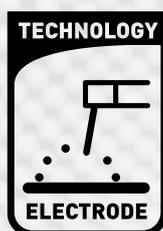
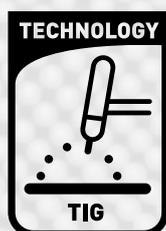


LiteARC Serie

Elektroden-Schweißinverter - klein, leicht, leistungsstark!



KLEIN – LEICHT & LEISTUNGSSTARK!



Die LiteARC Baureihe ist auf modernster, innovativer Inverter-Technologie aufgebaut und garantiert damit beste Voraussetzungen für ausgezeichnete Schweißeigenschaften.

Ob für Schweißarbeiten beim Kunden, auf der Montage oder in der Werkstatt: Die Geräte der LiteARC Baureihe liefern ausreichend Leistung bei 230 V Netzspannung. Details, wie das robuste Metall-/Kunststoffgehäuse, die Digitalanzeige (LiteARC 180) sowie die großen 50 mm² Profi-Anschlüsse oder die TIG (WIG)-Funktion, bieten professionelle Ausstattung im Kompaktformat!

LiteARC 160: Der fünf Kilogramm leichte Schweißinverter bietet alles, was zur schnellen und mobilen Schweißarbeit gehört. Die Funktionen Hotstart, Arcforce und Antistick sind serienmäßig und fest eingestellt. Auch TIG (WIG)-Schweißen mit der LiftTIG-Zündung ist integriert.

LiteARC 180: Dieser moderne Inverter weist gegenüber der LiteARC 160 eine höhere Leistung von bis zu 180 A auf. Er bietet zusätzlich die präzise Regelung über einen Drehgeber und ein Digitaldisplay, die manuelle Einstellung von Hotstart und Arcforce sowie ein fünf Meter langes Netzkabel.

Die LiteARC 180 verfügt über drei Betriebsmodi, über welche die maximale Leistung und Einschaltdauer der Anlage gesteuert wird. Je nach Ausführung des Netzanschlusses kann die Anlage begrenzt werden, um ein Auslösen der Sicherung zu vermeiden.



ALLES IN EINEM KOFFER (OPTION)

- Stabiler und robuster Kunststoffkoffer
- Viel Platz für Schweißzubehör
- Wasserdicht und stoßfest
- Handlicher Tragegriff
- Geringes Gewicht

DIE VORTEILE LIEGEN IM DETAIL



STABIL, ROBUST UND SCHLAGFEST

Das neue Metall-/Kunststoffgehäuse mit Bedienfeldabdeckung



OPTIMALES HANDLING

Maximale Mobilität durch verstellbaren Trage- und Schultergurt. Klein, leicht, handlich, tragbar.



PROFI-ANSCHLÜSSE

Große 50 mm² Profianschlüsse für das MERKLE Schweiß-Zubehör.



* Bei LiteARC 180 zuschalt- und einstellbar, bei LiteARC 160 fest eingestellt.

- **Hotstart** (Elektroden-Hochstart)*: Zum sicheren Zünden stellt sich für kurze Zeit ein höherer Zündstrom ein.
- **Arcforce** (Dynamische Stromnachregelung)*: Wird die Elektrode in das Schweißbad hineingedrückt, so erhöht sich der Strom, um ein Festkleben der Elektrode zu vermeiden.
- **Antistick**: Beim Festkleben der Elektrode wird der Strom sofort abgeschaltet. Der Neustart erfolgt nach Ablösen der Elektrode mit kurzer Verzögerung.

LiteARC Serie

TECHNISCHE DATEN



	LiteARC 160	LiteARC180
Spannung	1 x 230 V	
Frequenz	50/60 Hz	
Dauerleistung (E/TIG)	3,7 kVA / 2,8 kVA	5,3 kVA / 3,7 kVA
Dauerstrom (E/TIG)	16 A / 12 A	23 A / 16 A
Stabelektroden	1,5 - 3,25 mm	1,5 - 4,0 mm
Leerlaufspannung	64 V	68 V
Schweißstrom (E/TIG)	15 - 160 A / 5 - 160 A	20 - 170 A / 10 - 180 A
Arbeitsspannung (E/TIG)	20,6 - 26,4 V / 10 - 16,4 V	20,8 - 26,8 V / 10,4 - 17,2 V
HSB 25 % ED (10 min) (E/TIG)	150 A (40 °C) / 160 A (20 °C)	170 A (40 °C) / 180 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min)	90 A (40 °C)	130 A (40 °C)
DB 100% ED	80 A (40 °C)	115 A (40 °C) / 90 A* (40 °C)
Schutzart	IP 23	
Betriebsarten	Elektrodenschweißen, TIG (DC) mit LiftTIG-Zündung	
Digitalanzeige	-	Schweißstrom
Zusatzfunktionen	Hotstart, Arcforce und Antistick (fest eingestellt)	Hotstart und Arcforce (einstellbar), Antistick (fest eingestellt)
Norm	EN 60974-1 „S“ / CE	EN 60974-1 „S“ / CE
Buchsen 50 mm²	Werkstück und Elektrodenkabel	
Netzanschluss	2,5 m lang mit Schuko-Stecker	5 m lang mit Schuko-Stecker
Gewicht	5,0 kg	5,2 kg
Maße L x B x H	360 x 150 x 240 mm	360 x 150 x 240 mm

* Bei Elektroden-Betrieb und Absicherung mit 16 A.
Technische Änderungen vorbehalten.



TIG/(WIG)-SCHWEISSEN

mit LiftTIG-Zündung:
bis 160 A (LiteARC 160)
bis 180 A (LiteARC 180)



DIGITALANZEIGE SCHWEISSSTROM

Stufenlose Verstellung des Schweißstroms mit digitaler Anzeige. (LiteARC 180)



OPTIMALER TRAGEGRIF

Tragegriff Nachrüstsatz mit Aufwickelvorrichtung für das Netzkabel. (Option)

PRODUKTPROGRAMM

- MIG/MAG Schweißanlagen
- PulseARC Schweißanlagen
- TIG (WIG) Schweißanlagen
- Elektroden Schweißinverter
- Schweißbrenner
- Drehtische & Rollenbock-Drehvorrichtungen
- Systemautomaten-Bauteile & Komplettlösungen
- Automatisierungslösungen und Robotertechnik
- Sondermaschinenbau
- MERKLE WeldFACTORY - Industrie 4.0



MERKLE Schweißanlagen-Technik GmbH
Industriestr. 3 | D-89359 Kötz | Germany
Tel.: 08221 915-0
E-Mail: info@merkle.de

www.merkle.de