



Die LW 100 Serie

Ein Konzept - vier Modelle zur Auswahl



Der LW 100 bietet durch seine einfache Handhabung auch in schwer zugänglichen Gebieten die Möglichkeit zum Befüllen von Atemluftflaschen - wann und wo immer Sie wollen.

Zuverlässigkeit, hohe Lieferkapazität und Mobilität – unabhängig von Zeit und Ort



High Pressure Solutions from L&W!

Ein Konzept - vier Modelle zur Auswahl

Die LW 100 Serie kombiniert alles was man von einem portablen Kompressor erwartet: Zuverlässigkeit, hohe Lieferkapazität und Mobilität. Erhältlich in vier verschiedenen Ausführungen für unterschiedliche Applikationen. Fülllogistik für Feuerwehren und Atemschutzgeräte, das Befüllen von Taucherflaschen – unabhängig von Zeit und Ort.

Ein vielseitig einsetzbares Markenprodukt „Made in Germany“.

Modelle und Möglichkeiten im Überblick

Ausstattung / Optionen	LW 100 ECO E	LW 100 ECO E1	LW100 ECO B	LW 100 E	LW 100 E1	LW100 B
1-Phasen Elektromotor	●			●		
3-Phasen Elektromotor		●			●	
Benzinmotor			●			●
Tragegriffe	○	○	○	●	●	●
2 x Füllanschlüsse	○	○	○	○	○	○
Autom. Kondensatentwässerung	○	○		○	○	
Abschaltautom. + Stundenzähler	○	○	○	○	○	○
Startautomatik	○	○		○	○	
Umschaltvorrichtung 200 / 300 bar	○	○	○	○	○	○
Umrüstkit (Benzin / Elektro)	○	○	○	○	○	○

● Serienmäßig ○ Optional erhältlich

Die LW 100 Serie



Das Kernstück

Das Kernstück des LW 100 ist sein hochmoderner 3-stufiger Kompressorblock.

Zuverlässigkeit - auch bei Dauerbelastung und extremen Temperaturen - war oberste Priorität bei Konzeption und Materialauswahl der einzelnen Baukomponenten.

Die LW 100 Serie - Der neue Weg

L&W hat als einziger Hochdruckkompressor-Hersteller sämtliche Zylinder und das Kurbelgehäuse als komplette Gussereinheit gefertigt.

Die Vorteile:

- >> Hohe Präzision, da alle Zylinder und die Kurbelwellenbohrung in einer Aufspannung bearbeitet werden
- >> Keine Undichtigkeiten zwischen Zylinder und Kurbelgehäuse
- >> Hohe Wärmeleitfähigkeit des Kompressorblocks sorgt für geringstmöglichen Verzug während des Betriebs
- >> Auswechselbare Zylinderlaufbuchsen



Gehärtete Zylinderlaufbuchsen



Stahlkolbenringe



Präzisions Saug- und Druckventile



Effiziente Kühlung



Füllschlauch

Merkmale und Vorteile



Abschaltautomatik



Autom. Kondensatentwässerung



Umschaltvorrichtung 200/300 bar



Betriebsstundenzähler



Umrüstkit - Benzin / Elektro

LW 100 ECO

Ausstattung

- » Elektroantrieb / 4-Takt Verbrennungsmotor mit Handstart und Ölstandüberwachung
- » Anschlusskabel mit Stecker (E Versionen)
- » Start/Stopp Schalter (E Versionen)
- » Aluminiumrahmen
- » Manuelle Kondensatentwässerung
- » Druckhalte- und Rückschlagventil
- » 1x Füllschlauch mit Füllventil und Enddruckmanometer
- » Zwischenkühler
- » Öl- / Wasserabscheider nach der 2. und 3. Stufe
- » Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » Alle Kolben mit Stahlkolbenringe
- » Betriebsdruck nach Wahl (200 oder 300 bar)
- » Flaschenanschluss nach Wahl (DIN 200 bar oder 300 bar, CGA 200 bar oder 300 bar und INT)
- » Atemluftaufbereitung nach EN 12021

Optionen

- » Tragegriffe
- » Füllventilhalter
- » Zusätzlicher Füllschlauch mit Füllventil
- » Automatische Kondensatentwässerung (LW 100 E ECO)
- » Automatische Enddruckabschaltung mit Betriebsstundenzähler
- » Umschaltvorrichtung für 200 oder 300 bar Betrieb
- » Motorschutzschalter (E Versionen)
- » Spezielle Spannungen / Frequenzen auf Anfrage (E Versionen)
- » Umrüstsatz: Benzin-/Elektroantrieb



