemperaturanzeige mit autom. Abschaltung
- » Puracon-Filterüberwachung
- » ECC Steuerung
- » Block-Heizung für Anwendungen < +5°C
- » 420 bar Version
- » Drehrichtungsüberwachung
- » Anschlusskabel und Stecker
- » Spezielle Spannungen / Frequenzen auf Anfrage

Technische Daten

	LW 570 ES
Bauart:	Luftgekühlter Kolbenkompressor
Lieferleistung [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	570 / 34,0 / 20,1
Maximaler Druck [bar]:	350 / 420
Kompressor Drehzahl [1/min]:	1100
Anzahl der Druckstufen / Zylinder:	4 / 4
Typ des Antriebsmotor:	E-Motor / 400V / 3 Phasen / 50 Hz
Antriebsleistung [kW] / [PS]:	15,0 / 20,0
Kühlluftbedarf [Nm³/h]:	4500
Art der Schmierung:	Ölpumpe + Schleuderöl
Ölkapazität [l]:	2,5
Öldruck [bar]:	2,2 (+/- 0,5)
Betriebstemperatur [°C]:	+5°C bis +45°C
Atemluft-Aufbereitungskapazität [m³] ¹⁾ :	1200 (bei +20°C / ca. 35 h)
Dimensionen L x B x H [cm]:	81 x 110 x 168
Gewicht [kg]:	505
Betriebsgeräusch (in 1 m Abstand) [dB]:	64

¹⁾ Atemluftaufbereitung nach EN 12021

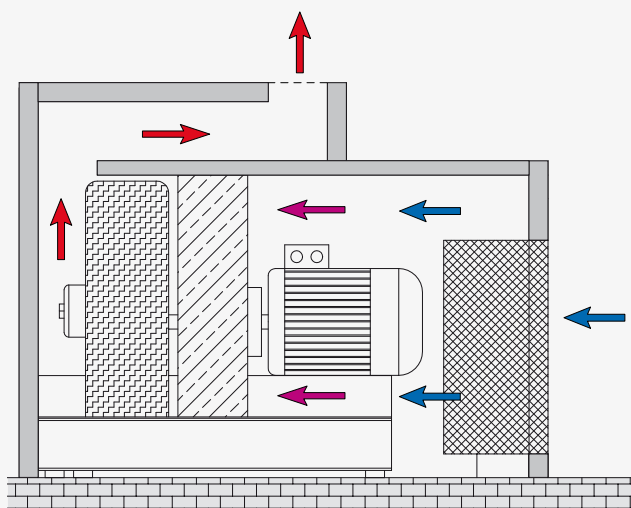
Schalldämmgehäuse für LW 720 E / LW 1300 E

Das Gehäuse ist aus soliden Stahlblech gefertigt und in RAL 7001 pulverbeschichtet. Gedämmt mit feuerfesten Akustik-Dämmmatten in 80 mm dicke - der ideale Geräuschschutz. Das Gehäuse ist durch mehrere Griffschalen besonders leicht zu öffnen, so das der Kompressor zur Durchführung von Wartungsarbeiten einfach zu erreichen ist. Alle Funktionen lassen sich bequem von Außen bedienen.



Schalldämmgehäuse LW 1300 E

Das ES Schalldämmkonzept



Schalldämmung ist auch Wärmedämmung, die Zielsetzung jedes Herstellers ist es leise Kompressoren bei gleichzeitig exzellenter Kühlung zu produzieren. Dies haben wir mit unserem ES Konzept erreicht. Die Schnittzeichnung des schallgedämmten Gehäuses zeigt hierbei die wichtigsten Konzeptpunkte auf.

Schalldämmgehäuse für LW 720 E / LW 1300 E

Für große Anwendungen konzipiert, ideal geeignet für den Einsatz in Industrieanlagen, Arbeitsräumen, Hotelanlagen und Tauchbasen mit großem Atemluftbedarf.

Die Schalldämmgehäuse sind für alle LW 720 E und LW 1300 E Modelle nachrüstbar!

Schalldämmgehäuse LW 720 E

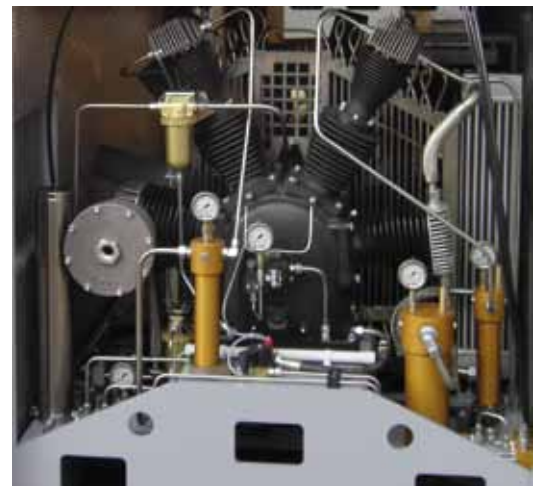
- » Komplett inkl. Manometerblech und Manometerschlauch (für 1 Manometer)
- » Inklusive Wartungsdeckel
- » 73 dB in 1m Abstand
- » Farbe: RAL 7001
- » Maße: 2200 x 1630 x 1550 mm

Schalldämmgehäuse LW 1300 E

- » Komplett inkl. Manometerblech und Manometerschlauch (für 1 Manometer)
- » Inklusive Wartungsdeckel
- » 75 dB in 1m Abstand
- » Farbe: RAL 7001
- » Maße: 2260 x 1720 x 1450 mm



Schalldämmgehäuse LW 720 E - Bedienfeld



Schalldämmgehäuse LW 1300 E - Innenansicht

Technische Daten

Typ	L x H x B [mm]	Betriebsgeräusch [dB]
Schalldämmgehäuse LW 720 E	2200 x 1630 x 1550	73
Schalldämmgehäuse LW 1300 E	2260 x 1720 x 1450	75

Optionen Übersicht

Typ	Autom. Kondensatentwässerung	Abschaltautom. + Stundenzähler	Startautomatik	Umschalteinrichtung 200 / 300 bar	Parallelbetrieb 200 / 300 bar	Umrüstkit (Benzin / Elektro)	2 x Füllanschlüsse	4 x Füllanschlüsse	6 x Füllanschlüsse	Puracool - Feuchtwächter	Air cooler Anschluss	Öltemperaturanzeige	Öldruckanzeige	Zwischendruckanzeige	Motorschutzschalter	Zylinderkopf - Temp. Überwachung	ECC - Steuerung	Hochdruckkit max. 420 bar
LW 100 E ECO / E1 ECO / E / E1	○	○	○	○		○	○											
LW 100 B ECO / B	○	○		○		○	○											
LW 160 E / E1	○	○	○	○		○	○											
LW 170 E Nautic	○	●	○		○		●	○		○								
LW 170 D Nautic	○	●			○		●	○		○								
LW 190 B	○	○		○		○	○											
LW 200 E Nautic	○	●	○		○		●	○		○								
LW 225 E	○	○	○	○		○	○											
LW 230 E	●	●	○		○			●	○	○	○	○	○	○	●	○	○	
LW 230 ES	●	●	○		○		○	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○	
LW 245 B	○	○		○		○	○											
LW 280 E / LW 320 E	●	●	○		○			●	○	○	○	○	○	○	●	○	○	
LW 280 E / LW 320 E Compact	○	○	○	○	○		○			○	○	○	○	○	●	○	○	
LW 280 ES / LW 320 ES	●	●	○		○		○	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○	
LW 300 E	●	●	○		○			●	○	○	○	○	○	○	●	○	○	
LW 300 ES II / LW 450 ES II	●	●	○		○		○	○		○	○	○	○	○	●	○	○	
LW 320 E MC / LW 400 E MC	○	○		○			○	○		○			○	○	●			
LW 320 E AL Nautic	○	●	○		○		●	○		○								
LW 320 B AL Nautic	○	●			○		●	○		○								
LW 450 E	●	●	○		○			●	○	○	○	○	○	○	●	○	○	
LW 450 E Compact	○	○	○	○	○		○			○	○	○	○	○	●	○	○	
LW 450 D Basic	●	○			○			●	○	○	○	○	○	○	●	○	○	
LW 450 D	●	●			○			●	○	○	○	○	○	○	●	○	○	
LW 570 E	●	●	○		○			●	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○
LW 570 ES	●	●	○		○		○	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○
LW 570 D	●	●			○			●	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○
LW 720 E	●	●	○		○					○	○	○	●	●	●	○	○	○
LW 1300 E	●	●	○		○					○	○	○	●	●	●	○	○	○

● Serienmäßig ○ Optional erhältlich

Elektronische Kompressorsteuerung - ECC

Die L&W ECC (englisch: electronic compressor control) ist eine digitale Kompressorsteuerung, erhältlich als Option für alle E-Kompressoren ab LW 230 E/ES und bietet eine Reihe von Merkmalen und Schnittstellen, die nur eine digitale Steuerung anbieten kann. Das LCD Display mit Hintergrundbeleuchtung zeigt verschiedene Werte/Angaben an, abrufbar mit Menüauswahl über das Tastenfeld. Die Software kann mit einem Standard Windows PC (Hyperterminal) über die RS 232 serielle Schnittstelle (Kabel im Kompressorschaltkasten) updated werden. Die ECC bietet verschiedene Sprachen an, zur Zeit: deutsch, englisch, französisch, spanisch, holländisch und schwedisch. Nur für Stromversorgung gemäss IEC 38 Standard.

