

Säulenbohrmaschine PREMUS, PREMUS MK 3



400
 V

Ausführung:

- präzise und kräftige Säulenbohrmaschine mit großem Einsatzbereich
- Bohrtisch über Zahnstange und Schneckengetriebe komfortabel höhenverstellbar, bei Bedarf um die Säule schwenkbar
- Wendeschalter für Rechts-/Linkslauf
- Bohrtiefenanschlag mit mm-Skalierung
- stufenlos regelbare Drehzahl in zwei Drehzahlbereichen
- mit digitaler Drehzahlanzeige und Not-Aus-Schlagtaster



Technische Daten:

Elektrischer Anschlusswert	400 V, 50 Hz
Leistungsaufnahme	1,50 kW
Leerlaufdrehzahl	80-1.440 / 180-3.200 min ⁻¹
Normalbohrleistung	30 mm
Dauerbohrleistung	25 mm
Spindelaufnahme	MK 3
Hub	125 mm
Ausladung	260 mm
Tischgröße	550 x 400 mm
Säulendurchmesser	110 mm
Abstand Spindel/Tisch	90-840 mm
Gesamthöhe	1.855 mm
Gewicht	270,00 kg

im Komplettpaket inbegriffen :

- 2 x Schraube für T-Nuten AMF, T-Nutenschraube komplett mit Mutter und Scheibe
- Kegeldorn RÖHM, mit Morsekegel und Austreiblappen
- Bohrmaschinen-Schraubstock RÖHM, Typ BOF
- Schnellspannbohrfutter RÖHM, mit Kegelaufnahme

Bohrmaschinen-Schraubstock RÖHM, Typ BOF

Produktbeschreibung

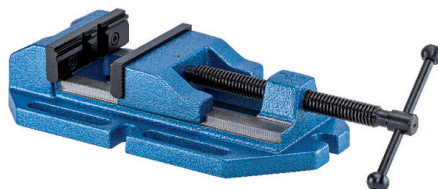
- Körper aus Spezialguss
- großer Spannbereich
- lange Führung der beweglichen Backe auch im äußeren Spannbereich
- universelle Aufspannmöglichkeit seitlich und stirnseitig
- Spannbacken umkehrbar, beidseitig geschliffen
- eine Backe gerillt, die andere Backe glatt bzw. mit Längs- und Querprismen
- beide Backen oben abgesetzt zum Spannen flacher Teile

Tabellarische Produktdaten

Backenbreite (mm)	110
Spannweite (mm)	130
Gesamtlänge (mm)	470
Backenhöhe (mm)	32
Körperlänge (mm)	315
Breite (mm)	175
Höhe (mm)	72.5
Gewicht (kg)	10.15

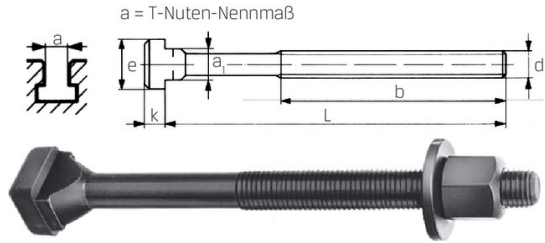
Verwendung:

- Für alle Arbeiten auf Bohrmaschinen.



2 x Schraube für T-Nuten AMF, T-Nutenschraube komplett mit Mutter und Scheibe

Tabellarische Produktdaten	
L (mm)	63
a (mm)	14
a1 (mm)	13,7
b (mm)	45
e (mm)	22
k (mm)	8



Produktbeschreibung

- geschmiedet, gefräste Flächen, Gewinde gerollt
- M8 - M12 vergütet auf Festigkeitsklasse 10.9
- M14 - M24 vergütet auf Festigkeitsklasse 8.8
- mit Sechskantmutter DIN 6330 B + extra dicke Scheibe DIN 6340 gehärtet

Kegeldorn RÖHM, mit Morsekegel und Austreiblappen



Tabellarische Produktdaten	
[C2] Aufnahmegröße, maschinenseitig	B18*
Aufnahmegröße, werkstückseitig [C6/CZCWS]	MK 1

Produktbeschreibung

- ganz gehärtet und geschliffen und mit Morsekegel und Austreiberlappen

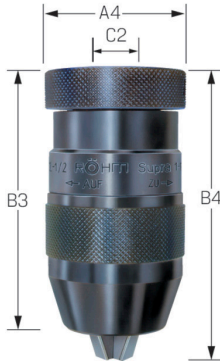
•

Verwendung:

- Zur Aufnahme von Bohrfuttern mit Bohrfutterkegel nach DIN 238, auf Hand- oder Ständerbohrmaschinen etc.

*B18 verkürzt um 7 mm, passend für Schnellspann-Bohrfutter
 214500 + 215000 mit Aufnahmekegel B18.

Schnellspanbohrfutter RÖHM, mit Kegelaufnahme



Tabellarische Produktdaten	
Spannweite von-bis (mm)	3-16
[C71] Aufnahmedurchmesser, min., werkstückseitig (mm)	3
[C72] Aufnahmedurchmesser, max., werkstückseitig (mm)	16
Bunddurchmesser (mm)	32
[B3] Kraglänge (mm)	59.5
[B3/B4/B5] Gesamtlänge (mm)	102
Aufnahmegröß, maschinenseitig	B18*

Produktbeschreibung:

- selbstspannend, massiver Haltering, kurze Bauweise, geringes Gewicht
- selbsttätiges Nachspannen beim Bohren proportional zur Spannkraft zur Erhaltung der Spannkraft auch bei hartem Einsatz

Verwendung:

- Zum schnellen Spannen und Lösen der Bohrwerkzeuge auf stationären oder handgeführten Elektro-Bohrmaschinen.
- N = schwere Industrieausführung, für stationäre Bohrmaschinen
- S = leichte Ausführung, vorwiegend für handgeführte Bohrmaschinen

*verkürzt: B16 um 2,5 mm / B18 um 7 mm