

Wir regalen das.

Ihr Regalspezialist



n: **NORDPARTS**
FLUID SOLUTIONS AND
WORKSHOP EQUIPMENTS
SINCE 1992



SHOP.NORDPARTS.LU

NORDPARTS SARL

4, route d'Arlon
L-9180 Oberfeulen

Inhalt

Wir regalen das. S_2

Unsere Produktbereiche S_6

Unsere Projektkompetenz S_16

SCHULTE ist Ihr Spezialist und erfahrener Partner für individuelle Regalanlagen vieler Branchen.

Genießen Sie maximale Planungsfreiräume bei Ihrem Regalprojekt.

→ 7 Produktgruppen

über 7.000 Lagerartikel

über 1.000 Zubehörartikel

maßgeschneiderte
Individuallösungen

Wir regalen das.

Qualität – Made in Germany

In der globalen Wirtschaftswelt spielt die Qualität von Lagertechnikprodukten und -lösungen eine immer wichtigere Rolle. Erfahrene Spezialisten wie SCHULTE sind daher unverzichtbare Partner für alle Projekte, bei denen eine effiziente und zuverlässige Lagerhaltung entscheidende Erfolgsfaktoren sind.

→ Das Traditionsunternehmen ist stolz auf seine Wertarbeit ‚Made in Germany‘. Aufgrund der langjährigen Erfahrung in der Herstellung von Regal-systemen verfügt das Unternehmen heute über ein einzigartiges Fachwissen, mit dem das SCHULTE-Team den Maschinen-bau für die hochmodernen Fertigungs-straßen in Sundern eigenständig planen kann. Dadurch können die hohen Quali-tätsstandards von SCHULTE gewährleis-tet und gleichzeitig die anspruchsvollen Anforderungen der Kunden erfüllt werden.

Damit die Fertigungstechnologien bei SCHULTE stets auf dem neuesten Stand sind und die Produktionsprozesse effizient ablaufen, werden im Rahmen eines zer-tifizierten Qualitätsmanagementprozesses kontinuierlich Optimierungsmöglichkeiten gesucht, identifiziert und umgesetzt.

»Unser Schlüssel zum Erfolg – der intensive Austausch mit jedem Kunden.«

Durch den persönlichen Kontakt auf Augen-höhe können individuelle Bedürfnisse und Wünsche bis ins kleinste Detail besprochen und anschließend maßgeschneiderte Lösungen daraus entwickelt werden. Gleichzeitig können im Dialog aktuelle Marktentwicklungen frühzeitig erkannt und direkt in kundenspezifische Innovationen umgesetzt werden. Ein weiterer Grund, warum sich SCHULTE zu einem führenden Anbieter in der Branche entwickelt hat.



Eigenes Prüflabor

SCHULTE Fachbodenregale werden mit einer innovativen Universalprüfmaschine in kraft- aber auch in weg- und dehnungsgeregelten Versuchen auf Qualität und Sicherheit geprüft.



Unsere Produktbereiche

Maximale Freiheit für Ihr Lagergut.