Ausstattung

- » Kondensatablassautomatik
- » Vollautomatische Betriebsart (Startautomatik und Auto Stopp)
- » Halbautomatische Betriebsart (Auto Stopp)
- » Stern/Dreieck Anlaufsteuerung
- » Logbuchfunktion mit Betriebsstunden, Anzahl der Startzyklen, Max. erreichter Betriebsdruck
- » Gelaufene Füllzeit (Minuten)
- » Enddruck
- » 3 LEDs für Stromanschluss, An/Vollautomatische Betriebsart, Kompressor abgeschaltet
- » Doppeldisplay für Kompressoren mit 200 bar und 300 bar Betriebsdruckbereiche
- » Alarmmeldungen (z.B. „Tür offen“)
- » Wartungsintervalle werden mit Restlaufzeiten angezeigt
- » Testfunktionen für Dichtigkeitsprüfung, Enddrucksicherheitsventildruck und Kondensatablassventile
- » Schnittstelle für externes Signal "Enddruck erreicht" z.B. Licht oder Sirene
- » Schnittstelle für externen Alarm "Betriebsstörung" (Optionen erforderlich)



Optionen

- » Betriebssperre über PIN-Nummer
- » Öltemperaturüberwachung mit Abschaltautomatik
- » Öldrucküberwachung mit Abschaltautomatik
- » Zylinderkopftemperaturüberwachung mit Abschaltautomatik
- » Umgebungstemperaturüberwachung mit Abschaltautomatik ($> +50^{\circ}\text{C}$) und/oder Einschaltverhinderung ($< +5^{\circ}\text{C}$)
- » Zwischendrucküberwachung (erhältlich für 3- und 4-stufige Kompressoren)
- » Puracon Schnittstelle mit "Filter wechseln" Alarm in LCD Display
- » Motorschutzschalter
- » Öldruckanzeige
- » Eingangsdrucküberwachung mit automatischer Abschaltung

Startautomatik



Mit der Auto-Start Funktion kann der Kompressor je nach Stellung des Wahlschalters im Automatik- oder im Halbautomatikmodus betrieben werden.

Halbautomatikbetrieb

Der Kompressor muss mit der Start-Taste gestartet werden, nach Erreichen des Enddrucks schaltet sich der Kompressor automatisch ab.

Automatikbetrieb

Der Kompressor muss nur einmalig mit der Start-Taste gestartet werden. Nach Erreichen des Enddrucks schaltet sich die Anlage automatisch ab. Fällt der Druck in der Ausgangsleitung unter den eingestellten Mindestdruck, so läuft die Anlage automatisch wieder an.

Öldrucküberwachung



Öldruckmanometer

Das Öldruckmanometer zeigt den Öldruck des Kompressors während des Betriebs an.

Öldrucküberwachung

Überwacht den Öldruck und stoppt den Kompressor automatisch, wenn der Öldruck unter den eingestellten Pegel fällt. Diese Option bietet zusätzliche Sicherheit für Kompressoren, die für längere Zeit in einem separaten Kompressorraum laufen.

Temperaturüberwachung



Öltemperaturanzeige

Die Öltemperatur wird während des Betriebs der Anlage von einem Temperaturfühler im Kompressorblock überwacht. Überschreitet die Öltemperatur den Maximalwert von +120° C, wird der Kompressor automatisch abgeschaltet und die rote Warnlampe „Öltemperaturüberwachung“ leuchtet..

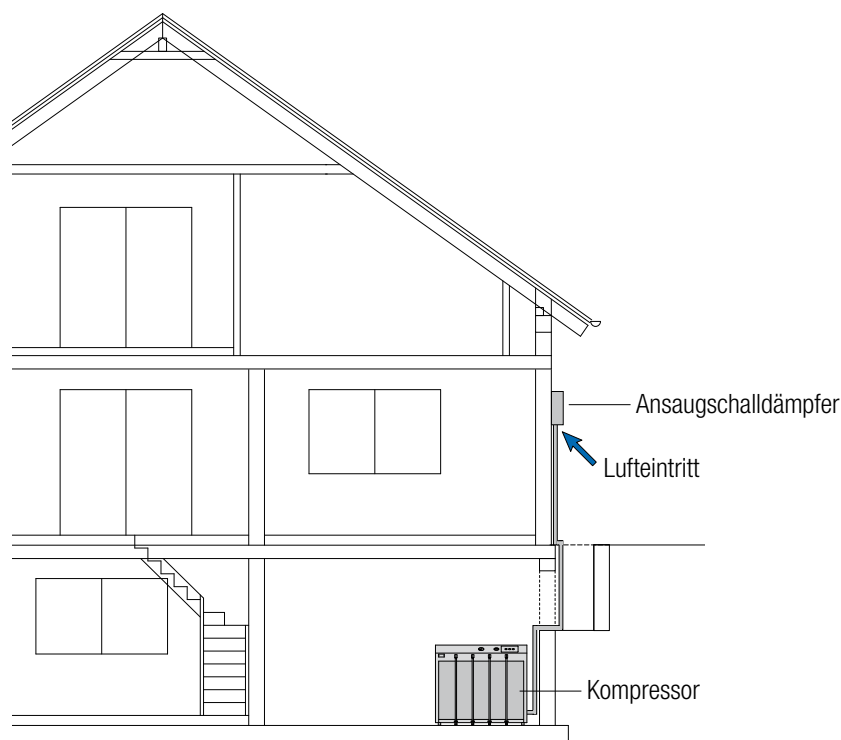
Zylinderkopf - Temperaturüberwachung

Die Zylinderkopftemperatur wird während des Betriebs der Anlage von einem Temperaturfühler am Zylinderkopf der Hochdruckstufe überwacht. Überschreitet die Zylinderkopftemperatur den Maximalwert von +160° C, wird der Kompressor automatisch abgeschaltet und die rote Warnlampe „Zylinderkopftemperaturüberwachung“ leuchtet.

Ansaugschalldämpfer

Beim Ansaugen der Frischluft von außerhalb eines Gebäudes entsteht ein Ansauggeräusch, das durch das Ansaugventil verursacht wird. Um dies zu vermeiden empfehlen wir den Einsatz eines Ansaugschalldämpfers, der das Ansauggeräusch auf ein Minimum reduziert. Der Schalldämpfer wird mit Halterungen für die Wandmontage geliefert.

40 x 26 x 60 cm, 24 kg



Kondensat-Sammelbehälter

Der 60-Liter-Behälter ist mit einem Aktivkohlefilter ausgestattet, die ideale Lösung um Kondensat ohne Geruchsbelästigung zu sammeln. Das Kondensat kann im Sammelbehälter transportiert und umweltgerecht entsorgt werden.

Die Verbindungsschläuche sind mit Schnellverschluß-Kupplungen montiert, um eine einfache Trennung vom Kompressor zu ermöglichen. Der Behälter ist mit einem Schwimmer ausgestattet, der den maximalen Füllstand anzeigt. Für einen sicheren Transport sind zwei stabile Tragegriffe vorhanden.

Ø 40 x 80 cm, 20 kg



Puracon Filter Überwachung

Eine zuverlässige und ökonomische Methode der Filterüberwachung besteht in der Verwendung eines Feuchtwächters.

Die L&W Puracon - Überwachungssysteme können optional bei einer neuen Anlage mitbestellt oder nachträglich in bestehenden Füllstationen integriert werden.

Puracon Mobile M200 / M300

Die Puracon Mobile M200 / M300 dienen der manuellen Überwachung des Feuchtegehaltes während des Füllvorganges oder vor einem Tauchgang beim Check der Ausrüstung. Der Wert kann während des kompletten Füllvorganges kontrolliert werden, Überschreitungen der Grenzwerte werden mit einer roten LED signalisiert. Der Puracon Mobile M200 / M300 wird direkt zwischen Flasche und Füllschlauch geschlossen (Keine Montagearbeiten am Kompressor notwendig).

Druckbereiche: M200: 150 bis 250bar / M300: 250 bis 350bar

- » Einstellbare Messgeschwindigkeit
- » Automatische Abschaltung (Batteriesparmodus)
- » Druckkompensation
- » Höhere Genauigkeit durch neue Temperaturkompensation
- » Ohne Montagearbeiten am Kompressor verwendbar
- » Maximalwertanzeige
- » Alarm LED - Grenzwert frei einstellbar



Puracon Stationary ECO

Der Puracon Stationary ECO ist eine kostengünstige Lösung zur Überwachung des Feuchtegehaltes während des Füllvorganges. Der Puracon Stationary ECO wird direkt an die Hochdruckleitung nach dem Feuchtefilter montiert. Der Wert kann während des kompletten Füllvorganges kontrolliert werden, Überschreitungen der Grenzwerte werden mit einer roten LED signalisiert.

- » Einstellbare Messgeschwindigkeit
- » Automatische Abschaltung (Batteriesparmodus)
- » Druckkompensation
- » Höhere Genauigkeit durch neue Temperaturkompensation
- » Maximalwertanzeige
- » Alarm LED - Grenzwert frei einstellbar



Technische Daten

	Puracon Mobile		Puracon Stationary ECO
	M 200	M 300	
Betriebsdruckbereich	150 bis 250 bar	250 bis 350 bar	150 bis 350 bar - Druckbereich einstellbar
Stromversorgung	2 x AAA LR03 Alk. Batterie	2 x AAA LR03 Alk. Batterie	2 x AAA LR03 Alk. Batterie
Anschluss	G5/8 Normanschluss	G5/8 Normanschluss	G1/4 Gewinde
Schutzart	IP64	IP64	IP64
Betriebstemperatur	-10°C bis +40°C	-10°C bis +40°C	-10°C bis +40°C
Abmessungen	60 x 90 x 40 mm	60 x 90 x 40 mm	60 x 90 x 40 mm

Puracon Filter Überwachung

Puracon Stationary PRO

Der Puracon Stationary PRO ist die professionelle Lösung zur Überwachung des Feuchtegehaltes während des Füllvorganges. Bei der PRO Ausführung sind Sensor und Anzeigeeinheit getrennt, der Sensor wird direkt an die Hochdruckleitung nach dem Feuchtefilter montiert und über ein Datenkabel mit der Anzeigeeinheit verbunden.

Ausstattung

- » Edelstahl-Sensorgehäuse mit Schraubverbindung und G 1/4" Ein- und Ausgang
- » Displayeinheit (120 x 120 x 60 mm) für Wandmontage mit Sensorkabel (Länge: 2 m)
- » Netzkabel (Länge 1,2 m) mit CE Stecker 230 V AC ~ 50/60 Hz (12/24V DC Versionen erhältlich)
- » Digitales LCD Display mit Feuchteanzeige in mg/m³ und Alarmmeldungen
- » Druckkompensation
- » 3 Überwachungs LEDs, Grenzwerte einstellbar
- » Sprache wählbar zwischen deutsch, englisch, französisch oder spanisch
- » 5, 10, 15 oder 30 m Sensorkabel gegen Aufpreis erhältlich
- » Zugelassen bis 420 bar

Verfügbare Versionen

- » 230 V AC
- » 12 V DC
- » 24 V DC
- » Ex-geschützt mit ATEX-Bescheinigung



Technische Daten

	Puracon Stationary PRO
Betriebsdruckbereich	150 bis 420 bar - Druckbereich einstellbar
Stromversorgung	240VAC / optional 12V oder 24VDC
Anschluss	Sensor: G1/4 Gewinde
Schutzart	IP64
Betriebstemperatur	-10°C bis +40°C

Hochdruck Kältetrockner

Filterkapazität und Filterstandzeiten sind grundsätzliche Themen für professionelle Füllbetriebe, die ihre Betriebskosten eng kalkulieren. Filterstandzeiten sind stark temperaturabhängig, so hat zum Beispiel ein LW 450 E bei 20 °C Lufteingangstemperatur eine Filterstandzeit von ca. 33 Stunden, bei 35 °C allerdings nur noch von ca. 11 Stunden!