LW 100 ECO

Technische Daten	LW 100 E ECO	LW 100 E1 ECO	LW 100 B ECO
Bauart:	Luftgekühlter Kolbenkompressor	Luftgekühlter Kolbenkompressor	Luftgekühlter Kolbenkompressor
Lieferleistung [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	100 / 6 / 3,5	100 / 6 / 3,5	100 / 6 / 3,5
Maximaler Druck [bar]:	330	330	330
Kompressor Drehzahl [1/min]:	2300	2300	2300
Anzahl der Druckstufen / Zylinder:	3 / 3	3 / 3	3 / 3
Typ des Antriebsmotor:	E-Motor / 400V / 3 Phasen / 50 Hz	E-Motor / 230V / 1-Phase / 50Hz	4-Takt Verbrennungsmotor
Antriebsleistung [kW] / [PS]:	2,2 / 3,0	2,2 / 3,0	3,6 / 4,9
Kühlluftbedarf [Nm³/h]:	660	660	660
Art der Schmierung:	Schleuderöl	Schleuderöl	Schleuderöl
Ölkapazität [ltr.]:	0,5	0,5	0,5
Betriebstemperatur [°C]:	+5°C bis +45°C	+5°C bis +45°C	+5°C bis +45°C
Atemluft-Aufbereitungskapazität [m³] ¹⁾ :	108 (bei +20°C / ca. 18 h)	108 (bei +20°C / ca. 18 h)	86 (bei +20°C / ca. 16h)
Dimensionen L x B x H [cm]:	67 x 40 x 40	67 x 40 x 40	67 x 40 x 40
Gewicht [kg]:	39	42	39
Betriebsgeräusch [dB]:	82 (in 1 m Abstand)	82 (in 1 m Abstand)	96 (in 1 m Abstand)

¹⁾ Atemluftaufbereitung nach EN 12021

LW 100 E

Ausstattung

- » Elektroantrieb (Standardausführung: 400V, 3 Phasen, 50Hz)
- » Anschlusskabel mit Stecker
- » Start/Stopp Schalter
- » Edelstahlrahmen
- » Manuelle Kondensatentwässerung
- » Druckhalte- und Rückschlagventil
- » 1x Füllschlauch mit Füllventil und Enddruckmanometer
- » Zwischenkühler
- » Öl- / Wasserabscheider nach der 2. und 3. Stufe
- » Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » Alle Kolben mit Stahlkolbenringe
- » Betriebsdruck nach Wahl (200 oder 300 bar)
- » Flaschenanschluss nach Wahl
(DIN 200 bar oder 300 bar, CGA 200 bar oder 300 bar und INT)
- » Atemluftaufbereitung nach EN 12021

Optionen

- » Zusätzlicher Füllschlauch mit Füllventil
- » Automatische Kondensatentwässerung
- » Automatische Enddruckabschaltung mit Betriebsstundenzähler
- » Umschaltvorrichtung für 200 oder 300 bar Betrieb
- » Motorschutzschalter
- » Spezielle Spannungen / Frequenzen auf Anfrage
- » Umrüstsatz: Benzin-/Elektroantrieb



LW 100 E

LW 100 E	
Bauart:	Luftgekühlter Kolbenkompressor
Lieferleistung [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	100 / 6 / 3,5
Maximaler Druck [bar]:	330
Kompressor Drehzahl [1/min]:	2300
Anzahl der Druckstufen / Zylinder:	3 / 3
Typ des Antriebsmotor:	E-Motor / 400V / 3 Phasen / 50 Hz
Antriebsleistung [kW] / [PS]:	2,2 / 3,0
Kühlluftbedarf [Nm³/h]:	660
Art der Schmierung:	Schleuderöl
Ölkapazität [ltr.]:	0,5
Betriebstemperatur [°C]:	+5°C bis +45°C
Atemluft-Aufbereitungskapazität [m³] ¹⁾ :	108 (bei +20°C / ca. 18 h)
Dimensionen L x B x H [cm]:	67 x 40 x 40
Gewicht [kg]:	43
Betriebsgeräusch [dB]:	82 (in 1 m Abstand)

