## **Technische Daten**

### Normalzubehör

- Bremseinrichtung für Hauptantrieb
- Röhrenlampe
- Kegelhülse ME50 / MK3
- Zentrierspitze MK3
- Schnellwechsel-Stahlhalter Multi Suisse Größe A inkl. 1 Stück Wechselhalter AD 2090
- Futterschutzhaube verschiebbar mit Endschalterüberwachung
- Späneschutz-Rückwand
- Spänewanne herausziehbar
- Festanschlag längs
- Zentralschmierung
- Satz Bedienschlüssel inkl. 5 Reserve-Abscherstifte
- Betriebshandbuch mit Ersatzteilkatalog in Papier und
- Maschinenkarte

### Sonderzubehör

- Erhöhte Hauptspindeldrehzahl (5.000)
- Bildschirmanzeige WEILER VCD
- Drei- und Vierbackenfutter
- Planscheiben
- Spanneinrichtungen für Zug- und Druckspannzangen
- Hohlspindelanschläge
- Mitlaufende Lünette mit Gleitbacken
- Feststehende Lünetten mit Rollen- oder Gleitbacken
- Mitlaufende Körnerspitzen
- Hebel-Bohreinrichtung für Reitstock
- Reitstock-Schrägrevolverkopf
- Kühlmitteleinrichtung
- Spänespritzschutzhaube verfahrbar mit Sichtscheibe
- Zusätzliche Maschinenleuchten
- Sonderspannungen über Vorschalttrafo
- Steckdose 230 V
- Weiteres Zubehör auf Anfrage

- Elektrische Ausrüstung
  Betriebsspannung 3 x AC 400 Volt / 50 Hz N/PE (Sonderspannung über Vorschalttrafo)
- Steuerspannung 24 Volt DC
- Schützsteuerung und Frequenzumrichter im verschließbaren Schaltschrank im Unterbau
- Alle sicherheitsrelevanten Bauteile sind elektrisch verriegelt
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall oder NOT-AUS
- NOT-AUS im Unterbau und Spindelkastenverkleidung
- Sicherheitsschaltung für Hauptspindel Links- und Rechtslauf
- Bedienelemente zentral rechts im Stahlblechunterbau
- Drehzahlanzeige und Drehzahlprotentiometer zur stufenlosen Drehzahlverstellung
- Eingabe der zulässigen Hauptspindeldrehzahl nach Einschalten der Maschine
- Zusätzliche Überwachung und Vorwahl der zugelassenen Spindeldrehzahl über Schlüsselschalter

Technische Daten		Primus VC <sup>D</sup>
Arbeitsbereich		
► Spitzenweite	mm	500
► Spitzenhöhe	mm	140
► Umlaufdurchmesser über Bett	mm	280
► Umlaufdurchmesser über Planschieber	mm	150
Drehspindel		
► Spindelkopf nach DIN 55027 (DIN ISO 702-3)	Gr.	5
► Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	70
► Spindelbohrung	mm	43
► Innenkegel ähnlich DIN 228	metr.	50
Hauptantrieb		100 May 200
► Antriebsleistung 100 % ED	kW	5
► Drehzahlbereich	min	30-4.000 (5.000)
► Anzahl der Getriebestufen		1
► Anzahl der Drehzahlen		stufenlos
Vorschubbereich		
► Anzahl der Vorschübe		24
▶ längs	mm/U	0,02-0,63
▶ plan	mm/U	0,006-0,2
Gewindeschneidbereich		
► metrische Gewinde	mm	0,25-8
► Zoll-Gewinde	G/Zoll	80-2
Reitstock		
▶ Pinolenhub	mm	85
► Pinolendurchmesser	mm	40
► Innenkegel DIN 228	MK	3
Gewicht	kg	850



Technische Änderungen vorbehalten · 02/13 · 5.0915.01.16.00.01

Abbildungen weichen von der Standardausführung ab.

WEILER Werkzeugmaschinen GmbH Friedrich K. Eisler Straße 1 D-91448 Emskirchen Telefon +49 (0)9101-705-0 Fax +49 (0)9101-705-122 info@weiler.de • service@weiler.de

### Langzeit-Präzision und exzellente Bedienfreundlichkeit



# Konventionelle Präzisions-Drehmaschine Primus VC



www.weiler.de



### Die Primus VCD bietet

- Optimale Arbeitsergebnisse (Genauigkeit, Oberflächengüte) durch schwingungsdämpfenden, robusten Maschinenaufbau
- ➤ Abnahmewerte deutlich besser als DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit)
- ► Hohe Laufruhe
- ► Große Spindelbohrung
- ➤ Verschiebbare Futterschutzhaube mit individueller Endstellung für optimalen Späneschutz
- ► Einfache Späneentsorgung durch herausnehmbare Spänewanne
- ➤ Wirtschaftlichkeit
- ► Langzeitgenauigkeit und -qualität
- ► Zuverlässigkeit

- Mehr Sicherheit durch integrierte Hauptspindeldrehzahlüberwachung, automatische Handradausrückung, Leit- und Zugspindelabdeckung, Entschärfung der Quetschstellen usw.
- ➤ Platzsparende Bauweise, die Maschine kann direkt an die Wand gestellt werden

### **Bett und Unterbau**

Das Bett ist aus hochwertigem Grauguss hergestellt. Starke Querverrippungen und durchgehende Führungen sichern hohe Biege- und Verdrehsteifigkeit. Die für Bettschlitten und Reitstock getrennten Prismen- und Flachführungen sind flammgehärtet und geschliffen. Durch Verkleben des Bettes mit dem großzügig dimensionierten Stahlblechunterbau werden die Dämpfungseigenschaften der Gesamtkonstruktion erheblich gesteigert. Im Unterbau sind Antrieb, Elektrik, die als Zusatzausstattung montiert lieferbare Kühlmitteleinrichtung sowie ein großes, verschließbares Fach zum Ablegen für Spannzangen und Zubehör vorhanden. Pultartige Anbauten auf der Frontseite des Unterbaus nehmen griffgünstig die Bedienelemente auf.