Wenn die Druckluft vor dem letzten Wasserabscheider von z.B. 35°C auf 3 °C abgekühlt wird, verlängern sich die Filterstandzeiten um ein vielfaches.

Unsere Hochdruck-Kältetrockner sind als eigenständige Anlagen mit Öl- / Wasserabscheider und automatischer Kondensatentwässerung erhältlich oder in der Basic Ausführung ohne Öl- / Wasserabscheider (für den Anschluss an einem Kompressor mit Öl-/Wasserabscheider und Kondensatautomatik).

Der Einsatz eines Hochdruck-Kältetrockner macht sich innerhalb kürzester Zeit durch die gesparten Filterkosten bezahlt. Um den genauen Filterzustand zu beurteilen empfehlen wir die Verwendung eines Puracon Feuchtwächters.

Ausstattung

- » Anschlußfertig mit automatischer, schallgedämpfter Kondensatentwässerung (Basic Anlagen ohne automatische Kondensatentwässerung)
- » Digitale Temperaturanzeige in °C
- » Pulverbeschichtetes Gehäuse in RAL 6026
- » Netzkabel für 230V~ 50 Hz Anschluss incl. CE Stecker (60 Hz Ausführung auf Anfrage)

Unsere Hochdruck-Kältetrockner sind in 2 Druckbereichen erhältlich:

In der Standardausführung bis 350 bar und als Basic Anlagen bis max. 420 bar. Alle Anlagen bis 2850 l/min sind für die Wandmontage geeignet. Die Aggregate sind wartungsarm und mit umweltfreundlichem Kältemittel (kein FCKW) befüllt.



LW AC 450-900

Technische Daten

Typ	Volumenstrom [m³/h] / [l/min]	Arbeitsdruck [bar]	Leistungs- aufnahme [kw]	Kühlluftbedarf [m³/h]	Bauart	Kältemittel	L x B x H [mm]	Gewicht [kg]
LW AC 450 Basic	27 / 450	350 / 420	0,42	390	Wandgerät	R 134a	330 x 250 x 700	39
LW AC 450	27 / 450	350	0,42	390	Wandgerät	R 134a	330 x 250 x 700	48
LW AC 900 Basic	54 / 900	350 / 420	0,56	570	Wandgerät	R 404 a	330 x 250 x 700	41
LW AC 900	54 / 900	350	0,56	570	Wandgerät	R 404 a	330 x 250 x 700	50
LW AC 1350 Basic	81 / 1350	350 / 420	0,6	900	Wandgerät	R 404 a	500 x 430 x 840	50
LW AC 1350	81 / 1350	350	0,6	900	Wandgerät	R 404 a	500 x 430 x 840	59
LW AC 1950	117 / 1950	350	0,7	1140	Wandgerät	R 404 a	500 x 430 x 840	74
LW AC 2850	171 / 2850	350	0,9	1800	Wandgerät	R 404 a	500 x 430 x 840	106
LW AC 3650	219 / 3650	350	2,2	2200	Freistehend	R 404 a	800 x 670 x 1350	164
LW AC 5400	324 / 5400	350	3,6	3400	Freistehend	R 404 a	800 x 670 x 1350	196
LW AC 7000	420 / 7000	350	4,3	4200	Freistehend	R 404 a	800 x 670 x 1350	224

Filterstationen

Zur Aufbereitung, Trocknung und Entölung von Luft und Gasen geeignet.

Unsere Hochdruck-Filter haben einen maximal zulässigen Arbeitsdruck von 350 bar bzw. 420 bar und werden ausschließlich gemäß Druckgeräterichtlinien gefertigt und mit den erforderlichen Abnahmebescheinigungen geliefert.

Die Montage erfolgt auf einer stabilen Wandkonsole, auf Wunsch mit Druckhalte-/Rückschlagventil. Die Anlage kann mit einem eingangsseitigen Sicherheitsventil ergänzt werden.

Unsere Filter eignen sich durch Ihre Größe ideal für mehrere, zusammengeschaltete Kompressoren, zur Verwendung eines zentralen Kältetrockners, sowie für größere Anlagen mit externer Filterstationen.

Die Behälter für die Filterstationen sind mit 1,7 l / 2,3 l und 10 l Volumen erhältlich. Hierfür gibt es Standardpatronen für die Atemluftaufbereitung, Atemluft mit CO/CO₂ Filter, Trockenpatrone, Aktivkohlepatrone, Erdgastrockenpatrone und mehr.

Ausstattung

- » Vernickelte Stahl Filterbehälter mit einem Entwässerungsventil pro Konsole
- » Pulverbeschichtete Stahlblech Wandkonsole
- » Druckhalte-/Rückschlagventil

Optionen

- » Sicherheitsventil
- » Puracon-Filterüberwachung
- » Diverse Filterpatronen



Filterkonsole 1 x 10 Ltr.
ohne Druckhalte-/
Rückschlagventil



Filterkonsole 2 x 2,3 Ltr.
inkl. Druckhalte-/Rückschlagventil

Technische Daten

Filterkonsole	Filterkapazität bei +20°C [m³]	Max. Betriebs- druck [bar]	Anschlussgewinde		L x H x B [mm]	Gewicht [kg]
			Eingang	Ausgang		
1 x 1,7 Liter	900	350	8S	G 1/4" IG	270 x 570 x 180	27
2 x 1,7 Liter	1800	350	8S	G 1/4" IG	430 x 570 x 180	44
3 x 1,7 Liter	2700	350	8S	G 1/4" IG	560 x 570 x 180	61
1 x 2,3 Liter	1200	350	8S	G 1/4" IG	270 x 815 x 180	32
2 x 2,3 Liter	2400	350	8S	G 1/4" IG	430 x 815 x 180	54
3 x 2,3 Liter	3600	350	8S	G 1/4" IG	560 x 815 x 180	76
1 x 2,3 Liter	1200	420	8S	G 1/4" IG	270 x 815 x 180	38
2 x 2,3 Liter	2400	420	8S	G 1/4" IG	430 x 815 x 180	67
3 x 2,3 Liter	3600	420	8S	G 1/4" IG	560 x 815 x 180	95
1 x 10 Liter	8400	350	G 1/2" IG	G 1/2" IG	1116 x 320 x 460	165
1 x 10 Liter + 1 x 2,3 Liter	9600	350	G 1/2" IG	G 1/2" IG	1116 x 320 x 720	180
2 x 10 Liter	16800	350	G 1/2" IG	G 1/2" IG	1116 x 320 x 700	265
2 x 10 Liter + 1 x 2,3 Liter	18000	350	G 1/2" IG	G 1/2" IG	1116 x 320 x 1000	315

Speicher

Um dem Bedarf bei Stoßzeiten entgegenzukommen finden oft Speicherflaschen (mit oder ohne Kaskadenfülleinrichtung) Verwendung. Empfehlenswert ist hierbei ein Betriebsdruck von 300 bar sowie das stufenweise Füllen der Flaschen (Kaskadenfüllung). Für Kompressoren wird eine vollautomatische Steuerung empfohlen (z. B. ECC siehe Seite 49). L&W bietet hierzu verschiedene Speichersysteme ab 10 m³ Speichervolumen in modularer Bauweise. Unsere Kaskaden-Füllleisten sind für ein bis vierstufigen Betrieb erhältlich. Teilen Sie uns Ihren Bedarf mit und wir errechnen Ihnen ein passendes System.

Ausstattung

- » Stahlflaschen ortsfest 10 Jahre TÜV abgenommen, andere Abnahmeprüfungen auf Anfrage
- » Pulverbeschichtet nach EN 1089/3
- » Sonderlackierungen auf Anfrage
- » Flaschengröße 50 l
- » Arbeitsdruck: 200, 300 und 350 bar
- » Arbeitsdruck: 420 und 500 bar auf Anfrage
- » Pulverbeschichteter Stahlrahmen in RAL 6026
- » Komplett verrohrt nach Kundenanforderung
- » Modulare Bauweise und somit erweiterungsfähig



Technische Daten

Speicher	Volumen [m³]	L x H x B [cm]	Gewicht [kg]
300 bar Speicher / Arbeitsdruck 300 bar / Testdruck 450 bar			
1 x 50 Liter	15	25 x 178 x 30	125
2 x 50 Liter	30	50 x 178 x 30	210
3 x 50 Liter	45	75 x 178 x 30	310
4 x 50 Liter	60	100 x 178 x 30	405
6 x 50 Liter	90	Ø 80 x 195	570

Speicher	Volumen [m³]	L x H x B [cm]	Gewicht [kg]
350 bar Speicher / Arbeitsdruck 350 bar / Testdruck 450 bar			
1 x 50 Liter	17,5	25 x 178 x 30	140
2 x 50 Liter	35	50 x 178 x 30	240
3 x 50 Liter	52,5	75 x 178 x 30	355
4 x 50 Liter	70	100 x 178 x 30	465
6 x 50 Liter	105	Ø 80 x 195	660

Speichermanagement

Kaskadenfüllleiste, der Füllleiste vorgeschaltete manuelle Steuereinheit für 2, 3 oder 4 stufiges Abfüllen.



Einstufiges Speicher Management

Hochdruckventil und Manometer kann in jede L&W Füllleiste zur Speichersteuerung eingebaut werden.

Kaskadenfüllleisten

Für das stufenweise Überströmen von den Speicherflaschen zur Füllleiste oder direkt zum Verbrauchsort. Hierdurch kann der Gasvorrat in den Speicherflaschen effektiver ausgenutzt werden. Es können wesentlich mehr Flaschen bis zum Enddruck gefüllt werden, bevor die Kompressoranlage gestartet werden muss.