1.1

Fachbodenregale Stecksystem

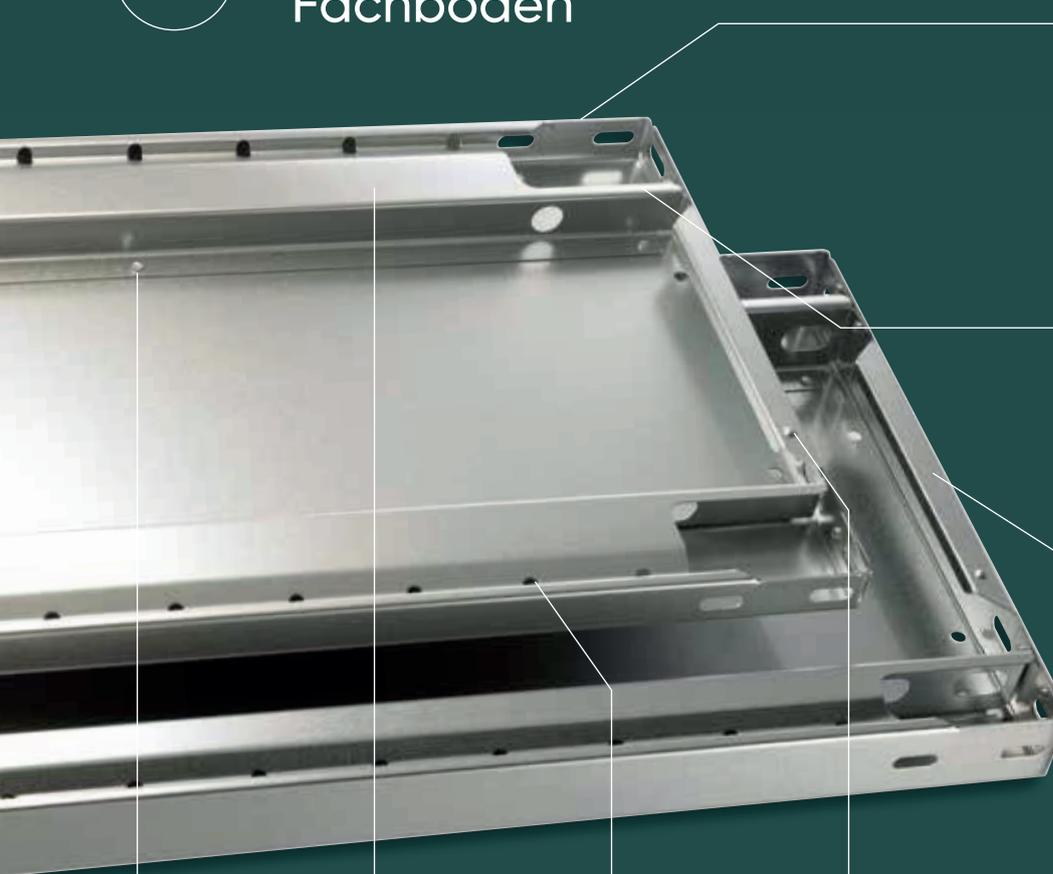
Effiziente und flexible Lagerlösungen für verschiedenste Güter und Lagertypen.

S_8

MULTIplus – das System der starken Vorteile

1

MULTIplus Fachböden



01

Umweltfreundliche Verbindungstechnik: Durchsetzfugen statt Schweißen

02

Optimierte Kastenform erhöht die Tragkraft je Fachboden um bis zu 25 %

03

Systemlochung zum leichten Anbringen von Zubehör wie zum Beispiel Stecktrennbleche oder Draht-Steckgitter. Abstand der Systemlochung: 50 mm

04

Transportsicherung durch Stapelnocken

05

Hohe Stabilität durch dreifache Abkantung des Materials in Tiefenrichtung

06

Zusätzliche Aussteifung durch Materialverdopplung an den Auflagekanten und **einfaches Stecken** in die Fachbodenträger

07

Maximale Stabilität durch Führen des Kastenprofils bis in die Ecken



Maße Fachböden in mm

Breiten 750 / 1.000 / 1.300

Höhen 25 / 40

Tiefen 300 / 400 / 500 / 600 / 800 / 1.000

Fachbodenregale Stecksystem

—> einseitig nutzbar,
Aussteifung durch Kreuzstrebe



5
Tage
ab Lager

5
Jahre
Garantie
Fachboden-
regal

10
Jahre
Garantie
für
Nachkauf

GS
Garantie
Schulter

RAL
ZERTIFIZIERT
EBC
EBC- und
EBC-Produkte
gemäß
DIN EN 15251

Regalmaße in mm

Breiten 750 / 1.000 / 1.300
Höhen 1.800 / 2.000 / 2.300 / 2.500 / 3.000 /
4.000 / 4.500 / 5.000 / 6.000 / 7.000 / 7.500
Tiefen 300 / 400 / 500 / 600 / 800 / 1.000

Planung

Die angegebenen Traglasten gelten für gleichmäßig verteilte Lasten je Regalboden.

Alle Komplettregale beinhalten Kreuzstreben, Abdeckkappen und Klemmfüße.

Wünschen Sie vormontierte Rahmen, werden diese bis 2.500 mm Höhe und 600 mm Tiefe gegen Mehrpreis werkseitig genietet. —> [Seite 108 im SCHULTE Hauptkatalog](#)

Sicherheit

Regale mit einem Höhen-/Tiefenverhältnis größer 5:1 müssen gemäß DGV Information 208-061 gegen Kippen gesichert werden.

Beispiel:

Ein Regal mit einer Tiefe von 300 mm und einer Höhe von 2.000 mm muss durch eine Wand-, Fußverankerung oder Kopfverbände gesichert werden. Befestigungszubehör —> [Seite 115 im SCHULTE Hauptkatalog](#)

Aufbaumaße

Grundregal:
Nennlänge + 60 mm

Anbauregal:
Nennlänge + 6 mm

Rahmentiefe gesamt:
Nenntiefe + 36 mm

Knicklänge:
Alle Bestellvorschläge sind statisch auf eine maximale Knicklänge von 600 mm ausgelegt. Größere Knicklängen auf Anfrage möglich.