¹⁾ Atemluftaufbereitung nach EN 12021

LW 100 E1

Ausstattung

- » Elektroantrieb (Standardausführung: 230V, 1 Phase, 50Hz)
- » Anschlusskabel mit Stecker
- » Start/Stopp Schalter
- » Edelstahlrahmen
- » Manuelle Kondensatentwässerung
- » Druckhalte- und Rückschlagventil
- » 1x Füllschlauch mit Füllventil und Enddruckmanometer
- » Zwischenkühler
- » Öl- / Wasserabscheider nach der 2. und 3. Stufe
- » Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » Alle Kolben mit Stahlkolbenringe
- » Betriebsdruck nach Wahl (200 oder 300 bar)
- » Flaschenanschluss nach Wahl
(DIN 200 bar oder 300 bar, CGA 200 bar oder 300 bar und INT)
- » Atemluftaufbereitung nach EN 12021

Optionen

- » Zusätzlicher Füllschlauch mit Füllventil
- » Automatische Kondensatentwässerung
- » Automatische Enddruckabschaltung mit Betriebsstundenzähler
- » Umschaltvorrichtung für 200 oder 300 bar Betrieb
- » Motorschutzschalter
- » Spezielle Spannungen / Frequenzen auf Anfrage
- » Umrüstsatz: Benzin-/Elektroantrieb



LW 100 E1

LW 100 E1	
Bauart:	Luftgekühlter Kolbenkompressor
Lieferleistung [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	100 / 6 / 3,5
Maximaler Druck [bar]:	330
Kompressor Drehzahl [1/min]:	2300
Anzahl der Druckstufen / Zylinder:	3 / 3
Typ des Antriebsmotor:	E-Motor / 230V / 1-Phase / 50Hz
Antriebsleistung [kW] / [PS]:	2,2 / 3,0
Kühlluftbedarf [Nm³/h]:	660
Art der Schmierung:	Schleuderöl
Ölkapazität [ltr.]:	0,5
Betriebstemperatur [°C]:	+5°C bis +45°C
Atemluft-Aufbereitungskapazität [m³] ¹⁾ :	108 (bei +20°C / ca. 18 h)
Dimensionen L x B x H [cm]:	67 x 40 x 40
Gewicht [kg]:	43
Betriebsgeräusch [dB]:	82 (in 1 m Abstand)

¹⁾ Atemluftaufbereitung nach EN 12021

LW 100 B

Ausstattung

- » Leistungsstarker 4-Takt Verbrennungsmotor mit Handstart und Ölstandüberwachung
- » Edelstahlrahmen
- » Manuelle Kondensatentwässerung
- » 1x Füllschlauch mit Füllventil und Enddruckmanometer
- » Inklusive Ansaugteleskoprohr
- » Druckhalte- und Rückschlagventil
- » Zwischenkühler
- » Öl- / Wasserabscheider nach der 2. und 3. Stufe
- » Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » Alle Kolben mit Stahlkolbenringe
- » Betriebsdruck nach Wahl (200 oder 300 bar)
- » Flaschenanschluss nach Wahl
(DIN 200 bar oder 300 bar, CGA 200 bar oder 300 bar und INT)
- » Atemluftaufbereitung nach EN 12021

Optionen

- » Zusätzlicher Füllschlauch mit Füllventil
- » Automatische Enddruckabschaltung mit Betriebsstundenzähler
- » Umschaltvorrichtung für 200 oder 300 bar Betrieb
- » Umrüstsatz: Benzin-/Elektroantrieb



LW 100 B

LW 100 B	
Bauart:	Luftgekühlter Kolbenkompressor
Lieferleistung [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	100 / 6 / 3,5
Maximaler Druck [bar]:	330
Kompressor Drehzahl [1/min]:	2300
Anzahl der Druckstufen / Zylinder:	3 / 3
Typ des Antriebsmotor:	4-Takt Verbrennungsmotor, Handstart
Antriebsleistung [kW] / [PS]:	3,6 / 4,9
Kühlluftbedarf [Nm³/h]:	660
Art der Schmierung:	Schleuderöl
Ölkapazität [litr.]:	0,5
Betriebstemperatur [°C]:	+5°C bis +45°C
Atemluft-Aufbereitungskapazität [m³] ¹⁾ :	86 (bei +20°C / ca. 16 h)
Dimensionen L x B x H [cm]:	67 x 40 x 40
Gewicht [kg]:	43
Betriebsgeräusch [dB]:	96 (in 1 m Abstand)

¹⁾ Atemluftaufbereitung nach EN 12021



L&W - Weltweit

Unser weltweites Netzwerk von Händlern und Kundendienststellen.



Kompressoren | Aufbereitung | Speicher | Füllleisten | Nitrox/Trimix



Lenhardt & Wagner GmbH

An der Tuchbleiche 39

68623 Hüttenfeld / Germany

Telefon: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -0

Telefax: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -14

eMail: service@lw-compressors.com

www.lw-compressors.com