Ausstattung

- » Pulverbeschichtet in RAL 6026
- » 1-, 2-, 3- oder 4-stufig
- » Jede Stufe mit Eingang, Drehventil und Manometer
- » Eingang vom Kompressor
- » Ausgang zur Füllleiste
- » Komplett verrohrt



3-stufiges Kaskaden Panel

Technische Daten

Bestell-Nr.	Anzahl der Stufen	L x B x H [cm]	Gewicht [kg]
002957	1	21 x 23 x 33	6,5
002935	2	39 x 23 x 33	10
002329	3	58 x 23 x 33	13
002816	4	78 x 23 x 33	16

Zuschaltautomatik

Die Zuschaltautomatik gewährleistet stets das optimale Zusammenspiel von Kompressor, Speicherflasche(n) und Füllleiste.

Automatisches Flaschenfüllen mittels Vorratsspeicher (z.B. 300 bar) und Kompressor, falls der Speicherdruck unter den geforderten Fülldruck fällt. Nach Beendigung des Füllvorgangs werden die Speicherflaschen automatisch bis zum Speicher-Enddruck wieder befüllt, hierdurch ist stets eine optimale, wirtschaftliche Nutzung der Anlage gewährleistet.

Die Verwendung von Kondensatautomatik und Enddruckabschaltung am Kompressor wird empfohlen. Durch die vollautomatische Wechselfunktion der Zuschaltautomatik entfällt das manuelle Öffnen und Schließen von Sperrventilen, dies garantiert schnelle und unkomplizierte Füllvorgänge. Unsere Kaskaden-Füllleisten sind als 1-, 2-, 3- und 4-stufige Managementpanele erhältlich.

Teilen Sie uns Ihren Füllbedarf mit und wir errechnen Ihnen schnell ein passendes System.

Die L&W Zuschaltautomatik ist in drei Versionen erhältlich:



Pneumatisch gesteuerte Zuschaltautomatik

Für Anwendungen, deren Speicherdruck 300 bar beträgt und der maximale Fülldruck nicht über 225 bar liegt.

30 x 27 x 10 cm, 3 kg

Pneumatisch gesteuert Zuschaltautomatik mit integrierter Druckminderstation

Für Anwendungen, deren Speicherdruck 300 bar beträgt und der maximale Fülldruck nicht über 225 bar liegt. Über den Druckminderer wird der Ausgangsdruck eingestellt und über das nachgeschaltete Sicherheitsventil abgesichert.

55 x 35 x 15 cm, 9 kg



Elektronisch gesteuerte Zuschaltautomatik

Durch den elektronischen Druckaufnehmer können die Schaltepunkte genau eingestellt werden. Diese Anlage ist zu verwenden wenn der Fülldruck nahe am Vorratsdruck des Speichers liegt z.B. Speicherdruck 330 bar und Fülldruck 320 bar.

43 x 26 x 10 cm, 16 kg

Optionen

>> Auto Start Signal für den Kompressor

Druckminderstation

Ideal für eine sichere Druckreduzierung zum gewünschten Fülldruck. Die Druckminderstation sind in verschiedenen Ausführungen erhältlich für unterschiedliche Eingangs- und Ausgangsdrücke und Volumenströme.







Druckminderstation mit Sicherheitsventil



Druckminderstation mit TÜV geprüftem Sicherheitsventil

Druckminderer

Erhältlich sind verschiedene Druckminderer für unterschiedliche Anwendungen, siehe Tabelle. Weitere Druckminderer auf Anfrage.

	Eingang	Ausgang	Gas	Bestell-Nr.
	100 - 420 bar 2 x 1/4" NPT Innengewinde	27 - 300 bar 2 x 1/4" NPT Innengewinde	Luft, Inertgase	000566
	100 - 420 bar 1 x 1/4" NPT Aussengewinde	27 - 300 bar 1 x 1/4" NPT Innengewinde	Luft, Inertgase	001428
	0 - 200 bar G5/8" DIN 477 Aussengewinde	0 - 10 bar G1/4" Innengewinde	Luft, Stickstoff	004323
	0 - 200 bar G5/8" DIN 477 Aussengewinde	0 - 20 bar G1/4" Innengewinde	Luft, Stickstoff	000676
	0 - 300 bar G5/8" DIN 477 Aussengewinde	0 - 10 bar G1/4" Innengewinde	Luft, Stickstoff	003602
	0 - 300 bar G5/8" DIN 477 Aussengewinde	0 - 50 bar G1/4" Innengewinde	Luft, Stickstoff	003106
	0 - 6 bar 1 x 1/2" Innengewinde	150 mbar - 6 bar 1 x 1/2" Innengewinde	Luft, Inertgase	001528

Fülleisten

Unser Fülleistenprogramm wurde über Jahre entwickelt und ständig ergänzt. Die modulare Bauweise erlaubt die problemlose Erweiterung Ihrer Füllanlage – um zukünftige Bedürfnisse zu berücksichtigen. Erhältlich mit einem oder mehreren Druckbereichen, ohne lästiges Umschalten bei gleichzeitigem Füllbetrieb. Die selbstentlüftenden Kipphebelventile können wahlweise mit Füllschläuchen oder Direktanschlüssen ausgestattet werden.

Ein besonderes Baumerkmal ist das aufklappbare Stahlblechgehäuse, welches sich für Wartungsarbeiten unter Druck (im eingebauten Zustand) öffnen lässt.



4-fach Fülleiste - 2 x 200 bar, 2 x 300 bar mit Schläuchen und DIN Sicherheitsfüllanschlüssen

Ausstattung

- » Stabiler Stahlrahmen (einfache Wandmontage), pulverbeschichtet in RAL 6026
- » Stahlblechkonsole, pulverbeschichtet in RAL 6026
- » 8 mm Schottverschraubung (Eingang wahlweise links oder rechts)
- » Vollständig mit Edelstahlleitungen verrohrt
- » Start/Stopp-Fernsteuerung mit Laufkontrolllampe (für verschiedene Steuerungen erhältlich)
- » Großer 100 mm Ø Manometer für jeden Druckbereich
- » Selbstentlüftende Kipphebelventile (Entlüftung erfolgt innerhalb des Gehäuses), wahlweise mit Schalldämpfer
- » Mit Füllschläuchen oder Direktverschraubung lieferbar
- » Füllanschlüsse nach DIN 477, CGA oder INT (Sonderanschlüsse auf Anfrage)
- » Fülleisten mit 2 Druckbereichen haben zusätzlich Druckminderer und Sicherheitsventil für parallelen Füllbetrieb

Fülleisten mit Füllschläuchen

- » 1000 mm Hochdruckschläuche mit Edelstahl Pressarmaturen (andere Längen auf Anfrage)
- » Div. Füllanschlüsse, für DIN oder NF empfehlen wir Sicherheitsanschlüsse

Fülleisten mit Direktanschlüssen

- » Direktfüllanschluss für Atemluftflaschen
- » Div. Füllanschlüsse, für DIN oder NF empfehlen wir Sicherheitsanschlüsse
- » Staubkappen und Halter für DIN Anschlüsse

Füllleisten

Optionales Zubehör

- » L&W Sicherheitsfüllanschlüsse für DIN/NF Anschlüsse
- » Schalldämpfer zur Lärmreduzierung
- » Speicher Ein-/Ausgang mit Drehventil und Manometer für Speicherdruck-Anzeige
- » Eingangsseitiger Druckminderer plus Sicherheitsventil für 300 bar Speicher- und 200 bar Fülldruck
- » 8 mm Ausgang für weitere Füllleiste (modulare Bauweise)
- » Sonderanfertigungen auf Anfrage



6-fach Füllleiste - 2 x 200 bar , 4 x 300 bar mit Direkt Füllanschlüssen

Edelstahlfüllleisten

Ideal für den Einsatz im Salzwasserbereich (Tauchschulen an Stränden, Tauchschiffe, usw.) wo Korrosion eine großes Problem darstellt. Die Edelstahl Füllleisten haben die gleiche Ausstattung und Vorteile wie unsere herkömmlichen Füllleisten, allerdings mit Edelstahlverschraubungen und Edelstahlgehäuse.



Technische Daten

1 Druckbereich	L x B x H [cm]	Gewicht [kg]
1-fach	21 x 23 x 33	6,5
2-fach	39 x 23 x 33	9,0
3-fach	58 x 23 x 33	12
4-fach	80 x 23 x 33	15
6-fach	118 x 23 x 33	20
8-fach	156 x 23 x 33	25
9-fach	176 x 23 x 33	28
10-fach	195 x 23 x 33	31

2 Druckbereiche	L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Konfigurationen
2-fach	58 x 23 x 33	13	1+1
3-fach	80 x 23 x 33	16	1+2, 2+1
4-fach	80 x 23 x 33	18	1+3, 2+2, 3+1
6-fach	118 x 23 x 33	23	1+5, 2+4, 3+3, 4+2, 5+1
8-fach	156 x 23 x 33	28	1+7, 2+6, 3+5, 4+4, 5+3, 6+2, 7+1
9-fach	176 x 23 x 33	31	1+8, 2+7, 3+6, 4+5, 5+4, 6+3, 7+2, 8+1

Sicherheitsfüllbox



3-fach Sicherheitsfüllbox für zwei Druckbereiche



2-fach Sicherheitsfüllbox für einen Druckbereich



3-fach Sicherheitsfüllbox für zwei Druckbereiche - Rückansicht

Sicherheitsfüllbox

Schützen Sie sich, Ihre Mitarbeiter und Kunden vor der Gefahr zerberstender Flaschen.

Mit der neuen Sicherheits-Füllbox von L&W ist der Füllvorgang absolut Sicher und Gefahrenlos.

Die Angst vor altersschwachen oder mangelhaften Flaschen hat bereits in zahlreichen Ländern einen Explosionsschutz für Füllräume als Vorschrift zur Folge.

Die L&W Sicherheits-Füllbox ist die preiswerte Alternative zu einem explosionsgeschützten Füllraum. Im Falle einer zerberstenden Flasche Schützen Sie unsere solide Stahlpanzerung vor den lebensgefährlichen Splintern.

Unser Standard-Programm an Sicherheits-Füllboxen ist geeignet für bis zu Ø255 mm Atemluft Tanks und eine maximale Gesamtlänge vom 880 mm. 420 bar Version und weitere Größen auf Anfrage jederzeit möglich.