Weitspannregal WS 3000 ML50

→ Fachlast 500 kg · Aussteifung durch Holme



neu

Neue Ausführung

Jetzt mit
ML50-Rahmen
(50 mm Profillbreite)

3 Jahre
Garantie
Schwerlast-
regal

5⁺
Tage
ab Lager

verzinkt

Fachwerk
Holme
Stütze

RAL
3000
feuerrot
Stütze

mit Stahlpaneelen

Regalmaße in mm

Breite 1.500 / 2.000 / 2.250 / 2.500

Höhe 2.000 / 2.500 / 3.000

Tiefe 500 / 600 / 800 / 1.000

Planung

Weitspannregale dürfen nur per Hand beladen werden.

Die angegebenen Traglasten gelten für gleichmäßig verteilte Lasten je Regalebene.

Rahmen werden aus transport-technischen Gründen zerlegt geliefert.

Sicherheit

Regale mit einem Höhen-/Tiefenverhältnis größer 5:1 müssen gemäß DGUV Information 208-061 gegen Kippen gesichert werden.

Beispiel:

Ein Regal mit einer Tiefe von 400 mm und einer Höhe von 2.500 mm muss durch eine Wand-, Fußverankerung oder Kopfverbände gesichert werden (s. Befestigungszubehör, Seite 223 im SCHULTE Hauptkatalog).

Aufbaumaße

Grundregal: Nennlänge + 103 mm

Anbauregal: Nennlänge + 53 mm

Rahmentiefe gesamt: Nenntiefe

Stützenbreite: 50mm

Höhe der Holme: 70 mm

Knicklänge: Alle Bestellvorschläge sind statisch auf eine maximale Knicklänge von 600 mm ausgelegt.

Palettenregale

→ Feldlasten bis 24,5 Tonnen,
Höhen bis 12 Meter



5 
Tage
ab Lager

4 
Wochen
ab Lager

5-6
Wochen
ab Lager

3 
Jahre
Garantie
Schwerlast-
regal

gemäß
DIN EN
15512:2020

Stützen
blau ähnlich
RAL 5017

Holme
RAL 2004
reinorange

Fachwerk
sendzimier-
verzinkt

Regalmaße in mm

Breiten 950 / 1.350 / 1.825 / 2.225 / 2.700 /
3.300 / 3.600

Höhen 2.000 bis 12.000

Tiefen 800 / 1.100

Planung

Notwendige Faktoren für die Planung:

- + das Palettengewicht
- + die Abmaße des Lagergutes und die Palettenhöhe
- + die Holmlänge
(1 bis 4 Paletten pro Fach)
- + Anzahl der Lagerebenen pro Feld
- + die Rahmenhöhe (Raumhöhe)
- + die Art des Bediengerätes

Sicherheit

- + Palettenregale müssen grundsätzlich gegen Verschieben gesichert werden. Dazu müssen geeignete Bodenanker verwendet werden, die im Lieferumfang enthalten sind (Seite 255 im SCHULTE Hauptkatalog).
- + Zum Schutz der Regale und Sicherheit im Betrieb durch Flurförderzeuge empfehlen wir den Einsatz von Rammschutzecken und Leitplanken (Seite 257 im SCHULTE Hauptkatalog) gemäß DGUV-I 208-061 (BGR 234).

Aufbaumaße

Gesamtlänge des Regals:

- + Für Ständerrahmen S610-M18-U:
Summe aller Feldbreiten
+ (Anzahl der Ständerrahmen x 86)
- + Für Ständerrahmen S625-A18 + S635-B20 + S645-B25:
Summe aller Feldbreiten
+ (Anzahl der Ständerrahmen x 110)
- + mind. 100 mm Abstand der Außenrahmen zu Wänden oder Gebäudeteilen für Fußplatten berücksichtigen

Unsere Projektkompetenz

Ihr Weg zur besten Lagerlösung. Alles aus einer Hand.

Als Systemanbieter erhalten Sie von uns komplette Lösungen.



Immer nah am Kunden erarbeiten wir gemeinsam die bestmögliche Lösung.



Ein individuelles 3D-Raumnutzungskonzept ist die Grundlage des Planungsgesprächs.