### Reitstock

Zum Drehen schlanker Kegel kann das Reitstock-Oberteil auf einer Führungsleiste vor und hinter die Drehmitte verschoben werden. Die gehärtete und geschliffene Pinole ist mit einer Tiefenskala versehen, genaues Zustellen ist mittels eines Skalenringes möglich. Die Klemmung am Bett erfolgt über Exzenterspannhebel.

# Höchste Präzision und handliche Bedienbarkeit durch modernsten, hochwertigen Maschinenbau "Made in Germany"

### Bildschirmanzeige WEILER VCD (Option)



- ► Großer, übersichtlicher 8" Farbbildschirm
- ➤ 3 Achsen, für Bett-, Plan- und Oberschlitten (Z und Zo verrechnend oder trennbar)
- ► Konstante Schnittgeschwindigkeit mit Drehzahlbegrenzung
- ► Orientierter Spindelhalt
- ► Elektronische Endschalteinrichtung beim Gewindedrehen
- ► Restweganzeige für die Gewindelänge
- Werkzeugtechnologiespeicher für Drehzahl oder Schnittgeschwindigkeit für 99 Werkzeuge
- ► Leistungsanzeige in Prozent (grafisch) und kW
- ► Elektronischer Betriebsstundenzähler für Maschine "Ein" und Spindel "Ein"

- ► Automatische Anzeige der Wartungsintervalle
- ► Taschenrechnerfunktion
- ► Ausblenden der Achsenpositionen möglich
- ► Radius / Durchmesser-Umschaltung
- ► Metrisch-Zoll-Umschaltung
- ► Nullpunktverschiebung
- ► Timergeführter Standby-Betrieb
- ► Kontext-Hilfsmenü
- ➤ Die Maßstäbe und Zuleitungen im Arbeitsraum sind durch Abdeckungen und einer Energieführungskette bestens geschützt

### Weitere Optionsbeispiele



Hebelschnellspannfutter für Druckspannfutter



Hebelschnellspanneinrichtung für Zugspannzangen



Reitstock-Schrägrevolverkopf zum Zentrieren, Bohren, Senken und Gewindeschneiden



Spänespritzschutzhaube verfahrbar mit Sichtfenster



### Schlosskasten

Der Schlosskasten ist vollkommen geschlossen und dient gleichzeitig als Vorratsbehälter der Zentralschmierung für Werkzeugschlitten und Schlossmutter. Die Vorschubübertragung von der Zugspindel über Schneckentrieb wird beim Anschlagdrehen durch eine dazwischenliegende Kugel-Rutschkupplung unterbrochen. Das unbeabsichtigte Einrücken der Schlossmutter ist durch eine Drucktaste gesichert.



### Vorschubgetriebe

Der Getriebekasten ist vollständig geschlossen und mit Ölbadschmierung für die Getriebegruppen versehen. Die Zahnräder sind je nach Beanspruchung einsatzgehärtet und geschliffen oder nitriert. Mit drei Schaltknöpfen können 24 Vorschubgrößen oder 21 metrische Gewindesteigungen, besonders die genormten ohne Räderwechsel geschaltet werden.

### Antrieb / Spindelkasten

Die Hauptspindel wird direkt ohne Getriebe mit geräuscharmen Zahnriemen angetrieben. Der Antrieb des Vorschubgetriebes erfolgt ebenfalls über Zahnriemen direkt von der Hauptspindel.

### Vorteile:

- Gesamter Drehzahlbereich von 30-4.000 (5.000) 1/min steht ohne Getriebestufenumschaltung zur Verfügung
- Hoher Wirkungsgrad des Zahnriementriebs und max. schlupffreie Ausnutzung der Antriebsleistung des Motors
- Stufenlose Drehzahleinstellung über Sicherheitspotentiometer
- Hohe Genauigkeit, Präzision durch Präzisions-Schrägkugellager in O-Anordnung vorne und Genauigkeits-Zylinderrollenlager hinten
- Lebensdauer-Fettschmierung
- Hauptspindel aus Einsatzstahl gehärtet und geschliffen

### Suppor

Die Führungen des Bettschlittens auf dem Bett sind kunststoffbeschichtet. Leichtgängigkeit, stick-slip-freies Anfahren des Bettschlittens und hohe Oberflächengüte der Werkstücke sind entscheidende Vorzüge dieser Bauweise. Plan- und Oberschlitten sind mit Schwalbenschwanzführungen ausgeführt,

das Spiel mit Keilleisten nachstellbar. Die gehärtete Planspindel und ihre nachstellbare Bronzemutter sowie die Führungen von Bett- und Planschlitten werden zentral von der Pumpe im Schlosskasten mit Öl versorgt.