Unsere Sicherheitsfüllboxen sind von der amerikanischen Prüforganisation UL getestet und zugelassen.

Ausstattung

- » max. Eingangsdruck 350 bar
- » Durchflussmengenregulierung
- » Eingangsdruck Anzeige, 0-400 bar, Ø63 mm,
- » Fülldruck Anzeige(n), 0-400 bar, Ø63 mm
- » Selbstentlüftendes Kipphebelventil pro Füllanschluss
- » NOT-AUS Schalter
- » Hochdruck Magnetventil / 230 V
- » Sicherheitstür und Riegel sind mit Endschalter überwacht
- » Start / Stop Schalter

Optionen

- » L&W Sicherheitsfüllanschlüsse für DIN/NF Anschlüsse
- » Schalldämpfer zur Lärmreduzierung
- » Speicher Ein-/Ausgang mit Drehventil und Manometer für Speicherdruck-Anzeige
- » Eingangsseitiger Druckminderer plus Sicherheitsventil für 300 bar Speicher- und 200 bar Fülldruck
- » 8 mm Ausgang für weitere Füllleiste (modulare Bauweise)
- » Filtersystem am Eingang (1,7 l oder 2,3 l)
- » Puracon-Filterüberwachung
- » 5-fach bzw. 7-fach Füllbox für Flaschen mit maximal Ø160 mm



3-fach Sicherheitsfüllbox für zwei Druckbereiche - Innenansicht

Technische Daten

Bestell-Nr.	Größe	Anzahl der Füllanschlüsse & Druckbereich	L x H x B [mm]
Füllbox für einen Druckbereich - 200 / 300 bar ohne SV und Druckregler (max. Eingangsdruck = max. Fülldruck)			
004565	2 Tanks	2 x 200 bar oder 2 x 300 bar	780 x 535 x 1640
004566	3 Tanks	3 x 200 bar oder 3 x 300 bar	1050 x 535 x 1640
Füllbox für zwei Druckbereiche - 200 & 300 bar inkl. SV und Druckregler			
004567	2 Tanks	2 x 200 bar und 2 x 300 bar	780 x 535 x 1640
004568	3 Tanks	3 x 200 bar und 3 x 300 bar	1050 x 535 x 1640

420 bar Version und weitere Größen auf Anfrage möglich.

Air Station

Atemluft Füllstation, speziell für den Außenbereich konzipiert. Ermöglicht die Befüllung von Atemluftflaschen ausserhalb der offiziellen Geschäftszeiten und unabhängig von jeglichem Personaleinsatz. Das zur Wandmontage vorgesehene, wetterfeste Edelstahlgehäuse ist abschließbar und somit vor unberechtigter Benutzung geschützt. Bezahlung und Datenerfassung erfolgt durch programmierbare Magnetschlüssel, der dem Kunden vorab ausgehändigt und mit entsprechendem Guthaben versehen werden. Eine digitale Anzeige zeigt dem Benutzer das aktuelle Guthaben während des Füllvorgangs an. Zur Ausstattung der Füllstation gehört ein zentrales, selbstentlüftendes Kipphebelventil und bis zu 4 Füllanschlüsse, bestehend aus je einem Hochdruckschlauch und patentiertem L&W DIN 200 bar Sicherheitsflaschenanschluß (auf Wunsch auch in 300 bar Ausführung lieferbar). Minimale Geräuscentwicklung durch schallgedämpfte Entlüftung innerhalb des Gehäuses, somit äußerst geringer Lärmpegel bei Außeninstallationen. Die L&W Air Station besticht durch einfache und sichere Handhabung. Start/Stopp Tasten kontrollieren den Füllvorgang, Manometer informieren über die jeweiligen Speicher- und Fülldrücke. Automatische Abschaltung bei Erreichen des Enddruckes. System- und Schlüsselregistrierung verhindert die Benutzung durch unbefugte Personen. Integriertes Enddruck-Sicherheitsventil (mit Bauteilprüfung). NOT-AUS und Reset Tasten. Magnetschlüssel-Lesegerät mit serielltem 9-poligem RS 232 Port für PC-Anschluß, inkl. Software, Netzteil und Anschlußkabel ist im Lieferumfang enthalten.

Ausstattung

- » Abschließbares, wetterfestes Edelstahlgehäuse
- » Halbprofilzylinder-Verschluß
- » Enddrucksicherheitsventil 225 bar, bauteilgeprüft
- » 2 Druckmanometer (0-400 bar, Ø 63 mm, Kl. 1,6)
- » Dosierdüsen für konstanten Volumenstrom (800 l/min)
- » LCD Display, LED Kontrollleuchten
- » Enddruck-Abschaltung bei Erreichen des max. Fülldrucks
- » Edelstahl Füllanschlusshalter
- » Hochdruck-Rohrleitungen aus Edelstahl
- » 8 mm Verschraubung für Pressluftzuleitung
- » Zentrales Kipphebel-Füllventil, selbstentlüftend
- » Schallgedämpfte Entlüftung
- » 1 bis 4 Hochdruckfüllschläuche mit Prüfzeugnis, Länge: 1000 mm (andere Längen auf Anfrage)
- » DIN 200 bar Sicherheits-Flaschenanschluß, rückstoßfrei -patentiert–
- » Start, Stopp und Reset Taste, Not-Aus Taste
- » Füllanweisung und Benutzerformularvorlagen



Datenwechselspeicher

Auf Wunsch kann die Air Station Füllanlage mit einem zusätzlichen Datenwechselspeicher, der zur Aufzeichnung der Anlagenbenutzung dient, erweitert werden. Dieses Modul, montiert in einem abschließbaren Stahlblechgehäuse, läßt sich bei Bedarf herausnehmen und über das mitgelieferte R232 Kabel am PC auslesen. Ideal geeignet für die Datenanalyse von Anlagen, die nicht der ständigen Überwachung unterliegen.

Technische Daten

Fülldruck [bar]	Eingangsdruck [bar]	Füllrate [l/min.]	Stromversorgung	L x H x B [mm]	Gewicht [kg]
200, 232 oder 300	max. 350	800 (+/- 5%)	230V AC, 50 Hz, ca. 15 Watt	600 x 760 x 210	42

Mischkonsolen

Nitrox / Trimix Classic und Pro Mischkonsolen, TÜV geprüft

Konsolen zur Wandmontage für sicheres und schnelles Gasmischen nach der Partialdruckmethode. Alle Gaseingänge sind mit Rückschlagventilen und Reduzierdüsen für ein sicheres Gasmanagement ausgestattet.

Für reine, sauerstoffkompatible Atemluft empfehlen wir eine Luftüberwachung (z. B. Puracon) und/oder einen Zusatzfilter.

Der Sauerstoff- bzw. Heliumvorratsflaschendruck kann von den eingebauten Manometern abgelesen werden ohne die Absperrventile zu öffnen. Wandmontage erfolgt durch den abnehmbaren Rückdeckel einfach und schnell.

Beide Konsolen sind für 200 bar / 100 % Sauerstoff und Helium tauglich und werden mit TÜV Gutachten geliefert.

Pulverbeschichtetes Gehäuse in RAL 6026. Alle Verschraubungen und Leitungen in Edelstahl. Alle Ventile haben Industriequalität.

Ausstattung Nitrox Classic Mischkonsole

- » 2 Sauerstoff- bzw. Helium-Anschlüsse (6 mm), jeweils mit Manometer und Drehventil
- » 1 Lufteingang (8 mm) mit Drehventil
- » 1 Entlüftungsausgang (6 mm) mit Drehventil
- » Hauptmanometer Ø 160 mm, Kl. 1.0, 0-250 bar
- » Integrierte Steckbuchse für Sauerstoffsensor (O₂ Messgerät nicht im Lieferumfang enthalten)
- » Gas für Analyse ist druckreduziert
- » 1 Füllschlauch, Flaschenanschluss nach Wahl
- » bis zu 3 zusätzliche Füllschläuche montierbar



Ausstattung Nitrox Pro Mischkonsole

- » 3 Sauerstoff- bzw. Helium-Anschlüsse (6 mm), jeweils mit Manometer und Drehventil
- » 1 Lufteingang (8 mm) mit Drehventil
- » 1 Entlüftungsausgang (6 mm) mit Drehventil
- » Hauptmanometer Ø 160 mm, Kl. 1.0, 0-250 bar
- » Alpha 1 Sauerstoff Analysegerät
- » Gas für Analyse ist druckreduziert
- » 1 Füllschlauch, Flaschenanschluss nach Wahl
- » Bis zu 2 zusätzliche Füllschläuche montierbar



Optionen

- » Zusätzlicher Filter
- » Alpha 1 Sauerstoff Analysegerät (für Nitrox Classic Mischkonsole)
- » Extra Füllschläuche
- » Helium/Sauerstoff Analysegerät

Technische Daten

	L x H x B [mm]	Gewicht [kg]	Max. Eingangsdruck OCA [bar]	Max. Eingangsdruck Sauerstoff/Helium [bar]
Nitrox Classic	710 x 480 x 220	29	200	200
Nitrox Pro	810 x 580 x 220	38	200	200

Nitrox / Trimix

Nitrox oder EANx ist beim Tauchen eine weit verbreitete Alternative zur Atemluft mit entsprechenden Vorteilen. Trimix ist ein Gasgemisch, das Helium enthält und beim Tieftauchen verwendet wird.

L&W bietet zwei Möglichkeiten für Nitrox Füllstationen.

Die Partialdruckmethode erfordert eine Versorgung mit medizinischem Sauerstoff sowie eine Kontrolle der Strömungsgeschwindigkeit in die zu füllenden Tauchflaschen. Der Vorteil der Partialdruck-Fülleisten ist die geringe Investition und keine Energiekosten. Allerdings sollte 100% Sauerstoff verfügbar sein.

Der Vorteil der Nitrox-Membran-Anlagen ist die Unabhängigkeit von der Sauerstoffversorgung und die unbegrenzte Verfügbarkeit von Nitrox, ideal für große Tauchcenter und Tauchschiffe.

L&W sieht sich außerstande eine Empfehlung für eine Continuous Flow Mischanlage auszusprechen, die Gefahr gefährliche Gemische (mehr als 40% Sauerstoffgehalt) zu erhalten in hierbei zu groß.