Projektbegleitend

Service

- + Wir erstellen Ihnen zeitnahe Angebote
- + Ersatzteile bekommen Sie auch kurzfristig geliefert
- + Wir bieten Ihnen zahlreiche Schulungen in der SCHULTE Akademie

Phase 1



Beratung

- + Wir beraten Sie ganz individuell und professionell
- + Analyse Ihrer Bedarfe, Ihrer Räume sowie Ihrer internen logistischen Abläufe
- + Aufnahme weiterer individueller Anforderungen

Phase 2



Planung

- + Das Planungsgespräch vor Ort klärt alle Details
- + Die Grundlage bietet ein für Sie konzipiertes 3D-Raumnutzungskonzept
- + Überarbeitung der Zeichnung und Überführung der Lösung in ein Angebot

Mehrgeschossanlagen und Bühnensysteme auf einen Blick



Mehrgeschossige Fachbodenregalanlagen



- + Aus Stecksystem und Stahlbauelementen
- + Vervielfachung der Lagerkapazität
- + Effiziente Lösung bei optimaler und wirtschaftlicher Raumnutzung auf verschiedenen Ebenen
- + Alle Vorteile des SCHULTE Lagertechnik Stecksystems
- + Spätere Aufstockung kann bei der Planung berücksichtigt werden
- + Bis zu 4-geschossige Bauweise

S_310 im SCHULTE Hauptkatalog

Turbo-Mot GmbH Verl

Unsere clevere Lagerlösung



Branche

Kfz-Ersatzteilhandel

Lagergut

Ersatzteile für Turbolader

Regaltypen

2-geschossige Fachbodenregalanlage

Auftragsumfang

Beratung, Planung, Lieferung und Montage

Anforderungen

- + Ausnutzung der Raumhöhe und Vervielfachung der Lagerfläche

Objektdaten

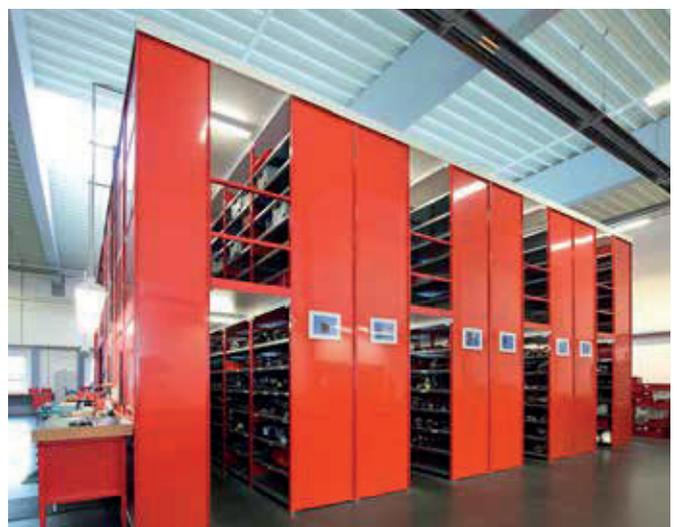
- + Ordnungssystem durch Trennbleche, Scannerschienen etc., Seitenteile und Rahmen in Hausfarbe
- + ca. 1.100 MULTIplus150 und MULTIplus250 Fachböden

Besonderheiten

- + 2-geschossige Fachboden-Regalanlage in geschlossener Kubus-Bauweise
- + in der Hausfarbe rot mit umlaufender weißer Abschlusskante
- + Komplettabdeckung als Staubschutz

Nutzen

- + größere Lagerkapazität und schnellere Auftragsabwicklung durch Zentralisierung der Anlage



Liebherr-Logistics GmbH

Oberopfingen

Unsere clevere Lagerlösung



Branche
Logistik

Lagergut
Lagerung von sehr schweren und sehr leichten Gütern

Regaltypen
Paletten-, Kragarm- und Fachbodenregalen

Auftragsumfang
Beratung, Konzeption, Lieferung und Montage

Anforderungen

- + Lagerung von ca. 500.000 Einzelartikeln
- + Zusammenführung von drei dezentralen Lagern zu einem Zentrallager
- + Schnelle Ersatzteilübergabe in den Versand
- + Lagerung unterschiedlich großer und schwerer Ersatzteile