Alpha 1 Oxygen Analysegerät

Handanalysegerät zur Bestimmung des Sauerstoffgehalts. Das Strahlwasserfeste Gehäuse (IP65) und die sehr hohe Genauigkeit machen dieses Analysegerät eine ideale Wahl für Tauchschulen und Tauchlehrer. Das Alpha 1 Analysegerät ist Serienmäßig bei der Nitrox/Trimix Pro Mischkonsole und bei den Mixmaster Mischkonsolen integriert. Für die Nitrox/Trimix Classic Mischkonsole ist er als Option erhältlich.

Ausstattung

- » Metalldruckgussgehäuse, sehr robust, strahlwasserfest nach IP 65
- » Edelstahl-Einhängeöse
- » Sehr feine Kalibrierung mittels Handrad
- » 9 V Blockbatterie, verblassendes Display kündigt Batteriewechsel an
- » Sensor im Gehäuse und somit geschützt
- » Sensoreingang mit Schraubdeckel geschützt
- » Messbereich 1-100 % Sauerstoff
- » 0,1 % Genauigkeit



Nitrox Membran Systeme

Mit Nitrox Membran Systemen lassen sich Nitroxmischungen mit einem Sauerstoffanteil von 21 - 40 % herstellen. Bei diesem Verfahren benötigt man keinen reinen Sauerstoff, deshalb eignet es sich besonders gut für den Einsatz in Gebieten mit schlechter Gaslogistik. Die Anlage ist einfach zu handhaben, wartungsfreundlich und betriebssicher.

Das Membranelement besteht aus einem dickwandigen Aluminiumrohr, das mit tausenden von Filterfasern durchzogen ist. Diese werden mit Niederdruckluft durchströmt, dabei werden die Stickstoffmoleküle von den Sauerstoffmolekülen getrennt. Dadurch entsteht eine Erhöhung des Sauerstoffanteils in der durchströmenden Luft. Die Effektivität der Nitrox Membran Systeme wird weitgehend vom Eingangsdruck und dem Volumenstrom der zugeführten Luft bestimmt. Das ausströmende Gas (mit Sauerstoff angereicherte Luft) verlässt die Membran mit nahezu atmosphärischem Druck und muss anschließend mit einem Hochdruck-Kompressor verdichtet werden.

Das Nitrox Membran System ist in den Ausführungen S (Small) und L (Large) erhältlich. Die L-Membran kann auch mit einem zweiten System installiert werden um eine höhere Leistung zu erzielen, wenn mehr als 800 l/min Nitrox benötigt wird.

Technische Daten S-Membran

Eingangs- druck	Sauerstoff %						
	28%	30%	32%	34%	36%	38%	40%
Technische Daten S-Membran Lieferkapazität (l/min) bei +20°C							
4 bar	128	131	134	137	140	143	-
5 bar	163	167	170	174	178	181	185
6 bar	199	203	207	212	216	221	225
7 bar	235	240	246	251	256	261	267
8 bar	273	279	285	291	297	303	309
9 bar	311	318	325	332	339	346	353
10 bar	351	358	366	374	382	390	397
11 bar	391	400	408	417	426	435	443
Technische Daten S-Membran benötigte Luftvolumenkapazität (l/min) bei +20°C							
4 bar	177	206	242	299	392	557	-
5 bar	225	256	296	357	444	580	998
6 bar	274	311	361	417	526	662	991
7 bar	324	368	427	494	597	745	1066
8 bar	376	426	495	573	692	864	1190
9 bar	429	487	565	654	793	985	1340
10 bar	484	550	627	741	897	1130	1569
11 bar	543	615	715	830	1022	1304	1869

Diese Daten basieren auf einer Luft Eintrittstemperatur von + 20 °C in die Membran. Bei Eintrittstemperaturen von unter + 20 °C steigt sich die Leistung der Membran und weniger Luftvolumen wird benötigt. Bei Eintrittstemperaturen von über + 20 °C sinkt die Leistung der Membran.

Technische Daten L-Membran

Eingangs- druck	Sauerstoff %						
	28%	30%	32%	34%	36%	38%	40%
Technische Daten L-Membran Lieferkapazität (l/min) bei +20°C							
4 bar	250	256	262	268	274	280	-
5 bar	318	325	333	341	348	356	364
6 bar	387	396	406	415	425	434	443
7 bar	458	470	481	492	503	514	515
8 bar	532	545	558	571	584	596	609
9 bar	607	622	637	652	666	681	696
10 bar	685	701	718	735	751	768	784
11 bar	764	783	801	820	838	857	875
Technische Daten L-Membran benötigte Luftvolumenkapazität (l/min) bei +20°C							
4 bar	345	401	472	585	768	1093	-
5 bar	438	500	579	698	871	1139	1964
6 bar	534	608	706	818	1027	1302	1950
7 bar	633	718	836	969	1172	1465	2101
8 bar	734	833	970	1124	1360	1700	2346
9 bar	838	952	1108	1284	1559	1941	2644
10 bar	945	1076	1249	1455	1765	2227	3097
11 bar	1062	1204	1402	1632	2012	2571	3691

Nitrox Membran Systeme

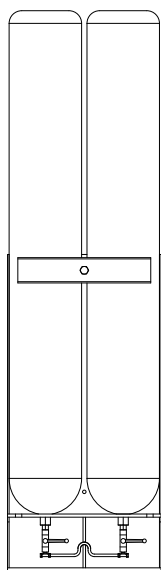
Die Nitrox-Membran muss mit reiner Niederdruckluft versorgt werden, die von einer Speicherbank mit Druckreduzierung oder einem ND-Verdichter mit erstklassiger ND-Filtration bereit gestellt wird.

Die Membrane können herstellungsbedingt in der Leistung variieren.

Mixmaster HP (Hochdruck Version)

Verfügbar in zwei Versionen: Large und Small. Die Mixmaster Mischkonsole verfügt über einen Hochdruckeingang mit Druckminderer, der die Hochdruckluft auf den benötigten Niederdruck reduziert. Die HP-Version verfügt über einen großen Filter zur Luftaufbereitung um sicher zustellen das die Membrane mit ölfreier Luft versorgt wird.

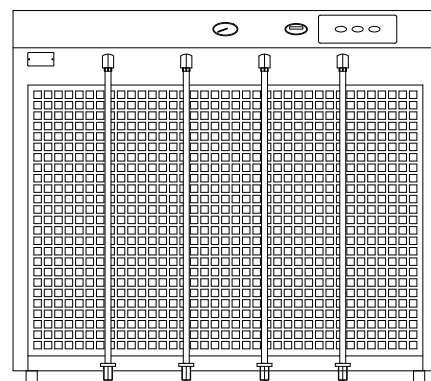
Im Vergleich zur Niederdruck Version wird hier ein entsprechend großer Speicher oder ein zweiter Hochdruck Kompressor benötigt. Der Vorteil hiervon ist der Schutz der Membran vor Kontamination und somit eine längere Lebensdauer der Membran.



Hochdruckspeicher



Druckminderer, Membran, Analysegerät & Pufferspeicher



Hochdruckkompressor (mit gasdichtem Ansauggehäuse) und Füllschläuchen

Technische Daten

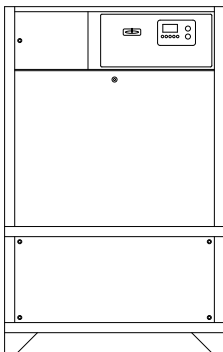
Mixmaster HP Technische Daten	
Eingangsdruck [bar]	50 > 350 bar (G1/4" Innengewinde)
Membrane Eingangsdruck LP [bar]:	4 > 11 (11,5 bar Sicherheitsventil)
Ausgang zum Kompressor (Luft/Nitrox):	G1" Innengewinde
Luftzufuhr (für Atemluftbetrieb):	G1" Innengewinde
Abmessungen L x H x B [cm]:	65 x 115 x 30
Gewicht [kg]:	75

Nitrox Membran Systeme

Mixmaster LP (Niederdruck Version)

Verfügbar in zwei Versionen: Large und Small. Die Mixmaster LP Version verfügt über einen Eingangsfilter mit auswechselbarer Filterpatrone um die Membran vor Öl- und Feuchtigkeitsschäden zu schützen.

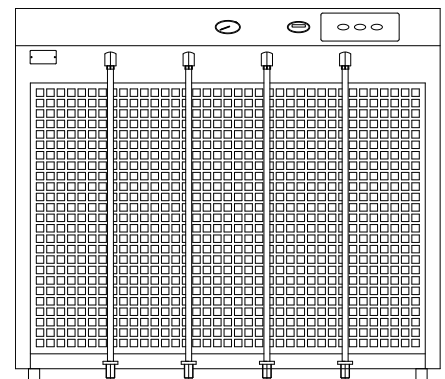
Es ist absolut notwendig die LP-Version mit einem Niederdruckverdichter zu versehen, dem ein Kältetrockner nachgeschaltet ist. Die Größe des Niederdruckverdichters muß dem benötigten Gasgemisch angepasst werden.



Niederdruckkompressor
und Lufttrockner



Fliter, Membran, Analysegerät
und Ansaugpuffer




















Hochdruckkompressor (mit gasdichtem
Ansauggehäuse) und Füllschläuchen

Technische Daten

Mixmaster LP Technische Daten	
Eingangsdruck [bar]	4 - 11 bar (G1" Innengewinde)
Ausgang zum Kompressor (Luft/Nitrox):	G1" Innengewinde
Luftzufuhr (für Atemluftbetrieb):	G1" Innengewinde
Abmessungen L x H x B [cm]:	65 x 115 x 30
Gewicht [kg]:	75








Füllanschlüsse

Füllanschlüsse für Atemluft und Tauchflaschen nach nationalen und internationalen Standards. Weitere Füllanschlüsse auf Anfrage.

	Gas	Beschreibung	Max Arbeitsdruck	M16x1.5 mm für Kipphebelventil/ Schlauch	G1/4" für Sauerstoffschlauch	G1/4" für Kipphebelventil (-2005)	M16 x 1.5 mm für Kreuzventil	8 x 2.5 mm für Rohranschluss
	Luft	DIN 477 200 bar	232 bar / 3400 psi	002299	1)	002297	002301	003131
	Luft	DIN 477 200 bar Sicherheitsfüllanschluss	232 bar / 3400 psi	002303	1)			
	Luft	DIN 477 300 bar	300 bar / 4500 psi	002300		002298	002302	002305
	Luft	DIN 477 300 bar Sicherheitsfüllanschluss	300 bar / 4500 psi	002304				
	Luft	DIN 477 300 bar 360° drehbar	300 bar / 4500 psi	1)				
	Luft	INT/Yoke für Tauchflaschen	232 bar / 3400 psi	002306	1)		002307	
	Luft	CGA 346	200 bar / 3000 psi	000706		000705	1)	
	Luft	CGA 347	300 bar / 4000 psi	000704		000703	1)	
	Luft	NF E 29-662	232 bar / 3400 psi	000695 ²⁾ 000276 ³⁾		001378 ²⁾ 000276 ³⁾	1)	
	Luft	NF E 29-662 Sicherheitsfüllanschluss	232 bar / 3400 psi	000701 ²⁾ 000276 ³⁾				
	Luft	NF E 29-663	300 bar / 4500 psi	000698 ²⁾ 000277 ³⁾		001377 ²⁾ 000277 ³⁾	1)	
	Luft	NF E 29-663 Sicherheitsfüllanschluss	300 bar / 4500 psi	000702 ²⁾ 000277 ³⁾				
	Luft	Spasciani	200 bar / 3000 psi	002251				
	Nitrox	Draeger M24 x 2.0 prEN144	200 bar / 3000 psi	001381				
	Nitrox	M26 x 2.0 - 250 bar	250 bar / 3675 psi	001688 ²⁾ 003657 ³⁾				
	Nitrox	M26 x 2.0 - 350 bar	350 bar / 5000 psi	001688 ²⁾ 000376 ³⁾				
	O ₂	G3/4" DIN 477	200 bar / 3000 psi	004295	001407			

1) Auf Anfrage 2) Handrad 3) Füllstutzen

Füllventile

	Bestellnummer	max. Druck/ Ausführung	Bauart	Rep. Satz/ Spezial- werkzeug/Schalldämpfer
	Kreuzventil ohne Manometer			
	Yoke: 003686 DIN 200: 003684 DIN 300: 003685	350 bar Füllventil mit Entlüftung	Füllventil o. Manometer zum Anschluss an einen drehbaren Füllschlauch. (Standard Anschluss 8S)	Rep. Satz: 002294
	Kreuzventil mit Manometer			
	Yoke: 003689 DIN 200: 003687 DIN 300: 003688	350 bar Füllventil mit Entlüftung	Füllventil mit 0 - 400 bar Manometer zum Anschluss an einen drehbaren Füllschlauch. (Standard Anschluss 8S)	Rep. Satz: 002294
	Drehventil ohne Entlüftung			
	001477	350 bar Standard 2-Wege Ventil, G 1/4" Eingang und Ausgang, zum Ab- sperrern von Leitungen	Für Schalttafeleinbau mit Lochdurchmesser 33 mm	Unterspindel: 000571 Oberspindel mit Lager: 000573
	Drehventil mit Entlüftung			
	001476	350 bar Standard 2-Wege Ventil G 1/4" Eingang und Ausgang, selbst- entlüftend am Ausgang der Füllleiste	Für Schalttafeleinbau mit Lochdurchmesser 33 mm	Unterspindel: 000572 Oberspindel mit Lager: 000574 Schalldämpfer: 002896
	Kipphebelventil, selbstentlüftend			
	200 bar: 002449 300 bar: 002450	350 bar Standard 2-Wege Ven- til G 1/4" Eingang und M16 x 1,5 Ausgang, selbstentlüftend am Ausgang der Füllleiste	Einbauversion in ein 90°-Profil mit 4 Schrauben verschraubt, Entlüftung im Panel	Rep. Satz klein: 002451 Rep. Satz groß: 002452 Werkzeugsatz: 002453 Schalldämpfer: 000580
	Kipphebelventil, selbstentlüftend (bis 2005)			
	Nicht mehr lieferbar	350 bar Standard 2-Wege Ventil G 1/4" Eingang und Ausgang, selbst- entlüftend am Ausgang der Füllleiste	Einbauversion in ein 90° Profil mit 4 Schrauben verschraubt, Entlüftung im Panel (Limitierte Verfügbarkeit)	Rep. Satz: 000576 Spezialwerkzeug: 000575 Schalldämpfer: 000580
	Kipphebelventil, selbstentlüftend			
	Nicht mehr lieferbar	350 bar. Standard 2-Wege Ventil G 1/4" Eingang und M16x1,5 Ausgang, selbstentlüf- tend am Ausgang der Füllleiste mit Schläuchen	Einbauversion mit Ø 23mm Bohrung Schalldämpfer integriert	Rep. Satz: 000576 Spezialwerkzeug: 000575
	Kipphebelventil, selbstentlüftend			
	Nicht mehr lieferbar	350 bar Standard 2-Wege Ven- til G 1/4" Eingang und Ausgang, selbstentlüf- tend am Ausgang der Füllleitung	Einbauversion mit Haltebügel	Haltebügel: 001826 Rep. Satz klein: 001834 Rep. Satz groß: 001836

Adapter

	Bestellnummer	Von	Nach	Material
	000684	DIN 200 bar G5/8" Innengewinde	G1/4" Innengewinde	Edelstahl
	000683	DIN 300 bar G5/8" Innengewinde	G1/4" Innengewinde	Edelstahl
	001496	DIN 200 bar G5/8" Innengewinde	G1/4" Innengewinde mit M22 x 1,5 mm Außengewinde	Edelstahl
	001497	DIN 300 bar G5/8" Innengewinde	G1/4" Innengewinde mit M22 x 1,5 mm Außengewinde	Edelstahl
	000685	DIN 200 bar G5/8" Außengewinde	G1/4" Innengewinde	Messing
	000686	DIN 300 bar G5/8" Außengewinde	G1/4" Innengewinde	Messing
	000214	DIN 200 bar G5/8" Innengewinde	INT Anschluss	Messing verchromt
	001478	DIN 200 bar G5/8" Innengewinde (for anti whip connections)	INT Anschluss	Messing verchromt
	001479	DIN 200 bar G5/8" Innengewinde (für Sicherheitsfüllanschlüsse, alte Version mit Pin)	INT Anschluss	Messing verchromt
	002903	2 x DIN 300 bar G5/8" Innengewinde	G1/4" Innengewinde	Edelstahl
	003096	W28,8 x 1/142 konisches Gewinde DIN 477	G1/4" Innengewinde	Messing



Sicherheitsventile

Sicherheitsventile sind in verschiedenen Ausführungen erhältlich, sei es um den Endruck oder die Drücke zwischen den Verdichterstufen abzusichern, um Schäden zu vermeiden.

	Druckbereich	Anschluss	Zulassung / Bestellnummer	
	100 - 350 bar 225 bar 330 bar SV-Sockel	Steckverbindung Steckverbindung 2 x G 1/4"	TÜV 000553 000556 000233	CE 001814 001816 000233
	100 - 350 bar 225 bar 330 bar SV-Sockel	G 3/8" G 3/8" 1 x G 3/8" 2 x G 1/4"	Nicht Bauteilgeprüft 000558 000560 000231	
	8 - 110 bar	G3/8"	Nicht Bauteilgeprüft	

Druckschalter und Sensoren

Erhältlich sind verschiedene analoge Druckschalter oder elektronische Drucksensoren für Drücke zwischen 0 and 600 bar.

	Verfügbare Druckbereiche	Bestellnummer	Anschluss	Arbeitsweise
	0 - 10 bar 0 - 350 bar 0 - 600 bar	000636 000203 001512	G1/4" Innengewinde	Druckschalter öffnet bei eingestelltem Druck
	0 - 1,6 bar 0 - 6 bar 0 - 10 bar 0 - 60 bar 0 - 100 bar 0 - 400 bar	000635 004840 002141 002142 003888 002143	G1/4" Außengewinde	Elektronischer Sensor 14 - 30 V DC Eingang, 0 - 10 V DC Ausgang

Filterpatronen

Unsere Filterpatronen sind in verschiedenen Ausführungen und für die unterschiedlichsten Gase und Anwendungen erhältlich. Die folgenden Tabelle geben einen kleinen Überblick über die verfügbaren Filterpatronen.

Anwendungen

- » Atemluft nach EN 12021
- » Atemluft nach EN 12021 und zusätzliche CO/CO₂-Filtration
- » Entölung < 0,1 mg/m³ (Stickstoff / Helium Anwendungen)
- » Trocknen < 15 mg/m³
- » Trocknung und Entölung von Erdgas



Bestellnummer (Bestellnummer alt)	Durchmesser Ø [mm]	Länge [mm]	Kompressor/ Filtergehäuse	Filterleistung [m³] bei	
				20° C*	35° C*
Atemluft nach EN 12021					
000644	45	200	LW 100 E / E1 ECO LW 100 E / E1	108	32
001375 (LW160/190154)	48	165	LW 160 E / E1 LW 170 E Nautic	180	54
001374 (LW225/245154)	48	210	LW 200 E Nautic, LW 225 E	200	60
000002 (4508005)	62	355	LW 210/230/260/280/320 E, LW 210/230/260/280/320 ES, LW 210/230/260/280/320 E Compact, LW 320 E Nautic LW 300 E, LW 450 E, 1,7 Liter Gehäuse	900	270
000003 (8022)	62	575	LW 300 ES, LW 450 ES, LW 570 E, LW 570 ES, LW 720 E, LW 1300 E 2,3 Liter Gehäuse	1200	360
Atemluft nach EN 12021 und zusätzliche CO/CO ₂ -Filtration					
002309	45	200	LW100 B ECO, LW100 B	86	26
001463 (LW160/190154K)	48	165	LW 170 D Nautic, LW 190 B	150	45
001464 (LW225/154K)	48	210	LW 245 B	166	50
001459 (4508005K)	62	355	LW 320 B, LW 450 D Basic, LW 450 D	750	225
001461 (4508022K)	62	575	LW 570 D	1000	300

* Temperatur Filtergehäuse

Filterpatronen

Bestellnummer neu (Bestellnummer alt)	Durchmesser Ø [mm]	Länge [mm]	Kompressor/ Filtergehäuse	Filterleistung
Entölung < 0,1mg/m³ (Stickstoff / Helium / Mixmaster Anwendungen)				
002310	45	200	LW 100	Die Filterstandzeit ist abhängig von der Reinheit des angesaugten Gases und den Umgebungsbedingungen, siehe Handbuch
001466 (4508005B)	62	355	1,7 Liter Gehäuse	
001467 (3790)	62	575	2,3 Liter Gehäuse	
001469	90	500	Mixmaster	
Trocknen < 15 mg/m³				
002311	45	200	LW 100	
001464 (4508005A)	62	355	1,7 Liter Gehäuse	
001462 (8022A)	62	575	2,3 Liter Gehäuse	
Erdgas				
002476	45	200	LW 100 EG	
001468 (8070)	62	575	2,3 Liter Gehäuse	

Öl

Nach langen Testreihen und diversen Versuchen haben wir uns für einen Öltyp mit geringer Kohlebildung und exzellente Schmiereigenschaften entschieden.