Objektdaten

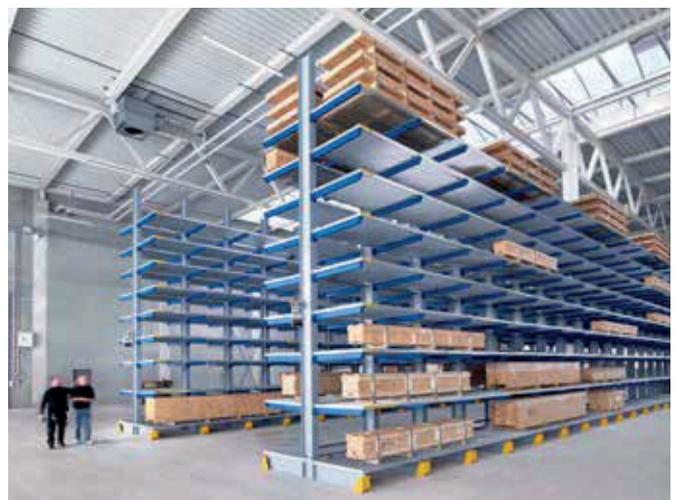
- + insgesamt 9.000 m² im neuen Logistikzentrum
- + Fachbodenanlage mit über 7 m Höhe und über 10.000 verbauten MULTiplus-Fachböden

Besonderheiten

- + Fachbodenanlage bietet die Möglichkeit, bei Bedarf automatisiert zu werden

Nutzen

- + Stellplätze für bis zu 3.780 Paletten in bis zu 7,5 m Höhe



Flaconi GmbH Halle (Saale)

Unsere clevere Lagerlösung



Branche

Online-Versandhändler für Beauty-Produkte

Lagergut

Kleinteile und Palettenware

Regaltypen

Fachbodenregale, Palettenregale

Auftragsumfang

Beratung, Planung, Lieferung und Montage

Anforderungen

- + Umsetzung von Regallösungen in 3 Bauabschnitten
- + Optimierung des Materialhandlings
- + Lagerung von Rohware, Zwischen- und Endprodukten
- + Hohe Lagerkapazität und einfaches Handling
- + Einfaches Auffinden und Kommissionieren

Objektdateien

- + Umgestaltung Wareneingang als Kragarm-Anlage
- + Optimierung des Zwischenlagers durch zwei Palettenregal-Anlagen
- + Umsetzung eines Produkt- und Versandlagers als zweigeschossige Regalanlage
- + Einbindung einer Liftanlage

Besonderheiten

- + Aufbau der Regalanlagen im laufenden Betrieb
- + Regallösungen entlang der gesamten Prozesskette

Nutzen

- + Verbesserter Workflow im Fertigungsprozess
- + Zeitersparnis und höhere Effizienz
- + Hohe Lagerkapazität im Produkt- und Versandlager
- + Realisierung der van Cleve-Strategie never-out-of-stock
- + Verkürzte Lieferzeiten



LHD Group Deutschland GmbH

Wesseling

Unsere clevere Lagerlösung



Branche

Berufs- und Schutzbekleidung

Lagergut

Schutzausrüstung, Hosen, Hemden, Helme, Schuhe, Knöpfe

Regaltypen

3-geschossige Fachbodenregalanlage

Auftragsumfang

Beratung, Konzeption, Lieferung und Montage

Anforderungen

- + Lagerung von ca. 500.000 Einzelartikeln
- + Zusammenführung von drei dezentralen Lagern zu einem Zentrallager
- + Schnelle Ersatzteilübergabe in den Versand
- + Lagerung unterschiedlich großer und schwerer Ersatzteile

Objektdaten

- + 5.000 MULTIplus 150 Fachböden
- + 1.500 Universalsätze zur hängenden Lagerung
- + 500 Drahtgitter-Rückwände

Besonderheiten

- + Hängende Lagerung von Kleidung
- + Lichtkonzept mit Bewegungssensoren
- + Etagenheber für den Transport von Hubwagen etc. in das 1. OG und 2. OG

Nutzen

- + Kombination aus liegender und hängender Lagerung
- + Übersichtlichkeit durch klare Struktur
- + 2. Obergeschoss als Ausbaufäche für weiteres Wachstum vorbereitet



SCHULTE

Wir regalen das.

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!



NORDPARTS

FLUID SOLUTIONS AND
WORKSHOP EQUIPMENTS

SINCE 1992



SHOP.NORDPARTS.LU



+352 81 93 30 - 1



sales@nordparts.lu

Gebrüder SCHULTE GmbH & Co. KG
Zum Dümpel 22 | 59846 Sundern
T +49 (0) 2933 836 175
E info@schulte-lagertechnik.de
www.schulte-lagertechnik.de

**Für jeden Einsatz die
richtige Regallösung.**