Öl Typ	Bestellnummer (alt)	Menge
Vollsynthetisches HD Atemluftkompressorenöl	000001 (4509001)	1 Liter
Mineralöl für Verbrennungsmotoren	000004 (4509003)	500 ml



Ansaugfilter

Der Ansaugfilter spielt eine entscheidende Rolle für die Lebensdauer des Kompressors er verhindert das Schmutzpartikel die Ventile, Kolben und Zylinderlaufbahnen zerstören. Erhältlich sind Filter für die unterschiedlichsten Kompressorgrößen.

Bestellnummer neu (alt)	Kompressor
001708	LW 100 /ab 2009: LW 200/225/245
000119 (LW160/190123)	LW 160/170/190/ bis 2009: LW 200/225/245
000170 (4507017)	LW 210/230/260/280/300/450/570/720
002662 (1820)	LW 1300



Wartungssätze

Die Wartungssätze enthalten alle für das Wartungsintervall gemäß den Werksvorgaben benötigten Teile. Die Verwendung der Wartungssätze gewährleistet dass alle erforderlichen Teile bestellt und getauscht werden und gibt Ihnen die Sicherheit dass Sie keine Teile bei Ihrer Bestellung vergessen. Die Wartungssätze beinhalten je nach Model und Intervall z. B. O-Ringe, Sinterfilter, Ansaugfilter, Keilriemen, Schalldämpfer, Saug- & Druckventile, Ventildichtungen und Kompressorenöl.



Mobile Kompressoren

Kompressor	Frequenz	Bestellnummer / Betriebsstunden	
		500 h	1000 h
LW 100 E ECO / E1 ECO und LW 100 E / E1	50 Hz	006709	003604
	60 Hz	006710	006711
LW 100 B ECO und LW 100 B	-	006712	006713
LW 160 E	50 Hz	006766	003963
	60 Hz	006767	006768
LW 170 E / D	-	006883	006884
LW 190 B	-	006769	005904
LW 225 E (Alte Version - bis 2007)	50 Hz	006770	003950
	60 Hz	006769	003066
LW 225 E (Neue Version - ab 2008)	50 Hz	006771	006629
	60 Hz	006772	006773
LW 245 B (Alte Version - bis 2007)	-	006770	003950
LW 245 B (Neue Version - ab 2008)	-	006771	006629

Kompakte Kompressoren

Kompressor	Frequenz	Bestellnummer / Betriebsstunden		
		1000 h	2000 h	4000 h
LW 230 E Compact	50 Hz	004656	005168	-
	60 Hz	006757	006758	-
LW 280 E Compact	50 Hz	004329	003921	-
	60 Hz	004656	005168	-
LW 320 E Compact	50 Hz	006751	006752	-
	60 Hz	004656	006754	-
LW 450 E Compact	50 Hz	003841	-	003834
	60 Hz	006718	-	006719

Wartungssätze

Stationäre Kompressoren

Kompressor	Frequenz	Bestellnummer / Betriebsstunden		
		1000 h	2000 h	4000 h
LW 230 E	50 Hz	004656	005168	-
	60 Hz	004656	005168	-
LW 280 E	50 Hz	004329	003921	-
	60 Hz	004656	005168	-
LW 300 E	50 Hz	006718	-	006719
LW 320 E	50 Hz	006751	006752	-
	60 Hz	004656	006754	-
LW 320 E AL Nautic	50 Hz	006753	006754	-
	60 Hz	006755	006756	-
LW 320 B AL Nautic	-	006753	005469	-
LW 450 E	50 Hz	003841	-	003834
	60 Hz	006718	-	006719
LW 450 D Basic / LW 450 D	-	003843	-	003837
LW 570 E	50 Hz	005166	002272	004029
	60 Hz	006825	006736	006737
LW 570 D	-	004030	002357	006828
LW 720 E (mit 1,7 l Endabscheider bis 06/2011)	50 Hz	003954	006814	005171
LW 720 E (mit 0,8 l Endabscheider ab 06/2011)	50 Hz	006815	006816	006817
LW 1300 E (mit 1,7 l Endabscheider bis 06/2011)	-	003876	006818	004271
LW 1300 E (mit 0,8 l Endabscheider ab 06/2011)	-	006819	006820	006821

Silent Kompressoren

Kompressor	Frequenz	Bestellnummer / Betriebsstunden		
		1000 h	2000 h	4000 h
LW 230 ES	50 Hz	006749	006750	-
	60 Hz	004656	005168	-
LW 280 ES	50 Hz	004970	003920	-
	60 Hz	006749	006750	-
LW 300 ES	50 Hz	006718	-	006719
LW 320 ES	50 Hz	004970	003920	-
	60 Hz	006749	006750	-
LW 450 ES	50 Hz	003841	-	003834
	60 Hz	006718	-	006719
LW 570 ES	50 Hz	006826	004068	005167
	60 Hz	006827	006738	006739

Geprüfte L&W Qualität

L&W liefert Hochdruckkompressoren und die dazugehörigen Module zum Filtern, Speichern und Füllen von Atemluft. Höchste Qualität sowie eine kontinuierliche Weiterentwicklung und Verbesserung unserer Produkte sind für uns die maßgebliche Vorgabe in der täglichen Umsetzung unserer Aufgaben. Daher erfüllen wir alle EU-Vorgabennormen und sind Zertifiziert nach DIN ISO 9001:2000. Auf Anfrage sind auch Abnahmen durch andere zertifizierte Behörden wie TÜV, Germanischer Lloyd, DNV, GOST, UDT oder ABS möglich.

Im Bereich der Atemluftversorgung betreuen wir eine breite Anwenderschicht, wie zum Beispiel Feuerwehrleute im Einsatz oder Sport- und Berufstaucher. Diese Kunden müssen sich bei der Ausübung ihrer Tätigkeit bedingungslos auf die Qualität und die Sicherheit unserer Produkte verlassen können.

Unsere Mitarbeiter sind sich ihrer Verantwortung stets bewusst und haben es sich mit fachlicher Kompetenz und Erfahrung

zur Aufgabe gemacht, den enormen Anforderungen gerecht zu werden. Durch ständige Qualitätskontrollen im eigenen Hause stellen wir uns täglich neuen Herausforderungen.

Das L&W Netzwerk

In allen Teilen der Welt schätzen unsere Kunden die Zuverlässigkeit sowie unsere umfassende Betreuung. Unsere Produkte bieten ein Höchstmaß an Belastbarkeit und Wartungsfreundlichkeit. Geringe Betriebskosten und ein ausgezeichnetes Preis- / Leistungsverhältnis sind für L&W selbstverständlich. Durch unser weltweites Händlernetz können sich unsere Kunden stets auf besten Service und erstklassige Unterstützung verlassen. Ein besonderes Angebot von L&W sind die persönlichen Schulungen, die in speziell eingerichteten Schulungsräumlichkeiten in unserem Unternehmen durchgeführt werden. Hierbei lernen unsere Kunden den korrekten Umgang und die eigenständige Wartung mit unseren Produkten.



Seminare / Schulungen bei L&W

In unseren Schulungen vermitteln wir Ihnen die Grundlagen für den sachkundig und betriebssicheren Umgang mit unseren Kompressoren und Füllleinrichtungen. Sie erhalten praxisgerechte Kenntnisse, die es Ihnen ermöglichen, Ihre Kompetenz hinsichtlich der Kompressorentchnik und Luftaufbereitung wesentlich zu erweitern.

Alle Teilnehmer erhalten ein Teilnahmezertifikat. Die Teilnahme an den Schulungen befähigt zur regelmäßigen Unterweisung von Betriebspersonal gemäß der BG Vorschriften.

Bei Fragen zu unseren Schulungen wenden Sie sich bitte an:

Lenhardt & Wagner GmbH

Frau Ina Weinzierl

An der Tuchbleiche 39
68623 Hüttenfeld / Germany
Telefon: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -16
Telefax: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -14
eMail: iweinzierl@lw-compressors.com

Kompressor Seminar

max. 24 Personen, Dauer: ca. 7h

In diesem Seminar werden die Grundlagen folgender Themengebiete theoretisch behandelt:

- » Kompressortechnik, Wartung, Fehlersuche
- » Gesetzliche Bestimmungen
- » Atemluftaufbereitung und Atemluftqualitätsprüfung
- » Herstellung und Umgang mit Nitrox

Das Seminar beinhaltet auch die Unterweisung zum Füllen von Druckflaschen.

Technik Seminar

max. 8 Personen, Dauer: 2 Tage

Dieser Kurs ist sehr praxisorientiert aufgebaut und setzt das „Kompressor Seminar“ als Grundlage voraus.

Er beinhaltet folgende Themenbereiche:

- » Auffrischung der Grundlagen-Kenntnisse
- » Spezifische Fehlersuche an Kompressoren
- » Demontage und Aufbau eines Kompressorblocks
- » Inbetriebnahme eines Hochdruck Systems
- » Einstellungsmöglichkeiten am Kompressor
- » Instandsetzung von Füllleinrichtungen an Kompressor und Füllleisten





L&W - Weltweit

Unser weltweites Netzwerk von Händlern und Kundendienststellen.



Kompressoren | Aufbereitung | Speicher | Füllleisten | Nitrox/Trimix



Lenhardt & Wagner GmbH

An der Tuchbleiche 39

68623 Hüttenfeld / Germany

Telefon: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -0

Telefax: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -14

eMail: service@lw-compressors.com

www.lw-compressors.com